



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)  
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 471 ]  
No. 471]

नई दिल्ली, शुक्रवार, मई 23, 2003/ज्येष्ठ 2, 1925  
NEW DELHI, FRIDAY, MAY 23, 2003/JYAISTHA 2, 1925

पर्यावरण और वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 20 मई, 2003

का.आ. 593(अ).— परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) संशोधन नियम, 2002 नामक कतिपय नियमों का प्रारूप, भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय की अधिसूचना सं० का०आ०५५३(अ), तारीख 21 मई, 2002 के अधीन, उसी तारीख के भारत के राजपत्र, भाग 2 खंड 3, उपखंड (II) में, जिसमें ऐसे व्यक्तियों से, जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना थी, उस तारीख से, जिसको उक्त अधिसूचना की प्रतियां जनता को उपलब्ध करा दी गई थीं, साठ दिन की अवधि को समाप्ति से पूर्व आक्षेप और सुझाव आमंत्रित करते हुए प्रकाशित किया गया था,

और उक्त राजपत्र की प्रतियां जनता को 5 जून 2002 को उपलब्ध करा दी गई थीं,

और उक्त प्रारूप नियमों के संबंध में जनता से उक्त अवधि के भीतर प्राप्त हुए आक्षेपों और सुझावों पर केन्द्रीय सरकार द्वारा सम्यक रूप से विचार किया गया है,

अतः, अब, केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 की (1986 का 29) धारा 6, धारा 8 और धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) नियम, 1989 में और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थातः—

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) संशोधन नियम, 2003 है।  
(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।
2. परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1989 (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त नियम कहा गया है) के नियम 2 में, खंड (ग) के पश्चात् निम्नलिखित खंड अंतः स्थापित किए जाएंगे, अर्थात्—

(घ) अधिनियम के अधीन बनाए गए जीव चिकित्सा अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1998 के अंतर्गत आने वाले जीव चिकित्सा अपशिष्ट,

- (ड) अधिनियम के अधीन बनाए गए नभरीय ठोस अपशिष्ट (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2000 के अंतर्गत आने वाले अपशिष्ट;
- (च) अधिनियम के अधीन बनाए गए बैटरी (प्रबंधन और हथालन) नियम, 2001 के अंतर्गत आने वाले सीसा एसिड बैटरी।
- 3 उक्त नियमों के नियम 3 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात्- "परिभाषा - इन नियमों में जब तक संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो

- (1) "अधिनियम" से पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) अभिप्रेत है
- (2) "आवेदक" से ऐसा कोई व्यक्ति या संगठन अभिप्रेत है जो प्ररूप 1 में परिसंकटमय अपशिष्टों के हथालने के संबंध में विनिर्दिष्ट क्रियाकलापों को करने के लिए प्राधिकार की मंजूरी के लिए आवेदन करता है
- (3) "नीलाम" से व्यक्ति (व्यक्तियों), कंपनियों या सरकारी विभागों द्वारा निविदा आमंत्रण या नीलाम, संविदा या बातचीत द्वारा अपशिष्टों का प्रपुंज विक्रय अभिप्रेत है;
- (4) "नीलामकर्ता" से ऐसा व्यक्ति या संगठन अभिप्रेत है जो अपशिष्टों को नीलाम करता है;
- (5) "प्राधिकार" से प्ररूप 2 में सक्षम प्राधिकारी द्वारा मंजूर किए गए परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, परिवहन भंडारकरण और व्ययन के लिए अनुज्ञा अभिप्रेत है;
- (6) "प्राधिकृत व्यक्ति" से सक्षम प्राधिकारी द्वारा प्राधिकृत कोई व्यक्ति या संगठन अभिप्रेत है;
- (7) "केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 3 की उपधारा (i) गठित केन्द्रीय बोर्ड अभिप्रेत है;
- (8) "व्ययन" से किसी परिसंकटमय अपशिष्टों का निक्षेप, अभिक्रियान्वयन, पुनःचक्रण और पुनः प्राप्ति अभिप्रेत है;
- (9) "निर्यात" से उसके व्याकरणिक रूप में और सजातीय पदों सहित भारत के बाहर किस स्थान को, भारत से ले जाना अभिप्रेत है;
- (10) "निर्यातकर्ता" से निर्यात करने वाले देश की अधिकारिता के अंतर्गत ऐसा कोई व्यक्ति, जो परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्यात करता है और स्वयं निर्यात करने वाला देश अभिप्रेत है, जो परिसंकटमय अपशिष्टों का निर्यात करता है ;
- (11) "परिसंकटमय अपशिष्टों का पर्यावरणीय रूप से सही प्रबंध" से यह सुनिश्चित करने के लिए ऐसे सभी अपेक्षित कदम उठाना अभिप्रेत है जिसमें परिसंकटमय अपशिष्टों का प्रबंधन ऐसी रीति से किया जाता है जो ऐसे अपशिष्टों के विपरीत प्रभावों से जो उनके परिणामस्वरूप हो सकते हैं, स्वास्थ्य और पर्यावरण की संरक्षा हो;
- (12) "सुविधा" से ऐसा कोई अवस्थान अभिप्रेत है, जिसमें अपशिष्ट उत्पादन, संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारकरण और व्ययन की आनुषंगिक प्रक्रियाओं को कार्यान्वित किया जाता है ;
- (13) "प्ररूप" से इन नियमों से संलग्न प्ररूप अभिप्रेत है ;
- (14) "परिसंकटमय अपशिष्टों" से ऐसा कोई अपशिष्ट अभिप्रेत है जो उसके भौतिक, रासायनिक, अभिक्रियाशील, विषैली, ज्वलनशील, विस्फोटक या संक्षारक अभिलक्षणों में से किसी एक के कारण चाहे अकेले या जब अन्य अपशिष्टों के संसर्ग में आता है, स्वास्थ्य या पर्यावरण कारण को खतरा कारित करता है या

जिससे खतरा कारित होने की संभावना है और जिसमें निम्नलिखित सम्मिलित होंगे:-

- (क) अनुसूची-1 के स्तंभ (3) में सूचीबद्ध अपशिष्ट;
- (ख) अनुसूची-2 में सूचीबद्ध संघटकों वाले अपशिष्ट, यदि उनका सांद्रण उक्त अनुसूची में उसके लिए उपदर्शित सीमा के बराबर या अधिक हैं; और
- (ग) अनुसूची-3 (भाग क) की सूची 'क' और 'ख' में सूचीबद्ध अपशिष्ट केवल नियम 12, 13 और 14 के अनुसार परिसंकटमय अपशिष्टों के निर्यात/आयात की दशा में तब लागू होंगे जब उनमें अनुसूची-3 के भाग ख में सूचीबद्ध परिसंकटमय लक्ष्यों में से कोई एक है" ।

स्पष्टीकरण - इस खंड के प्रयोजनों के लिए,-

- (I) अनुसूची (1) के स्तंभ (3) में अलिखित सभी अपशिष्ट अनुसूची 2 में दी गई सांद्रण सीमाओं का विचार किए बिना, अन्यथा उपदर्शित के सिवाय, परिसंकटमय अपशिष्ट हैं और अनुसूची 2 केवल उन अपशिष्टों या अपशिष्ट संघटकों को ही लागू होगी, जो अनुसूची 1 के स्तंभ (3) के अंतर्गत नहीं आते हैं;
- (II) अनुसूची (3) केवल आयात या निर्यात के मामले (मामलों) में ही लागू होगी;
- (15) "परिसंकटमय अपशिष्ट स्थल" से परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन करने का ऐसा कोई स्थान अभिप्रेत है जिसे सक्षम प्राधिकारी द्वारा सम्यक रूप से अनुमोदित किया गया है;
- (16) "अवैध यातायात" से नियम 15 में यथा विनिर्दिष्ट परिसंकटमय अपशिष्टों का किसी सीमा से परे संक्रिया अभिप्रेत है
- (17) "आयात" से उसके व्याकरणिक रूप भेदों और सजातीय पदों सहित भारत के बाहर किसी स्थान से भारत में लाना अभिप्रेत है;
- (18) "आयातकर्ता" से ऐसा कोई अधिष्ठाता या कोई व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात करता है;
- (19) "सूची" से नियम 7 के अनुसार अधिष्ठाता द्वारा तैयार किए गए और हस्ताक्षरित परिवहन दस्तावेज अभिप्रेत है;
- (20) "अलौह धातु अपशिष्ट" से अनुसूची 4 में सूचीबद्ध अपशिष्ट अभिप्रेत है;
- (21) "सुविधा का प्रचालक" से वह व्यक्ति अभिप्रेत है जिसके पास परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन के लिए कोई सुविधा है या जो उसे प्रचालित करता है;
- (22) "पुनःचक्रणकर्ता" से ऐसा अधिष्ठाता अभिप्रेत है जो पुनः प्राप्ति के लिए अपशिष्टों को उपाप्त या उनका प्रसंस्करण करता है;
- (23) "अपशिष्ट तेल का पुनःचक्रण" से तादन, निस्स्रान्दन, घनत्व नियतन, अपकेन्द्रण, निर्जलीकरण, विस्वगसिता और विशिष्ट घनत्व समायोजन जैसी विशिष्ट पद्धतियों

- का उपयोग करके अपशिष्ट तेलों से पृथक ठोस पदार्थ और जल के उपचार के रूप में पुनः सुधार करना अभिप्रेत है;
- (24) "रजिस्ट्रीकृत पुनःपरिष्करणकर्ता या पुनःचक्रणकर्ता" से यथास्थिति, पर्यावरण और वन मंत्रालय या केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के पास अपशिष्टों के पुनःप्रसंस्करण के लिए रजिस्ट्रीकृत कोई पुनःपरिष्करणकर्ता या पुनःचक्रणकर्ता अभिप्रेत है;
- (25) "प्रयुक्त तेल के पुनःपरिष्करण", से प्रयुक्त तेल से बनी सामग्री के साथ कोई प्रक्रिया करना अभिप्रेत है, जिससे कि स्नेहकों के और विनिर्माण के लिए या सम्मिश्रण या अन्य प्रक्रिया द्वारा अन्य पेट्रोलिनियम पदार्थों के लिए उच्च गुणवत्ता वाले आधारिक स्टॉक का उत्पादन किया जा सके;
- (26) "अनुसूची" से इन नियमों से उपबद्ध अनुसूची अभिप्रेत है
- (27) "राज्य सरकार" से राज्य सरकार और संघ राज्य क्षेत्र के संबंध में संविधान के अनुच्छेद 239 के अधीन नियुक्त उसका प्रशासक अभिप्रेत है;
- (28) "राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, या समिति" से जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 (1974 का 6) की धारा 4 की उपधारा (i) के अधीन नियुक्त बोर्ड या समिति अभिप्रेत है;
- (29) "भंडारकरण" से किसी ऐसी अस्थायी अवधि के लिए,
- (30) जिसकी समाप्ति पर परिसंकटमय अपशिष्ट का अभिक्रियाव्ययन और व्ययन किया जाता है, परिसंकटमय अपशिष्टों का भंडारण करना अभिप्रेत है; सीमापार संचलन से एक देश की राष्ट्रीय अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र से अन्य देश की राष्ट्रीय अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र को या उससे होकर या किसी ऐसे क्षेत्र को या उससे होकर जो किसी देश की राष्ट्रीय अधिकारिता के अधीन नहीं है, परिसंकटमय अपशिष्टों या अन्य अपशिष्टों का कोई संचलन अभिप्रेत है: परंतु यह तब जब कि ऐसे संचलन में कम से कम दो देश अंतर्वलित हैं;
- (31) "परिवहन" से परिसंकटमय अपशिष्ट का वायु मार्ग, रेल मार्ग, सड़क मार्ग या जल मार्ग द्वारा संचलन अभिप्रेत है;
- (32) "परिवाहक" से कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो परिसंकटमय अपशिष्ट के वायु मार्ग, रेल मार्ग, सड़क मार्ग या जल मार्ग द्वारा व्ययन स्थल के लिए परिवहन में लगा हुआ है ;
- (33) "अभिक्रियान्वयन" से ऐसा ढंग, तकनीक या प्रक्रिया अभिप्रेत है जो किसी परिसंकटमय अपशिष्ट के भौतिक, रासायनिक या जैविक लक्षणों या संयोजनों के ऐसे परिवर्तन के लिए प्रकल्पित है,
- (34) "प्रयुक्त तेल" से ऐसा कोई तेल अभिप्रेत है-
- (i) जो कच्चे तेल और संलिष्ट तेलों के मिश्रण से प्राप्त किया गया है, जिसके अंतर्गत इंजन तेल, गियर तेल, हाइड्रोलिक तेल, टर्बाइन तेल, संपीडित तेल, इंडस्ट्रियल गियर तेल, ऊष्मा रूपांतरण तेल, ट्रांसफार्मर तेल, उपयुक्त तेल और उनके टैंक बोटम स्टज भी हैं; और
  - (ii) जो पुनः परिष्करण के लिए उपयुक्त है, यदि यह अनुसूची 5 में अधिकथित विनिर्देशों के अनुरूप है, किन्तु इसके अंतर्गत अपशिष्ट तेल नहीं है;

- (35) 'अपशिष्ट तेल' से ऐसा कोई तेल अभिप्रेत है—
- (i) जिसके अंतर्गत कच्चे तेल के अधिप्लाव, इमलशन्स, टैंक बाटम स्टज और परिष्करणियों, प्रतिष्ठापनों या पोतों से निकला स्लोप तेल भी है; और
- (ii) जो पुनः परिष्करण के लिए अनुपयुक्त है, किन्तु इसका उपयोग भट्टियों में ईंधन के रूप में किया जा सकता है, यदि यह अनुसूची 6 में अधिकथित विनिर्देशों को पूरा करता है;
- (36) इन शब्दों और पदों के, जो इन नियमों में प्रयुक्त हैं किन्तु परिभाषित नहीं हैं, किन्तु अधिनियम में परिभाषित किए गए हैं; वही अर्थ हैं, जो अधिनियम में क्रमशः उनके लिए हैं।

4. उक्त नियमों के नियम 4 ख में, 'अनुसूची 4', शब्द और अंक के स्थान पर 'अनुसूची 7' शब्द और अंक रखे जाएंगे।

5. उक्त नियमों के नियम 5 में,

(क) उपनियम (2) के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात्:-

'(2) परिसंकटमय अपशिष्टों का हथालन करने वाला प्रत्येक अधिष्ठाता या पुनः चक्रण करने वाला कोई पुनः चक्रणकर्ता यथास्थिति सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति या बोर्ड या समिति द्वारा अभिहित किसी अधिकारी को उक्त किसी क्रियाकलाप के संसंबंध में प्राधिकार की मंजूरी के लिए प्ररूप 1 में आवेदन करेगा; परन्तु ऐसा अधिष्ठाता या पुनः चक्रणकर्ता जिसके पास परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन की कोई सुविधा नहीं है और सामान्य क्रियान्वयन, भंडारकरण और व्ययन सुविधा (टी एस डी एफ) के लिए यथास्थिति, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति द्वारा समनुदेशित अधिकारिता के अधीन किसी क्षेत्र में संक्रिया कर रहा है इस सुविधा का सदस्य हो जाएगा और उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्टों के समुचित क्रियान्वयन और व्ययन को सुनिश्चित करने के लिए इस सुविधा में अपने अपशिष्टों को भेजेगा इसके न करने इस नियम के अनुसार उक्त अधिष्ठाता या पुनः चक्रणकर्ता को मंजूर किया गया प्राधिकार यथास्थिति राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति द्वारा सुने जाने का उचित अवसर दिए जाने के पश्चात् रद्द कर दिया जाएगा या मंजूर नहीं किया जाएगा।

(ख) उपनियम (3) के स्थान पर निम्नलिखित उप नियम रखा जाएगा, अर्थात्

'(3) ऐसा कोई व्यक्ति जो परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण, ग्रहण, अभिक्रियान्वयन, परिवहन, भंडारण और व्ययन के लिए किसी सुविधा का प्रचालक होना चाहता है, इस नियम में विनिर्दिष्ट पूर्वोक्त सभी या किसी क्रियाकलाप के लिए प्राधिकार की मंजूरी के लिए प्ररूप 1 में सदस्य सचिव, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को आवेदन करेगा।

(ग) उपनियम (6) में, खंड (i) के स्थान पर निम्नलिखित खंड रखा जाएगा, अर्थात्:-

- (1) इस नियम के अधीन मंजूर किया गया प्राधिकार जब तक कि निलंबित या रद्द नहीं किया जाता है उसके विधिमान्यता की अवधि के दौरान, जो राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति द्वारा विहित की जाए, यथास्थिति, जारी किए जाने की तारीख से या नवीकरण की तारीख से प्रवृत्त रहेगा ।
- (घ) उपनियम (8) में, -  
खंड (ii) के स्थान पर निम्नलिखित खंड रखा जाएगा, अर्थात्-  
"उत्पादित अपशिष्टों में कमी करने या उनके निवारण के लिए जहां साध्य हो या पुनः चक्रण या पुनः उपयोग के लिए आवेदक द्वारा किए गए उपायों पर;  
(ii) खंड (iv) को लोप किया जाएगा ।
- (ङ) उपनियम (8) के पश्चात् निम्नलिखित उपनियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात्-  
"(9) प्रत्येक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति किसी भूमि या परिसर पर परिसंकटमय अपशिष्टों के किसी व्ययन के लिए इन नियमों के अधीन अधिरोपित शर्तों की विशिष्टियों को अंतर्विष्ट करने के लिए एक रजिस्टर रखेगा और यह किसी हितबद्ध या प्रभावित व्यक्ति या इस निमित्त उसके द्वारा प्राधिकृत व्यक्ति द्वारा कार्यालय घंटों के दौरान निरीक्षण के लिए खुला रहेगा । रजिस्टर में प्रविष्टियां को, ऐसी भूमि या परिसर के संबंध में परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंधन और हथालन के लिए प्राधिकार की मंजूरी का और ऐसी शर्तों के, जिनके अधीन उसे मंजूर किया गया था, सूचित किया जाएगा ।

6. उक्त नियमों के नियम 7 में, उपनियम (4), (5) और (6) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखे जाएंगे, अर्थात्-

"(4) अधिष्ठाता प्ररूप 9 में दी गई सूची की छः प्रतियां तैयार करेगा जिनके कलर कोड नीचे उपदर्शित हैं (ये सभी छः प्रतियां परिवहनकर्ता द्वारा हस्ताक्षरित होंगी) ।

| कलर कोड के साथ प्रति संख्या | प्रयोजन  |
|-----------------------------|--|
| प्रति 1 (सफेद)              | अधिष्ठाता द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को अग्रेषित की जाएगी  |
| प्रति 2 (पीली)              | परिवहनकर्ता से इस पर हस्ताक्षर लेने के पश्चात् अधिष्ठाता द्वारा रखी जाएगी और शेष चार प्रतियां परिवहनकर्ता द्वारा ले जाई जाएंगी     |
| प्रति 3 (गुलाबी)            | हस्ताक्षर के पश्चात् सुविधा के संचालक द्वारा रख ली जाएगी   |
| प्रति 4 (संतरी)             | अपशिष्ट स्वीकार करने के पश्चात् सुविधा के संचालक द्वारा परिवहनकर्ता को दे दी जाएगी   |
| प्रति 5 (हरी)               | अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन के पश्चात् इसे सुविधा के संचालन द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को दे दिया जाएगा |
| प्रति 6 (नीली)              | अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्यय के पश्चात् इसे सुविधा के संचालक को वापस दे दिया जाएगा  |

"(5) अधिष्ठाता प्रति सं01 (सफेद) को राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को अग्रेषित करेगा और यदि परिसंकटमय अपशिष्ट की किसी मार्गस्थ राज्य से परिवहन की संभावना हो तो अधिष्ठाता ऐसे प्रत्येक राज्य के लिए एक अतिरिक्त प्रति तैयार करेगा और इसे संबंधित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को परिवहनकर्ता को परिसंकटमय अपशिष्ट सुपुर्द करने से पहले अग्रेषित करेगा। कोई भी परिवहनकर्ता परिवहन के लिए अधिष्ठाता से परिसंकटमय अपशिष्ट तब तक प्राप्त नहीं करेगा जब तक कि उसके साथ सूची की प्रति संख्या 2 से 5 नहीं दी जाएगी। परिवहनकर्ता सूची की तारीख सहित हस्ताक्षरित प्रति संख्या 2 (पीली) अन्य चार प्रतियों की प्राप्ति के टोकन के रूप में अधिष्ठाता को वापस देगा और सूची की शेष चार प्रतियों को उप नियम (4) में यथा विनिर्दिष्ट संबंधित अभिकरणों को सुपुर्द करने के लिए अपने पास रखेगा।

(6) परिसंकटमय अपशिष्टों के उस राज्य से भिन्न, जहां परिसंकटमय अपशिष्ट पैदा होते हैं, किसी राज्य में विद्यमान अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन की सुविधा को परिवहन की दशा में, अधिष्ठाता संबंधित राज्य या संघ राज्य क्षेत्र प्रशासन के, जिसमें सुविधा विद्यमान है, राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति से "अनापत्ति प्रमाण पत्र" अभिप्राप्त करेगा"।

7. उक्त नियमों के नियम 8 के स्थान पर निम्नलिखित रखा जाएगा, अर्थात:-

"8 व्ययन स्थल:- (1) किसी सुविधा का अधिष्ठाता या संचालक या अधिष्ठाताओं का कोई संगम परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन की सुविधा स्थापित करने के लिए स्थलों का पता लगाने के लिए संयुक्त रूप से और पृथक् रूप से उत्तरदायी होगा ;

(2) राज्य सरकार, किसी सुविधा का संचालक या अधिष्ठाताओं का कोई संगम राज्य में परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन की सामान्य सुविधा के लिए स्थलों का संयुक्त रूप से और पृथक् रूप से पता लगाएंगे और उसके लिए उत्तरदायी होंगे;

(3) किसी सुविधा का संचालक, अधिष्ठाता या कोई अधिष्ठाता संगम चुने हुए स्थल (स्थलों) के पर्यावरणीय प्रभाव का मूल्यांकन करेगा और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को पर्यावरणीय प्रभाव के मूल्यांकन की रिपोर्ट देगा;

(4) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति, पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन की रिपोर्ट से संतुष्ट होने पर समय-समय पर यथासंशोधित का.आ.सं0 60 (अ), तारीख 27 जनवरी, 1994 द्वारा प्रकाशित पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन संबंधी अधिसूचना में अंतर्विष्ट प्रक्रिया के अनुसार लोक सुनवाई आयोजित करने के लिए एक लोक सूचना जारी करेगा;

(5) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति, लोक सुनवाई के अंतिम दिन से 30 दिन की अवधि के भीतर यथास्थिति, राज्य सरकार या संघ राज्य क्षेत्र को अपनी सिफारिशों

के साथ पर्यावरणीय प्रभाव मूल्यांकन रिपोर्ट और लोक सुनवाई के ब्यौरे सहित एक परियोजना रिपोर्ट भेजेगा;

- (6) राज्य सरकार, उपनियम (5) में उल्लिखित दस्तावेजों की प्राप्ति से तीस दिन की अवधि के भीतर मूल्यांकन पूरा करेगी और तत्पश्चात् तीस दिन के भीतर स्थल (स्थलों) के अनुमोदन के संबंध में या अन्यथा अपने विनिश्चयसंसूचना की संबंधित सुविधा के संचालक, अधिष्ठाता या किसी अधिष्ठाता - संगम को देगी;
- (7) राज्य सरकार, स्थल या स्थलों के अनुमोदन के पश्चात्, परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन, भंडारण या व्ययन के लिए सुविधा की स्थापना करने के लिए स्थल या स्थलों को मर्जित करेगी या अधिष्ठाता या किसी संचालक या किसी अधिष्ठाता संगम को यह सूचना देगी कि वह स्थल (स्थलों) को अर्जित कर ले। साथ ही राज्य सरकार ऐसे स्थल (स्थलों) को अधिसूचित करेगी। राज्य सरकार, ऐसे परिसंकटमय अपशिष्ट व्ययन स्थलों और सुविधाओं की सूची तैयार करेगी और उसे आवधिक रूप से प्रकाशित भी करेगी।
- (8) कोष्टिव प्रयोग के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन के लिए स्थल पर सुविधा की स्थापना किया जाना, नियम 5 में अधिकथित प्राधिकार प्रक्रिया द्वारा शासित होगा।

8. उक्त नियमों के नियम 9 में, उप नियम (2) के पश्चात्, निम्नलिखित नियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात्-

"(3) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति, अपनी अधिकारिता के भीतर यथानिकटम संभव परिसंकटमय अपशिष्टों की प्ररूप 4 में एक सूची तैयार करेगा और उपधारा (2) के अनुसार संबंधित अधिष्ठाता या सुविधा के संचालक द्वारा फाइल की गई विवरणी के आधार पर परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिक्रियान्वयन और व्ययन जैसी अन्य संबंध जानकारी संकलित करेगा।"

9. उक्त नियमों के नियम 12 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात्:-

- (1) " 12 पुनःचक्रण और पुनः उपयोग के लिए परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात,- इसमें अन्यथा उपबंधित के सिवाय, कोई व्यक्ति अनुसूची 8 में यथाविनिर्दिष्ट पारिसंकटमय अपशिष्टों या ऐसे परिसंकटमय अपशिष्टों वाले या उससे संदूषित पदार्थों का आयात या निर्यात नहीं करेगा।
- (2) पर्यावरण एवं वन मंत्रालय परिसंकटमय पदार्थों के सीमापार संचलन के संबंध में कार्यवाही करने और भारत के किसी भाग से परिसंकटमय अपशिष्टों के अभिवहन की मंजूरी देने के लिए मंत्रालय होगा।
- (3) परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात और निर्यात, पुनःचक्रण या पुनः प्रयोग के लिए कच्ची सामग्री के रूप में अनुज्ञात किया जाएगा।
- (4) अनुसूची 7 के स्तंभ 2 में वर्णित प्राधिकारी परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात और निर्यात के विनियमन के लिए उत्तरदायी होंगे।



- (5) परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात या निर्यात करने वाला कोई अधिष्ठाता, प्ररूप 7क में सीमा शुल्क प्राधिकारियों को विस्तृत सूचना उपलब्ध कराएगा।
- (6) परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात या निर्यात करने वाला कोई अधिष्ठाता बेसल कन्वेंशन के, जिसकी केन्द्रीय सरकार एक हस्ताक्षरकर्ता है, अनुच्छेदों का अनुपालन करेगा।
- (7) परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात या निर्यात की अनुमति देने के संबंध में किसी विवाद की दशा में मामला केन्द्रीय सरकार को विनिश्चय के लिए निर्दिष्ट किया जाएगा।

10. उक्त नियमों के नियम 13 में,-

(क) उप नियम (1) के स्थान पर, निम्नलिखित उप नियम रखा जाएगा, अर्थात्-

"(1) परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात की मांग करने वाला प्रत्येक अधिष्ठाता, प्ररूप 6 में, फेटलदाई के प्रारंभ की आशयित तारीख से कम से कम 120 दिन पहले राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को आवेदन करेगा। ;

(ख) उपनियम (3) में, खंड(3) का लोप किया जाएगा;

(ग) उपनियम (8) के पश्चात्, निम्नलिखित उपनियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात्-

"(9) महानिदेशक, विदेश व्यापार की खुली साधारण अनुज्ञप्ति के अधीन सूचीबद्ध परिसंकटमय अपशिष्टों का आयात करने वाला कोई अधिष्ठाता नियम 19 के अधीन अधिकथित प्रक्रिया के अनुसार पर्यावरण एवं वन मंत्रालय किसी अन्य प्राधिकारी अथवा उसके द्वारा अभिहित राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड जैसे किसी अभिकरण में स्वयं को रजिस्टर कराएगा।"

11. उक्त नियमों के नियम 15 के उपनियम (2) में; खंड(ii) के अंत में, निम्नलिखित जोड़ा जाएगा, अर्थात्-

"राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति द्वारा, केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के परामर्श से, अधिकथित प्रक्रिया के अनुसार।"

12. उक्त नियम के नियम 16 के उपनियम(2) के स्थान पर निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात्-

"(2) अधिष्ठाता या किसी सुविधा का संचालक पर्यावरण के नुकसान पहुंचाए गए या नष्ट हुए तत्वों को अपने खर्च पर पुनःस्थापित या बहाल करने के लिए दायी होगा, जिसके न होने पर, यथास्थिति, अधिष्ठाता या किसी सुविधा का संचालक उपचार/पुनःस्थापन के संपूर्ण खर्च का संदाय करने के लिए दायी होगा और राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति द्वारा अनुमानित खर्च के बराबर रकम का अग्रिम में संदाय करेगा। तत्पश्चात्, बोर्ड या समिति, सुधार या पुनःस्थापन के लिए योजना तैयार करेगी और योजना को कार्यान्वित

करेगी। खर्च के संबंध में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को संदत्त किए गए अग्रिम को, सुधार या पुनःस्थापन सुधार या पुनःस्थापन के वास्तविक खर्च के खर्च के अंतिमरूप से अवधारण किए जाने पर समयोजित किया जाएगा और शेष रकम की, यदि कोई हो, अधिष्ठाता और/या सुविधा के संचालक से वसूली की जाएगी।

13. उक्त नियमों के नियम 18 में, उपनियम (2) के पश्चात्, निम्नलिखित नियम अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात्:-

"(3) इस नियम के अधीन फाइल की गई प्रत्येक अपील को उसके फाइल किए जाने की तारीख से साठ दिन की अवधि के भीतर निपटाया जाएगा।

14. उक्त नियमों के नियम 18 के पश्चात् निम्नलिखित नियम जोड़ा जाएगा, अर्थात्:-

" 19. पुनः चक्रणकर्ता और परिष्करणकार के रजिस्ट्रीकरण और रजिस्ट्रीकरण की प्रक्रिया।

(1) अनुसूची 4 में यथाविनिर्दिष्ट अलौह धातु या प्रयुक्त तेल या अपशिष्ट तेल का पुनः चक्रण या पुनः परिष्करण करने का इच्छुक कोई व्यक्ति अपने को केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड में रजिस्ट्रीकृत कराएगा:

परन्तु अलौह धातुओं के कौष्ठिक पुनः चक्रण या अपशिष्ट तेल के पुनःचक्रण या प्रयुक्त तेल सुविधा वाली औद्योगिक यूनिट के किसी स्वामी या अधिष्ठाता से इन नियमों के अधीन रजिस्टर कराने के अपेक्षा नहीं होगी:

परन्तु यह और कि ऐसे किसी व्यक्ति से, जो परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) संशोधन नियम, 2003 के प्रारंभ से पूर्व पर्यावरण और वन मंत्रालय में रजिस्ट्रीकृत है, जब तक कि ऐसा रजिस्ट्रीकरण नियम 21 के उपनियम(3) के अधीन रद्द न कर दिया गया हो या प्रवृत्तन में न रहा हो, रजिस्ट्रीकरण के प्रमाणपत्र में दिए गए अनुसार इस नियम के अधीन रजिस्टर होना अपेक्षित होगा।

(2) इस नियम के अधीन रजिस्ट्रीकरण के लिए प्रत्येक आवेदन प्रारूप 11 में, निम्नलिखित दस्तावेजों की एक प्रति के साथ, ऐसे रजिस्ट्रीकरण या नवीकरण की मंजूरी के लिए केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को किया जाएगा:-

(क) जल (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1974 और वायु (प्रदूषण निवारण और नियंत्रण) अधिनियम, 1981 के अधीन दिया गया सम्मति का पत्र;

(ख) इन नियमों के नियम 5 के अधीन अनुदत्त प्राधिकार;

(ग) जिला औद्योगिक केन्द्र में रजिस्ट्रीकरण का प्रमाणपत्र;

(घ) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति अथवा जिला औद्योगिक केन्द्र द्वारा जारी किया गया संयंत्र और मशीनरी की प्रतिष्ठित क्षमता का सबूत;

(ङ.) बोर्ड या समिति द्वारा अनुबंधित किए गए अनुसार परिसंकटमय अपशिष्टों के बहिस्राव और उत्सर्जन मानकों के अनुपालन के सबूत और अभिक्रियान्वयन तथा व्ययन के बारे में राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति की रिपोर्ट।

- (3) यदि केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड का यह समाधान हो जाता है कि पुनःचक्रणकर्ता या पुनःपरिष्करणकार के पास अपेक्षित सुविधाएं, तकनीकी क्षमताएं और अपशिष्ट को पुनः चक्रण या पुनःपरिष्करण करने और उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्ट का व्ययन करने के लिए उपस्कर हैं तो यह यथास्थिति, पुनः चक्रणकर्ता या पुनः परिष्करणकार को रजिस्ट्रीकरण का प्रमाणपत्र प्रदान करेगा।
- (4) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, रजिस्ट्रीकरण के आवेदन का, संपूर्ण ब्यौरों सहित ऐसे आवेदन की प्राप्ति के 120 दिन के भीतर निपटान करेगा।
- (5) उपनियम (3) के अधीन मंजूर किया गया रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र जब तक कि इसे इससे पूर्व निलंबित या रद्द न कर दिया जाए, जारी किए जाने की तारीख से दो वर्ष की अवधि के लिए विधि मान्य होगा।
- (6) उपनियम(3) के अधीन मंजूर किए गए रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र के रजिस्ट्रीकरण के नवीकरण के लिए आवेदन, ऐसे आवेदन की विधिमान्यता की अवधि की समाप्ति से कम से कम दो मास पूर्व प्रारूप 11 में किया जाएगा और इसके साथ उपनियम (2) में उल्लिखित दस्तावेज लगे होंगे। केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड प्रत्येक मामले की गुणागुण के आधार पर परीक्षा करने के पश्चात उपनियम (3) के अधीन मंजूर किए गए पुनःचक्रण या पुनःपरिष्करण के रजिस्ट्रीकरण का नवीकरण करेगा।
- (7) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, आवेदक को सुनवाई का उचित अवसर प्रदान करने के पश्चात, आदेश द्वारा रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र का नवीकरण मंजूर करने से इंकार कर सकेगा।
- (8) केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड, यदि उसकी राय में रजिस्ट्रीकृत पुनःचक्रणकर्ता रजिस्ट्रीकरण की किसी शर्त या अधिनियम अथवा तदधीन बनाए गए नियमों के किसी उपबंध का अनुपालन करने में असमर्थ रहा है तो उसे सुनवाई का अवसर देने के पश्चात और ऐसा करने के कारण लेखबद्ध करने के पश्चात इन नियमों के अधीन मंजूर किए गए किसी रजिस्ट्रीकरण या उसके नवीकरण को निलंबित या रद्द कर सकेगा।
- (9) रजिस्ट्रीकरण या उसके नवीकरण को निलंबित या रद्द करने या उसे प्रदान करने से इंकार करने के केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा पारित आदेश के विरुद्ध अपील सचिव, पर्यावरण और वन मंत्रालय (जिसे इसे इसके पश्चात अपील प्राधिकारी कहा गया है) को की जाएगी।
- (10) उपनियम (9) के अधीन की जानेवाली अपील का ज्ञापन लिखित में होगा और उसके साथ उस आदेश की एक प्रति लगी होगी, जिसके विरुद्ध अपील की गई है तथा उसे आदेश पारित किए जाने की तारीख से 30 दिन की अवधि के भीतर प्रस्तुत किया जाएगा।

परन्तु अपील प्राधिकारी, यदि उसका यह समाधान हो जाता है कि समय पर अपील न कर पाने के लिए पर्याप्त कारण विद्यमान हैं, तीस दिन की उक्त अवधि की समाप्ति के पश्चात फाइल करने की अनुज्ञा दे सकेगा, किन्तु 45 दिन के पश्चात किसी भी दशा में ऐसी अनुज्ञा नहीं दी जाएगी।

- (11) अपील प्राधिकारी, उपनियम(9) के अधीन अपील के ज्ञापन की प्राप्ति पर, ऐसे अपील के ज्ञापन की प्राप्ति की तारीख से नब्बे दिन के भीतर, अपीलकर्ता को सुनवाई का अवसर देने के पश्चात ऐसा आदेश पारित करेगा, जिसे वह ठीक समझे।
- (12) विदेश व्यापार निदेशालय द्वारा जारी की गई अधिसूचना सं० 22(आर ई-99) 1997-2002 तारीख 30 जुलाई, 1999; 26(आर ई-99) 1997-2002 तारीख 10 सितम्बर, 1999; 38(आर ई-2000) 1997-2002 तारीख 16 अक्टूबर 2000 और 6(आर ई 2001) तारीख 31 मार्च, 2001 तथा पर्यावरण और वन मंत्रालय की सलाह के आधार पर जारी की गई अन्य समान अधिसूचनाओं में "मुक्त प्रवर्ग" के अधीन रखी गई मदों के लिए पर्यावरण और वन मंत्रालय या केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड में रजिस्ट्रीकृत इकाई के मामले में मंत्रालय की पूर्व आयात अनुमति की अपेक्षा नहीं होगी।
- (13) भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय या केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के पास रजिस्ट्रीकृत पुनःचक्रणकर्ता और पुनःपरिष्करणकर्ता क्रय, प्रसंस्कृत और विक्रय दिए गए अपशिष्टों का अभिलेख रखेंगे और प्रत्येक वर्ष की 31 जनवरी तक, यथास्थिति, अपने अपने राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को वार्षिक विवरणी फाइल करेंगे।
- (20) अपशिष्ट उत्पन्न करने वाले के उत्तरदायित्व-

(1) अनुसूची 4 में विनिर्दिष्ट अलौह धातु अपशिष्ट उत्पन्न करने वाला या प्रति वर्ष दस टन या अधिक प्रयुक्त तेल या अपशिष्ट तेल उत्पन्न करने वाला कोई स्वामी या अधिष्ठाता, यथास्थिति, किसी ऐसे रजिस्ट्रीकृत पुनःपरिष्करणकर्ता या पुनःचक्रणकर्ता के सिवाय, जो अपने रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र की विधिमान्यता की अवधि के भीतर अपशिष्ट तेल पुनःपरिष्करण या पुनःचक्रण करने का व्यवस्थापन करता है, किसी अन्य को ऐसे अलौह धातु अपशिष्ट, प्रयुक्त तेल या अपशिष्ट तेल का विक्रय या नीलामी नहीं करेगा।

(2) ऐसे किसी अपशिष्ट तेल की, जो अनुसूची 6 में अधिकथित विनिर्देशों को पूरा नहीं करता है, नीलामी या विक्रय नहीं किया जाएगा अपितु उसे वायु प्रदूषण नियंत्रण युक्तियों द्वारा प्रतिष्ठापित ऐसे परिसंकायक अपशिष्ट भण्डार में धारित किया जाएगा, जो प्रसंस्करण मानकों को पूरा करता है।

अपशिष्ट उत्पन्न करने वाले व्यक्ति या नीलामीकर्ता यह सुनिश्चित करेंगे कि विक्रय या नीलामी के समय रजिस्ट्रीकृत पुनःपरिष्करणकर्ता या पुनःचक्रणकर्ता के रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र की विधिमान्यता की अवधि, उसे विक्रय या नीलाम किए जाने वाले अपशिष्टों की मात्रा का पुनःप्रसंस्करण करने के लिए पर्याप्त है।

(4) अपशिष्ट उत्पन्न करने वाले और नीलामीकर्ता यह सुनिश्चित करेंगे कि अपशिष्टों का तबसे दिन से अधिक के लिए भंडारण करने की अनुज्ञा नहीं दी जाती है और वे ऐसे अपशिष्टों की नीलामी और विक्रय का अभिलेख रखेंगे और ऐसे अभिलेखों का निरीक्षणों के लिए राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति को प्रस्तुत करेंगे।

(5) अपशिष्ट उत्पन्न करने वाले और नीलामीकर्ता प्रत्येक वर्ष की 31 जनवरी तक प्रारूप 13 में अपने-अपने राज्य नियंत्रण बोर्ड या समिति को नीलामी और विक्रय की वार्षिक विवरणियां प्रस्तुत करेंगे।

21. पुनःपरिष्करण या पुनःचक्रण की प्रौद्योगिकी और मानक (1) पुनःपरिष्करणकर्ता और पुनःचक्रणकर्ता, अलौह धातु अपशिष्टों या प्रयुक्त तेल या अपशिष्ट तेल का पुनःचक्रण और पुनःपरिष्करण करते समय पर्यावरण के लिए उत्तम प्रौद्योगिकी का उपयोग करेंगे। प्रयुक्त तेल के मामले में, अम्लमृत्तिका प्रक्रिया या उपांतरित अम्ल मृत्तिका प्रक्रिया का उपयोग कर रहे पुनःपरिष्करणकर्ता, परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) संशोधन नियम, 2003 के आरंभ की तारीख से छः माह के भीतर निम्नलिखित अन्य पर्यावरण के लिए उत्तम प्रौद्योगिकी अपनाएंगे:-

- (क) मृत्तिका उपचार सहित निर्वात आसवन
- (ख) जल उपचार सहित निर्वात आसवन;
- (ग) पतली झिल्ली वाष्पीकरण प्रक्रिया; या
- (घ) पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा अनुमोदित कोई अन्य प्रौद्योगिकी

नियम 19 में अधिकथित प्रक्रिया के अनुसार पर्यावरण और वन मंत्रालय या केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के साथ रजिस्ट्रीकृत पुनःपरिष्करणकर्ता और पुनःचक्रणकर्ता, परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) संशोधन नियम, 2003 के आरंभ की तारीख से छः माह की अवधि के भीतर उपनियम (1) में उल्लिखित किसी एक प्रौद्योगिकी को अपना लेने के संबंध में एक अनुपालन रिपोर्ट फाइल करेगा।

(3) किसी पुनःचक्रणकर्ता या पुनःपरिष्करणकर्ता को मंजूर किए गए किसी रजिस्ट्रीकरण प्रमाणपत्र में किसी बात के होते हुए भी, यदि वह उपनियम (1) का अनुपालन करने में असमर्थ रहता है तो पर्यावरण और वन मंत्रालय में उसका रजिस्ट्रीकरण विधिमान्य नहीं रहेगा।

(4) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या समिति उपनियम (1) में विनिर्दिष्ट छः माह की अवधि की समाप्ति से तीन मास के भीतर पुनःपरिष्करण और पुनःचक्रण इकाईयों का निरीक्षण करेगा और केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को एक अनुपालन रिपोर्ट भेजेगा, जो ऐसी सूचना का संकलन करेगा और उसे नियमित आधार पर पर्यावरण और वन मंत्रालय को प्रस्तुत करेगा।

(5) पर्यावरण और वन मंत्रालय समय समय पर पुनःचक्रणकर्ताओं और पुनःपरिष्करणकर्ताओं द्वारा अपनाए जाने वाले विनिर्देशों और मानकों को अधिसूचित करेगा।

15. अनुसूची 1 से 4 के लिए उक्त नियम में निम्नलिखित अनुसूची प्रतिस्थापित की जाएगी, अर्थात्

**अनुसूची-1**  
(नियम 3(14) (क) देखें )  
परिसंकटमय अपशिष्टों की सूची

| क्र०सं० | प्रक्रिया  | परिसंकटमय अपशिष्ट   |
|---------|--|---|
| 1       | 2  | 3   |
| 1       | पैट्रोकेमिकल प्रक्रियाएं और पाइरोलिटिक संक्रियाएं  | 1.1 फरनेस/ अभिक्रियक अवशेष एवं कचरा<br>1.2 कोलतार के अवशेष<br>1.3 तेल युक्त स्लज इमल्शन<br>1.4 कार्बनिक अवशेष<br>1.5 ईंधनों को क्षार से धोने पर बचा अवशेष<br>1.6 आसवन प्रक्रिया से स्टील बाटम<br>1.7 प्रयुक्त उत्प्रेक और आप्विक चालनी<br>1.8 अपशिष्ट जल से स्लॉप तेल<br>1.9 परिसंकटमय अवयवों से युक्त बहिस्राव शोधन संयक |
| 2.      | तेल और गैस उत्पादन के लिए वेधन संक्रिया  | 2.1 तेल से युक्त ड्रिल कटिंग<br>2.2 तेल युक्त स्लज<br>2.3 वेधन पंक और अन्य वेधन अपशिष्ट   |
| 3.      | पोतों सहित पैट्रोलियम तेल भंडारण टैंकों की सफाई, उन्हें खाली करना और उनका रख-रखाव  | 3.1 तेल युक्त स्थोस अवशिष्ट, धोने का पानी और स्लज<br>3.2 रसायन युक्त स्थोस अवशिष्ट और स्लज<br>3.3 तेल से संदूषित स्लज और फिल्टर<br>3.4 पोतों से निकसित तेल युक्त बलास्ट जल  |
| 4.      | पैट्रोलियम शोधन/प्रयुक्त तेल का पुनः शोधन/ अपशिष्ट तेल का पुनर्व्यक्रण   | 4.1 तेल युक्त स्लज/ इमल्शन<br>4.2 प्रयुक्त उत्प्रेक<br>4.3 स्लॉप तेल<br>4.4 प्रक्रिया से निकला कार्बनिक अवशेष<br>4.5 अपशिष्ट जल शोधन से रासायनिक स्लज<br>4.6 तेल से युक्त प्रयुक्त मृत्तिका   |
| 5.      | हाइड्रोलिक प्रणालियों अथवा अन्य अनुप्रयोगों में स्नेहक के रूप में खनिज/कृत्रिम तेल का उपयोग करते हुए औद्योगिक संक्रियाएं | 5.1 व्यवहृत/ प्रयुक्त तेल<br>5.2 तेल युक्त अपशिष्ट/ अवशेष   |

\*वशर्त अनुसूची 2 में निधारित स्यांद्रता की उल्लिखित सीमा में किसी घटक में अधिनियम के अंतर्गत अभिनिर्धारित किसी प्रयोगशाला द्वारा किए गए नमूनाकरण और विश्लेषण के आधार पर अन्यथा व्यवस्था हों।

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 6.  | जिंक का सैकेंडरी उत्पादन और/या उपयोग   | 6.1 जिंक सल्फेट उत्पादन के फलस्वरूप स्लज और फिल्टर प्रेस केक<br>6.2 जिंक चूर्ण/धूल / भस्म/मथक ( प्रकीर्ण रूप)<br>6.3 जिंक भस्म/ की प्रक्रिया से अन्य अवशेष<br>6.4 फ्लू गैस धूल और अन्य विविक्त*   |
| 7.  | अल्युमिनियम के अतिरिक्त जिंक/सीसा तांबा और अन्य अलौह धातु  | 7.1 भर्जन से फ्लू गैस धूल *<br>7.2 प्रसंस्कृत अवशेष<br>7.3 आर्सेनिक धारक स्लज<br>7.4 धातु धारक स्लज और जैरोसाइट सहित अवशेष<br>7.5 बहिस्त्राव शोधन संयंत्र और मार्जकों से अवशेष  |
| 8.  | तांबे का सैकेंडरी उत्पादन  | 8.1 प्रयुक्त इलेक्ट्रोनिटिक विलयन<br>8.2 स्लज और पिच केक<br>8.3 फ्लू गैस धूल और अन्य विविक्त  |
| 9.  | सीसा का सैकेंडरी उत्पादन   | 9.1 अवशिष्ट युक्त लीड स्लैग<br>9.2 फ्लू गैस से सीसा भस्म/ विविक्त   |
| 10. | कैडमियम और आर्सेनिक और उनके यौगिकों का उत्पादन और/या उपयोग   | 10.1 कैडमियम और आर्सेनिक युक्त अवशेष  |
| 11. | प्राथमिक और सैकेंडरी अल्युमिनियम का उत्पादन  | 11.1 गैस शोधन से स्लज<br>11.2 पॉट लाइनिंग अवशेष सहित कैथोड अवशेष<br>11.3 अपशिष्ट युक्त कोलतार<br>11.4 फ्लू गैस धूल और अन्य विविक्त<br>11.5 लवण स्लैग और ब्लैक ड्रोसेज के शोधन से अपशिष्ट*   |
| 12. | धातु सतह अभिक्रिया जैसे कि निक्षारण, अभिरंजन, पालिश करना, कलई करना, सफाई करना, ग्रीस हटाना, विद्युत लेपन करना, आदि | 12.1 अम्लीय अवशेष<br>12.2 क्षारीय अवशेष<br>12.3 सल्फाइड, सायनाइड और विषाक्त धातु युक्त प्रयुक्त बाथ /स्लज<br>12.4 कार्बनिक विलायक युक्त बाथ से उत्पन्न स्लज<br>12.5 फास्फेट स्लज<br>12.6 अभिरंजक बाथ से स्लज<br>12.7 ताम्र निक्षारण अवशेष<br>12.8 विद्युत लेपन धातु स्लज<br>12.9 अपशिष्ट जल शोधन से रासायनिक स्लज |

\*बशर्त अनुसूची 2 में निधारित सान्द्रता की उल्लिखित सीमा में किसी घटक में अधिनियम के अंतर्गत अभिनिर्धारित किसी प्रयोगशाला द्वारा किए गए नमूनाकरण और विश्लेषण के आधार पर अन्यथा व्यवस्था हों।

|     |   |   |
|-----|---|---|
| 13. | लौह और इस्पात का उत्पादन (विद्युत भट्टी, स्टील रॉलिंग और फिनिशिंग मिल्स, कोक ओवन और उत्पादन संयंत्र द्वारा) | 13.1 प्रसंस्करण धूल और स्लैग*<br>13.2 अम्ल रिकवरी इकाई से स्लज<br>13.3 बेंजॉल अम्लीय स्लज<br>13.4 निस्तारित्र टैंक कोलतार स्लज<br>13.5 कोलतार भंडारण टैंक अवशेष                 |
| 14. | इस्पात का दृढ़ीकरण  | 14.1 सायनाइड -नाइट्रेट अथवा नाइट्राइट युक्त स्लज<br>14.2 प्रयुक्त ठोस लवण   |
| 15. | एस्बेस्टोस या एस्बेस्टोस युक्त पदार्थों का उत्पादन  | 15.1 एस्बेस्टोस युक्त अवशेष<br>15.2 परित्यक्त एस्बेस्टस<br>15.3 एकजास्ट गैस शोधन से धूल/ विविक्त  |
| 16. | कास्टिक सोडा और क्लोरीन का उत्पादन  | 16.1 पारा युक्त स्लज<br>16.2 अवशेष/स्लज और फिल्टर केक *<br>16.3 ब्राइन स्लज पारा युक्त  |
| 17. | अम्लों का उत्पादन   | 17.1 अवशेष, धूल या फिल्टर केक *<br>17.2 प्रयुक्त कैटालिस्ट *  |
| 18. | नाइट्रोजनयुक्त व मिश्रित उर्वरकों का उत्पादन  | 18.1 प्रयुक्त कैटालिस्ट *<br>18.2 प्रयुक्त कार्बन *<br>18.3 आर्सेनिक युक्त स्लज/अवशिष्ट<br>18.4 जल शीतलन टावर से उत्पन्न क्रोमियम स्लज<br>18.5 अपशिष्ट जल शोधन से रासायनिक स्लज |
| 19. | फीनोल उत्पादन   | 19.1 फीनोलयुक्त अवशेष/ स्लज   |
| 20. | विलायकों का उत्पादन और/या औद्योगिक उपयोग  | 20.1 मूल रूप से उपयोग के लिए अनुपयुक्त संदूषित एरोमैटिक, एलिफैटिक या नैथेनिक विलायक<br>20.2 प्रयुक्त विलायक<br>20.3 आसवन अवशेष  |

\*बशर्ते अनुसूची 2 में निधारित स्रावता की उल्लिखित सीमा में किसी घटक में अधिनियम के अंतर्गत अभिनिर्धारित किसी प्रयोगशाला द्वारा किए गए नमूनाकरण और विश्लेषण के आधार पर अन्यथा व्यवस्था हों।



|     |  |   |
|-----|--|---|
| 21. | पेंट, रेजकों, लेक्वरस, वार्निश, प्लास्टिक और स्याही का उत्पादन और अथवा औद्योगिक प्रयोग | 21.1 अपशिष्ट और अवशेष<br>21.2 फिल्टर अवशेष  |
| 22. | प्लास्टिक कच्चे माल का उत्पादन   | 22.1 प्लास्टिक निर्माण में प्रयुक्त जैसे डाइस्टफ, स्टैबिलाइजर, फ्लेम रीट्रडेन्ट आदि में एडिटिव्स के अवशेष<br>22.2 प्लास्टिसाइजर्स के अवशेष<br>22.3 विनायलक्लोराइड मोनोमर उत्पादन से अवशेष<br>22.3 एकीलोनाइड्राइल उत्पादन से अवशेष<br>22.5 गैर पोलीमराइज्ड अवशेष |
| 23. | ग्लूज, सीमेंट, आसंजक और रेजिन का उत्पादन और /अथवा औद्योगिक प्रयोग                      | 23.1 अपशिष्ट/ अवशेष ( वनस्पति अथवा जीव जन्तु सामग्री से न बना हो )  |
| 24. | केनवस और कपड़े का उत्पादन  | 24.1 कपड़ा रसायन अवशेष *<br>24.2 अपशिष्ट जलशोधन से उत्पन्न रासायनिक स्लज *  |
| 25. | औद्योगिक उत्पादन और काष्ठ परिरक्षकों का निर्माण  | 25.1 रासायनिक अवशेष<br>25.2 काष्ठ क्षार स्नान अवशेष   |
| 26. | सिन्थेटिक डाई, डाई इन्टर पीडिंगगट्स और रंगों का उत्पादन अथवा औद्योगिक प्रयोग           | 26.1 एसिड अथवा अन्य जहरीले धातुओं अथवा कार्बनिक कम्प्लैक्स युक्त प्रक्रिया अपशिष्ट स्लज/ अवशेषों का संसाधन<br>26.2 अपशिष्ट जल शोधन से रसायन स्लज<br>26.3 वायु फिल्टरेशन प्रणाली से धूल  |
| 27. | आर्गेनो-सिलिकोन कम्पाउंड से बने पदार्थों का उत्पादन अथवा औद्योगिक प्रयोग               | 27.1 सिलिकोन युक्त अवशेष<br>27.2 सिलिकोन तेल अवशेष  |
| 28. | दवाइयों औषधियों का उत्पादन/ निर्माण  | 28.1 अवशेष और अपशिष्ट *<br>28.2 प्रयुक्त कैटालिस्ट /प्रयुक्त कार्बन<br>28.2 अपविनिर्देश उत्पाद<br>28.3 अंवधि समाप्त, त्यक्त और विनिर्दिष्टियों के बिना औषधी/ दवाइयां<br>28.4 प्रयुक्त मदर लिक्वर<br>28.5 प्रयुक्त कार्बनिक विलायक                               |

\* बशर्ते अनुसूची 2 में निधारित स्रावता की उल्लिखित सीमा में किसी घटक में अधिनियम के अंतर्गत अभिनिर्धारित किसी प्रयोगशाला द्वारा किए गए नमूनाकरण और विश्लेषण के आधार पर अन्यथा व्यवस्था हों।

|     |  |  |
|-----|--|--|
| 29. | स्टॉक पाइल्स सहित कीटनाशकों का उत्पादन, प्रयोग और निरूपण               | 29.1 कीटनाशक निहित अपशिष्ट/ अवशेष<br>29.2 अपशिष्ट जल शोधन से रसायनिक स्लज<br>29.3 अवधि समाप्त और विनिर्दिष्टियों के बिना कीटनाशक दवाएं   |
| 30. | चर्म उद्योग  | 30.1 क्रोमियम धारक अवशेष<br>30.2 अपशिष्ट जल शोधन से रासायनिक स्लज  |
| 31  | इलेक्ट्रॉनिक उद्योग  | 31.1 अवशेष और अपशिष्ट *<br>31.2 प्रयुक्त निक्षारक रसायन और विलायक  |
| 32  | गूदा और कागज उद्योग  | 32.1 प्रयुक्त रसायन<br>32.2 तीव्र एसिड और बेसिस के प्रयोग से होने वाले संक्षारक अपशिष्ट<br>32.3 धुलनशील कार्बनिक हैलिड्स निहित स्लज  |
| 33. | परिसंकटमय अपशिष्ट/रसायन के हथालन के लिए प्रयुक्त पीपों/आधानों का व्ययन | 33.1 पीपे से रसायन युक्त अपशिष्ट का विसंदूषण और व्ययन<br>33.2 पीपों/ आधानों की सफाई/व्ययन से उत्पन्न अपशिष्ट जल शोधन से स्लज<br>33.3 परिसंकटमय अपशिष्टों/रसायनों के लिए प्रयुक्त व्यक्त आधान/पीपे/ लाइनर |

|     |   |  |
|-----|---|--|
| 34. | वायु और जल के लिए शोधन प्रक्रिया                  | 34.1 फ्यूल गैस सफाई अपशिष्ट<br>34.2 जल सफाई में आयन एक्सचेंज परिवर्तन सामग्री से जहरीली धातु युक्त अपशिष्ट<br>34.3 अपशिष्ट जल शोधन से रसायनिक स्लज<br>34.4 औद्योगिक बहिस्त्राव उपचार संयंत्र (सी ई टी पी एल ) और विनिर्दिष्ट एकक बहिस्त्राव उपचार संयंत्र (ई टी पी एस ) से रसायनिक स्लज, तेल और ग्रीस मथन अपशिष्ट<br>34.5 प्रशीतन जल शोधन से क्रोमियम स्लज |
| 35. | कार्बनिक मिश्रकों/ विलायकों के लिए शोधन प्रक्रिया | 35.1 फिल्टर और फिल्टर सामग्री जिन पर कार्बनिक तरल है उदाहरणार्थ खनिज तेल, संश्लिप्त तेल और कार्बनिक क्लोरिन सम्मिश्रण<br>35.2 प्रयुक्त कैटालिस्ट *   |

\* बशर्ते अनुसूची 2 में निर्धारित स्रावता की उल्लिखित सीमा में किसी घटक में अधिनियम के अंतर्गत अभिनिर्धारित किसी प्रयोगशाला द्वारा किए गए नमूनाकरण और विश्लेषण के आधार पर अन्यथा व्यवस्था हो।

|     |  |  |
|-----|--|--|
|     |  | 35.3 प्रयुक्त कार्बन *   |
| 36. | अपशिष्ट शोधन प्रक्रिया उदाहरण<br>भस्मीकरण, आसवन और वियोजन<br>और सान्द्रण तकनीकें | 36.1 आर्द्र सक्रबर से उत्पन्न स्लज<br>36.2 परिसंकटमय अपशिष्ट, फ्यूल गैस सफाई<br>अवशिष्ट के भस्मीकरण से उत्पन्न राख<br>36.3 बैटरियों में प्रयुक्त एसिड<br>36.4 संदूषित आर्गेनिक विलायकों से डिस्टिलेशन<br>अपशिष्ट |

\* बशर्ते अनुसूची 2 में निर्धारित सान्द्रता की उल्लिखित सीमा में किसी घटक में अधिनियम के अंतर्गत अभिनिर्धारित किसी प्रयोगशाला द्वारा किए गए नमूनाकरण और विश्लेषण के आधार पर अन्यथा व्यवस्था हों।

### अनुसूची-2

#### नियम 3(14)ख देखें

#### संकेंद्रण सीमाओं के साथ अपशिष्ट घटकों की सूची

वर्ग क

सान्द्रण सीमा:  $\geq 50$  मि.ग्रा./कि.ग्रा

- क 1 सुरमा और सुरमा संघटक
- क 2 संखिया और संखिया घटक
- क 4 केडमियम और बेरिलियम संघटक
- क 3 बेरिलियम और केडमियम संघटक
- क 5 क्रोमियम (vi) संघटक
- क 6 पारा और पारा संघटक
- क 7 सेलेनियम और सेलेनियम संघटक
- क 8 टैल्यूरियम और टेल्यूरियम संघटक
- क 9 थेलियम और थेलियम संघटक
- क 10 अकार्बनिक सायनाइड संघटक (सायनाइड)
- क 11 धातु कार्बोनिल
- क 12 नेप्थालिन
- क 13 एन्थ्रासिन
- क 14 कीनेथ्रीन
- क 15 क्राइसिन बेन्जो (ए) एन्थ्रासिन फ्लूरेन्थिन, बेन्जो (ए) पायरिन बेन्जो (के) फ्लूरेन्थिन इन्डेनो (1-2-3-सी डी) पायरिन और बेन्जो (जी एच आई) पेरिलीन
- क 16 एरोमैटिकरिंग के हैलोजेनिक घटक जैसे पोलिक्लोरिनेटिड वाई फिनाइट पोलिक्लोरो-टर्फिनाइल्स और उनके व्युत्पन्नों के हैलोजेनेटिड संघटक
- क 17 हैलोजनित एरोमैटिक संघटक
- क 18 बेन्जीन
- क 19 आर्गेनो-क्लोरिन पेस्टीसाइड
- क 20 आर्गनोटन संघटक

\* इस सूची में दिए गए अपशिष्ट और उनकी सांद्रण सीमाएं 'बागा' (नीदरलैंड्स एनवायरनमेंट प्रोटेक्शन एजेंसी) की परिसंकटमय पदार्थों की सूची। उपरोक्त सूची में दर्शाया गया कोई पदार्थ विशेष परिसंकटमय है या नहीं इसके लिए निम्न बातों पर ध्यान दिया जाना चाहिए

(i) यदि अपशिष्ट का कोई घटक उपरोक्त सूची में पांच जोखिम की श्रेणियों (क ख ग घ और ङ.) में से किसी एकके अन्तर्गत आता हो और घटक का सांद्रण, संबंधित जोखिम वर्ग के लिए निश्चित की गई सीमा के बराबर हो या उससे अधिक हो तभी उस पदार्थ को परिसंकटमय अपशिष्ट के रूप में वर्गीकृत किया जाएगा।

(ii) यदि अपशिष्ट में खतरनाक पदार्थयुक्त कोई रासायनिक मिश्रण है तो उसकी सांद्रण सीमा मिश्रण पर लागू नहीं होगी बल्कि उस सांद्रण खतरनाक पदार्थ पर लागू होगी। या

(iii) यदि अपशिष्ट में उसी वर्ग के कई खतरनाक पदार्थ मौजूद हो तो सांद्रण एक साथ लिए जाएंगे।

(iv) यदि अपशिष्ट में विभिन्न वर्गों में आने वाले कई खतरनाक पदार्थ मौजूद हो तो घटकों की न्यूनतम सांद्रण सीमा लागू होगी।

(v) जल सम्मिश्रणों में विद्यमान पदार्थों के मामले में शुष्क पदार्थ की सान्द्रण सीमा का अवश्य प्रयोग करना चाहिए। यदि शुष्क सामग्री की मात्रा भार में 0.1% से कम हो तब उस सम्मिश्रण के लिए एक हजार के फैक्टर द्वारा कम की गई सान्द्रण सीमा लागू होती है।

### वर्ग ख

सांद्रण सीमा:  $\geq 5000$  मि०ग्रा./कि०ग्रा

- |      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| ख 1  | क्रोमियम (iii)संघटक                  |
| ख 2  | कोबाल्ट संघटक                        |
| ख 3  | ताम्र संघटक                          |
| ख 4  | सीसा और सीसा संघटक                   |
| ख 5  | मालाइबडेनन संघटक                     |
| ख 6  | निक्कल संघटक                         |
| ख 7  | अकार्बनिक टिन संघटक                  |
| ख 8  | बेनेडियम संघटक                       |
| ख 9  | टंगस्टन संघटक                        |
| ख 10 | सिल्वर संघटक                         |
| ख 11 | हैलोजन टिड एलीफेटिक संघटक            |
| ख 12 | कार्बनिक फास्फोरस संघटक              |
| ख 13 | कार्बनिक पेरोक्साइड                  |
| ख 14 | कार्बनिक नाइट्रो और नाइट्रांसो संघटक |
| ख 15 | कार्बनिक एजो और एजो-ऑक्सी संघटक      |
| ख 16 | नाइट्राइल्स                          |
| ख 17 | एमाइन्स                              |
| ख 18 | (आइसो और थाजो) साइनेट्स              |
| ख 19 | फेनोल और फेनालिक संघटक               |
| ख 20 | मर्कैप्टेंस                          |
| ख 21 | एसबेस्टोस                            |
| ख 22 | हेलोजन सायलेन्स                      |
| ख 23 | हाइड्रोजिन                           |
| ख 24 | पलूराइन                              |

- ख 25 क्लोरीन  
 ख 26 ब्रोमाइड  
 ख 27 श्वेत और लाल फास्फोरस  
 ख 28 फेरोसिलीकान और मिश्र धातु  
 ख 29 मैगनीज सिलीकॉन  
 ख 30 हैलोजिन युक्त ऐसे पदार्थ जो नमवायु या जल के सम्पर्क में आने से अम्लीय वाष्प उदाहरणार्थ सिलिकॉन टेट्रोक्लोराइड, अलुमीनियम क्लोराइड, टिटानियम टेट्राक्लोराइड उत्पन्न करते हैं।

वर्ग ग

सांद्रण सीमा  $\geq 20,000$  मि०ग्रा०/कि०ग्रा०

- ग 1 अमोनिया और अमोनिया संघटक  
 ग 2 अकार्बनिक पैराक्साइड  
 ग 3 बेरियम सल्फेट को छोड़कर, बेरियम संघटक  
 ग 4 फ्लूराइन संघटक  
 ग 5 एल्युमीनियम कैल्शियम और लोहा फास्फेटों को छोड़कर, फास्फोरस संघटक  
 ग 6 ब्रोमेट्स (हाइपो ब्रोमाइट)  
 ग 7 क्लोरेट (हाइपो क्लोराइट)  
 ग 8 ए 12 से ए 18 के अन्तर्गत सूचीबद्ध को छोड़कर अन्य एरोमैटिक संघटक  
 ग 9 कार्बनिक सिलिकान संघटक  
 ग 10 कार्बनिक सल्फर संघटक  
 ग 11 आयोडेट्स  
 ग 12 नाइट्रेट, नाइट्राइट्स  
 ग 13 सल्फाइड  
 ग 14 जिक संघटक  
 ग 15 पर-एसिड-लवण  
 ग 16 एसिड एमाइड्स  
 ग 17 एसिड एन्हाइड्राइड

वर्ग घ

सांद्रण सीमा  $\geq 50,000$  मि०ग्रा०/कि०ग्रा०

- घ 1 कुल सल्फर  
 घ 2 अकार्बनिक अम्ल  
 घ 3 धातु हाइड्रोजन सल्फेट  
 घ 4 ऐसे हाइड्रोजन कार्बन, सिलिकान, लोहा, अलुमिनियम, टिटानियम, मैगनीज, मैग्नेशियम, कैल्शियम को छोड़कर, ऑक्साइड और हाइड्रॉक्साइड  
 घ 5 नीचे ए 12 से ए 18 में सूचीबद्ध को छोड़कर अन्य कुल हाइड्रॉकार्बन  
 घ 6 कार्बनिक ऑक्सीजन संघटक  
 घ 7 नाइट्रोजन के रूप में उल्लिखित कार्बनिक नत्रजन संघटक  
 घ 8 नाइट्राइट्स  
 घ 9 हाइड्राइड

**वर्ग ड.**

कोई सांद्रण सीमा नहीं; सभी संक्रेदणों पर खतरनाक अपशिष्टों के रूप में वर्गीकृत

ड. 1 ज्वलनशील पदार्थ

ड. 2 ऐसे पदार्थ जो जल या नम वायु के सम्पर्क में आने पर अत्यन्त ज्वलनशील गैसों की खतरनाक मात्रा उत्पन्न करते हैं

**अनुसूची 3**

(नियम 3(14) ( ग ) और 12( अ ) देखिए)

भाग क: आयात और निर्यात के लिए लागू अपशिष्ट की सूची

सूची क\*

| बेसल सं० | सामग्री का वर्णन   | उपबंध- I** | उपबंध- II## | ओ ई सी डी संख्या | सीमाशुल्क (संहिता). |
|----------|--|------------|-------------|------------------|---------------------|
| क 1      | धातु और अपशिष्ट युक्त धातु   |            |             |                  |                     |
| क 1010   | धातु, अपशिष्ट और वे अपशिष्ट जिसमें निम्नलिखित धातुओं के एल्योयस हों किंतु ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची "ख" में निर्दिष्ट हैं (कोष्टक में सूची ख के अन्तर्गत समान प्रतिकृति प्रविष्टि) |            |             |                  |                     |
|          | - ऐन्टिमनी   | वाई 27     | 6.1, 11, 12 | एए070            | एक्स 2620.90        |
|          | - कैडमियम  | वाई 26     | 6.1, 11, 12 | एए070            | एक्स 2620.90        |
|          | - टैल्यूरियम   | वाई 28     | 6.1, 11, 12 | एए070            | एक्स 2620.90        |
|          | - लीड  | वाई 31     | 6.1, 11, 12 | एए070            | एक्स 2620.90        |
| क 1020   | वे अपशिष्ट जिनमें संघटक या संदूषक हैं, स्थूल रूप में धातु अपशिष्टों को छोड़कर निम्नलिखित में से कोई  |            |             |                  |                     |
|          | - कैडमियम, कैडमियम यौगिक (देखिए ख 1020)  | वाई 26     | 6.1, 11, 12 | एए070            | एक्स 2620.90        |
|          | - ऐन्टिमनी, ऐन्टिमनी यौगिक (देखिए ख 1020)  | वाई 27     |             |                  |                     |
|          | - टैल्यूरियम, टैल्यूरियम यौगिक (देखिए ख 1020)  | वाई 28     | 6.1, 11, 12 | एए070            | एक्स 2620.90        |
|          | - सीसा, सीसा यौगिक (देखिए ख 1020)  | वाई 31     | 6.1, 11, 12 | एए030            | एक्स 2620.20        |

परिसंकटमय अपशिष्ट के सीमा पार संचलन और उनके व्ययन पर बेसल कन्वेंशन के उपबंध viii के रूप में दी गई सूची क में कन्वेंशन के अनुच्छेद 1, पैरा 1(क) के अधीन परिसंकटमय के रूप में माने गए अपशिष्ट समविष्ट हैं। इस सूची में अपशिष्टों को सम्मिलित किया जाना परिसंकटमय लक्षणों के संबंध में प्रदर्श करने से बेसल कन्वेंशन के उपाबंध III के उपयोग से नहीं रोकता है, अपशिष्ट परिसंकटमय नहीं है। सूची इस सीमा तक उपांतरित की जाती है कि बेसल कन्वेंशन की मूल सूची क में दिए गए कतिपय अपशिष्ट प्रवर्ग पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन आयात और निर्यात के लिए प्रतिषिद्ध हैं और इन नियमों की अनुसूची 6 के अधीन पृथक रूप से सूचीबद्ध किए गए हैं। उपरोक्त सूची में परिसंकटमय अपशिष्ट प्रतिबन्धित हैं और डी जी एफ टी लाइसेंस के बिना देश में उनके आयात की अनुमति नहीं है।

\*\* बेसल कन्वेंशन का अनुबंध I नियंत्रित किए जाने वाले अपशिष्टों की श्रेणी की क्रम संख्या निर्दिष्ट करता है

# बेसल कन्वेंशन का अनुबंध III परिसंकटमय लक्षणों की क्रम संख्या को निर्दिष्ट करता है (इस अनुसूची का भाग)

|        |  |                              |           |        |  |
|--------|--|------------------------------|-----------|--------|--|
| क 1040 | वे अपशिष्ट जिनमें निम्नलिखित में से कोई संघटक हो<br>- धातु कार्बोनिल्स   | वाई 19                       | 6.1,11,12 |        |  |
| क 1050 | गैल्वैनिक स्लज   | वाई 17                       | 6.1,12    | एए 120 |  |
| क 1060 | धातुओं के अम्लोपचार से उत्पन्न लिंकर   | वाई 17                       | 6.1,12    | एए 130 |  |
| क 1070 | जस्ता प्रसंस्करण, धूल और आपंक से निष्कालित अपशिष्ट अर्थात्, जेरोलाइट, हेमेटाइट, गोएथाइट आदि  | वाई 23                       | 12        | एए 140 |  |
| क 1080 | सूची 'ख' में सम्मिलित नहीं किए गए अपशिष्ट जस्ता अवशिष्ट सीसा और कैडमियम की सांद्रता अंतर्विष्ट है इस अनुसूची 2 के भाग क में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों को पर्याप्त रूप से संप्रदर्शित करती है।<br>(देखिए ख 1080 और ख 1100) | वाई 23                       | 4.3,12    | एए 020 | एक्स 2620.19<br>एक्स 2620.1<br>एक्स 2817 |
| क 1090 | विद्युतरोधी तांबे की तारों के भस्मीकरण से प्राप्त भष्म   | वाई 22                       | 12        |        |  |
| क 1100 | तांबा प्रगालक की गैस शोधन प्रणाली से प्राप्त धूल और अपशिष्ट।   | वाई 18,<br>वाई 22            | 12        |        | एक्स 2620.30                             |
| क 1110 | तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्राषण संक्रियाओं से मुक्त शेष विद्युत-अपघटनी विलयन  | वाई 22                       | 12        |        | एक्स 2620.30                             |
| क 1120 | तांबा विद्युत परिष्करण और विद्युत प्राषण की संक्रियाओं में से विद्युत अपघटनी शोधन प्रणाली के अपशिष्ट आपंक को छोड़कर अपशिष्ट स्लज   | वाई 18,<br>वाई 22            | 12        |        | एक्स 2620.30                             |
| क 1130 | रसायन उत्कीर्णन विलयन जिसमें मुक्त शेष घुलनशील तांबा हो  | वाई 22                       | 12        |        | एक्स 2834.90                             |
| क 1140 | अपशिष्ट क्यूप्रिक क्लोराइड और तांबा सायनाइड कैटेलेस्ट  |                              |           |        |  |
| क 1150 | मुद्रित परिपथों के भस्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भष्म जो सूची 'ख' के अन्तर्गत न हो (देखे ख-1160)   |                              |           | एए 161 | एक्स 7112.10                             |
| क 1160 | अपशिष्ट शीशा अम्ल बैटरियां, पूर्ण या पिच्यन (संदलन)  | वाई 31                       | 6.1,11,12 | एए 170 |  |
| क 1170 | बिन छटी अपशिष्ट बैटरियों का सम्मिश्रण जो कि केवल सूची 'ख' है। बैटरियों का अपशिष्ट जोकि सूची 'ख' की अनुसूची 2 में विनिर्दिष्ट नहीं है। उस सीमा तक जैसा कि इस  | वाई 26,<br>वाई 29,<br>वाई 31 | 6.1,11,12 |        | एक्स 8548.10<br>एक्स 8548.90             |

|        |  |        |             |         |                    |
|--------|--|--------|-------------|---------|--------------------|
|        | अनुसूची 2 के भाग "क" में निर्देशित परिसंकटमय लक्षणों को दिखाया गया है (देखिए ख 1090)   |        |             |         |                    |
| क 1180 | विद्युत अपशिष्ट और इलेक्ट्रानिक समन्वायोजन या उच्छिष्ट घटक जिसमें संचालक सेल और अन्य बैटरियां, सूची "क" के अंतर्गत हो, मर्करीस्विच, कैथोड किरण नालिका का कांच और अन्य सक्रियकृत कांच या पी सी वी-संधारित्र या संदूषणों की अनुसूची-2 के संघटकों (उदाहरणार्थ केडमियम, मरक्युरी, सीसा, पॉलीकलोरीनेटड बाइफिनाइल) संघटक उस सीमा तक जो कि इस अनुसूची 2 के भाग "क" में दिए गए परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करती है। (देखिए ख 1110) |        |             |         |                    |
| क 2    | मुख्यतः अकार्बनिक संघटकों के अपशिष्ट जिसमें धातु या कार्बनिक पदार्थ अन्तर्विष्ट हों  |        |             |         |                    |
| क 2010 | कैथोड किरण नालिकाएं और अन्य सक्रियकृत कांच के अपशिष्ट  | वाई 31 | 6.1, 11, 12 | एबी 040 | एक्स 7001.00       |
| क 2030 | कैटालिस्ट अपशिष्टों किन्तु सूची "ख" में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों में न हों  | वाई 31 |             |         |                    |
| क 3    | वे अपशिष्ट जिनमें प्रधानतः कार्बनिक संघटक अंतर्विष्ट हों, जिनमें संभवतः धातु और अकार्बनिक सामग्री हो।  |        |             |         |                    |
| क 3010 | पेट्रोलियम-कोक और विट्मैन उत्पादन या प्रसंस्करण से उत्पन्न अपशिष्ट   | वाई 11 |             | एसी 010 | एक्स 2713.90       |
| क 3020 | अपशिष्ट खनिज तैल जो उनके मूल रूप से आशयित उपयोग के लिए अनुपयुक्त हों   | वाई 8  |             | एसी 030 | 2710.00<br>3813.90 |
| क 3050 | राल, रबर और संघट्यकारी सरेश/आसंजकों के उत्पादन, संरूपण से उत्पन्न अपशिष्ट सूची ख(ख 4020 में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्टों को छोड़कर)   | वाई 13 |             | एसी 090 |                    |
| क 3070 | द्रव या आपंक के रूप में क्लोरोफिनॉल सहित फिनॉल, फिनाल यौगिक (अपशिष्ट)  | वाई 39 |             | एसी 110 |                    |



|        |   |                             |                          |
|--------|---|-----------------------------|--------------------------|
| क 3080 | ईथर जिसके अन्तर्गत वह नहीं है जो सूची (ख) विनिर्दिष्ट है।   |                             | एसी 130                  |
| क 3120 | परिफल्लः कतरन हल्का प्रभाज (स्वचालिक वाहन)  |                             | एसी 190                  |
| क 3130 | कार्बनिक फास्फोरस यौगिक अपशिष्ट   | वाई 37                      | एसी 200                  |
| क 3140 | (अपशिष्ट) अहैलोजनीकृत कार्बनिक (किन्तु उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची 'ख' में विनिर्दिष्ट है) विलायक  | वाई 42                      | एसी 210                  |
| क 3160 | हैलोजनीकृत अहैलोजनीकृत निजलाआसवन अवशिष्ट जो कि कार्बनिक विलयक के पुनः प्राप्त की संक्रिया से उत्पन्न हो   | वाई 18                      | एसी 230                  |
| क 3170 | ऐलीफैटिक हैलोजनीकृत हाइड्रोकार्बन के उत्पादन से प्राप्त अपशिष्ट (जैसे कि क्लोरामीथेनस, डाइक्लोरोईथेन, विनायल क्लोराइड, ऐलिल क्लोराइड और एपिक्लोरहाइड्रिन) | वाई 45                      | एसी 240                  |
| क 4    | <b>अपशिष्ट जिनमें संभवतः अकार्बनिक या कार्बनिक संघटक हो सकते हैं।</b>   |                             |                          |
| क 4010 | औषधि उत्पादों के निर्माण, वाई 2(और) निर्मित और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट लेकिन उन अपशिष्टों को छोड़कर जो सूची ख में विनिर्दिष्ट है।                        | वाई 2                       | एडवाइज आर 010            |
| क 4040 | लकड़ी सरेक्षी रसायन, के विनिर्माण, संरूपण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट   | वाई 5,<br>वाई 22,<br>वाई 24 | एडवाइज आर 030            |
| क 4070 | स्याही, रंजक, वणक, आसव, वर्निश के उत्पादन, संरूपण और उपयोग से उत्पन्न अपशिष्ट सूची 'ख' में विनिर्दिष्ट को छोड़कर (ख 4010)                                 | वाई 12                      | एडवाइज आर 070            |
| क 4080 | विस्फोटक की प्रवृत्ति के अपशिष्ट सूची 'ख' में विनिर्दिष्ट अपशिष्टों को छोड़कर   | वाई 15                      |                          |
| क 4090 | अम्लीय या बेसिक विलयन के अपशिष्ट सूची ख में विनिर्दिष्ट को छोड़कर (ख 2120)  | वाई 34<br>वाई 35            | एबी 110<br>एडवाइज आर 110 |
| क 4100 | औद्योगिक बहिर्गैस के शोधन के लिए औद्योगिक प्रदूषण नियंत्रण  | वाई 18                      |                          |

- युक्तियों से प्राप्त अपशिष्ट अनुसूची बी में विनिर्दिष्ट ऐसे अपशिष्ट
- क 4110 वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित, से वाई 43 आरसी 010  
मिलकर बने हों या उससे संदूषित अंश हैं-
- पॉलीक्लोरीनेटड डाइबेंजो  
फयूरेन के अन्य समानधर्मी
  - पॉलक्लोरीनेटड डाइबेंजो  
डाइआक्सिन के अन्य समानधर्मी
- क 4120 वे अपशिष्ट जिनमें अंतर्विष्ट असंदूषणों में परआक्साइड हो
- क 4130 अंतर्विष्ट पदार्थों की पैकिंग या आधानों के अपशिष्ट जिनकी पर्याप्त सांद्रता अनुसूची 2 के भाग ख में उपदर्शित परिसंकटमय लक्षण को संप्रदर्शित करती है।
- क 4140 गतावधि रसायनिक समरूपी या वाई 3  
विनिर्देशों से पृथक अंतर्विष्ट या संगत अपशिष्ट जो इस अनुसूची 2 के भाग क में उपदर्शित के परिसंकटमय लक्षण संप्रदर्शित करने के लिए पर्याप्त सांद्र हो।
- क 4150 शोध और विकास या शिक्षण वाई 14  
गतिविधियां जो कि नामित न हों और/या नयी हो और उनके मानव स्वास्थ्य पर पड़ने वाले प्रभाव और/या पर्यावरण पर पड़ने वाले प्रभाव ज्ञात न हो से उत्पन्न रासायनिक पदार्थों के अपशिष्ट।
- क 4160 मुक्तशेष संक्रियत कार्बन जो सूची 'ब' में शामिल नहीं है (बी 2060) एक्स 2803

## सूची 'ख' \*

|        |   |         |              |
|--------|---|---------|--------------|
| ख 1    | धातु और धातुयुक्त अपशिष्ट                             |         |              |
| ख 1010 | धात्विक, परिक्षेपण रूप में धातु और मिश्र धातु अपशिष्ट |         |              |
|        | • बहुमूल्य धातु (सोना, चांदी, प्लेटिनम)**             |         |              |
|        | लोहा और स्टील उच्छिष्ट**                              |         |              |
|        | निकिल उच्छिष्ट****                                    | जीए 130 | 750300       |
|        | एल्युमिनियम उच्छिष्ट****                              |         |              |
|        | जिंक उच्छिष्ट****                                     |         |              |
|        | टिन उच्छिष्ट****                                      |         |              |
|        | टंगस्टन उच्छिष्ट**                                    |         |              |
|        | मॉलिब्डेनियम उच्छिष्ट***                              | जीए 190 | एक्स. 810291 |
|        | टैंटालम उच्छिष्ट***                                   | जीए 200 | एक्स 810310  |
|        | कोबाल्ट उच्छिष्ट***                                   | जीए 220 | एक्स 810510  |
|        | बिस्मथ उच्छिष्ट***                                    | जीए 230 | एक्स 810600  |
|        | टार्ईटैनियम उच्छिष्ट***                               | जीए 250 | एक्स 810810  |
|        | जिक्रोनिमियम उच्छिष्ट***                              | जीए 260 | एक्स 810910  |
|        | मैंगनीज उच्छिष्ट***                                   | जीए 280 | एक्स 811100  |
|        | जरमेनियम उच्छिष्ट***                                  | जीए 310 | एक्स 811230  |
|        | वनाडियम उच्छिष्ट***                                   | जीए 320 | एक्स 811240  |
|        | हाफनियम उच्छिष्ट***                                   | जीए 330 | एक्स 8112.91 |
|        | इन्डीयम उच्छिष्ट***                                   | जीए 340 | एक्स 8112.91 |
|        | नायोबीयम उच्छिष्ट***                                  | जीए 350 | एक्स 8112.91 |
|        | रेनियम उच्छिष्ट***                                    | जीए 360 | एक्स 8112.91 |
|        | गैलियन उच्छिष्ट***                                    | जीए 370 | एक्स 8112.91 |
|        | मैग्नेशियम उच्छिष्ट****                               | जीए 210 | 810420       |
|        | तांबा उच्छिष्ट*****                                   | जीए 210 | 740400       |
|        | थोरियम उच्छिष्ट                                       |         |              |
|        | रेयर अर्थ उच्छिष्ट                                    |         |              |

\* परिसंकटमय अपशिष्ट और व्ययन संबंधी सीमापार संचलन पर बेसल कन्वेंशन के उपबंध के रूप में दी गई सूची 'ख' में वे अपशिष्ट समाविष्ट हैं जो कन्वेंशन के अनुच्छेद ix पैरा 1(क) के अन्तर्गत नहीं आते हैं जब तक कि कन्वेंशन के उपबंध 1 के अधीन सूचीबद्ध सामग्री उस सीमा तक अन्तर्विष्ट नहीं होती है जिस तक उनमें उपबंध 3 के लक्षण प्रदर्शित न हो। उपरोक्त सूची में अपशिष्टों की स्थिति देश में उनके आयात के संबंध में संबंधित पाद टिप्पणियों में संकेतित है। (विस्तार के लिए, विदेश व्यापार महानिदेशालय, वाणिज्य विभाग द्वारा प्रस्तुत आई टी सी एच एस वर्गीकरण (ई एक्स आई एम नीति) से संदर्भ देखें)। रसायन और सहायक उद्योगों के अन्य अवशिष्ट और बेकार उत्पाद जो कि उपरोक्त सूची में हैं लेकिन ई एक्स आई एम नीति में विनिर्दिष्ट नहीं हैं प्रतिबन्धित हैं और डी जी एफ टी लाइसेंस के बिना देश में आयात की अनुमति नहीं है।

\*\* बिना किसी लाइसेंस अथवा प्रतिबन्ध के देश में आयात की अनुमति

\*\*\* प्रतिबन्धित पुनर्संसाधन अथवा पुर्नउपयोग के उद्देश्य के लिए केवल डी जी एफ टी लाइसेंस द्वारा देश में आयात की अनुमति।

\*\*\*\* आई एस आर आई कोड में शामिल सामग्री के आयात के लिए बिना लाइसेंस अनुमति है अन्य सामग्री के लिए डी जी एफ टी लाइसेंस आवश्यक है।

\*\*\*\*\* तांबा उच्छिष्ट का आयात नामतः तांबा तार आई एस आर आई कोड 'ड्रुइड' के अन्तर्गत शामिल और जेली युक्त कापर केवल्स बिना लाइसेंस के अनुज्ञेय है उन यूनिटों के लिए जो पर्यावरण एवं वन मंत्रालय में रजिस्टर्ड हैं।

ख 1020 शोधित, असंदूषित धातु उच्छिष्ट जिसमें मिश्रधातु भी हैं, विपुल आयतन में परिसकृत रूप में (चादर, स्थान दंडों, छड़ आदि)

एन्टिमनी उच्छिष्ट\*

जीए 270 एक्स 8110.00

केडमियम उच्छिष्ट\*

जीए 240 एक्स 8107.10

सीसा उच्छिष्ट\*\*

टेलयूरियम उच्छिष्ट \*\*\*

ख 1030 अपशिष्ट निहित अपवर्तक धातुएं

ख 1040 विद्युतशील उत्पादन के समन्वायोजनों के उच्छिष्ट जिसमें स्नेहक तेल, पी सी वी या पी सी टी उपदर्शित सीमा तक संदूषित न हो।

ख 1050 मिश्र अलौह धातुएं, गुरु प्रभाजी उच्छिष्ट जिसमें ऐसे पदार्थ नहीं हैं। जिनकी सांद्रता अनुसूची 2 के भाग क में उपदर्शित परिसंकट लक्षणों के प्रदर्शन के लिए पर्याप्त है।

ख 1060 पाऊंडर सहित धात्विक एलीमेंटल फार्म में अपशिष्ट टेलयूरियम

\* प्रतिबन्धित, प्रसंस्करण अथवा पुर्नउपयोग के उद्देश्य से केवल डी जी एफ टी लाइसेंस द्वारा देश में आयात की अनुमति देना

\*\* बैटरी उच्छिष्ट के अन्तर्गत शामिल निम्नलिखित सामग्री को डी जी एफ टी लाइसेंस के साथ देश में आयात किया जा सकता है।

- बैटरी उच्छिष्ट, नामतः निम्नलिखित आई एस आर आई द्वारा आवृत सीसी बैटरी प्लेट्स आइ एस आर आई द्वारा आवृत कोई वर्ड रेल बैटरी लगस कोड वर्ड रैक्स

- बैटरी अपशिष्ट, नामतः निम्नलिखित निष्कासित उच्छिष्ट/इन्टैक्ट करते समय शुल्क आई एस आर आई द्वारा आवृत सीसी बैटरीज, कोई वर्ड रिक, आई एस आर आई कोड वर्ड द्वारा आवृत इन्टैक्ट लेड सेल्स औद्योगिक अपशिष्ट आई एस आर आई द्वारा आवृत इन्टैक्ट औद्योगिक लेडबैटरीज का उच्छिष्ट, कोई वर्ड रोपर, आई एस आर आई द्वारा आवृत एडीसन बैटरीज, कोड वर्ड वार्युत

\*\*\* बिना किसी लाइसेंस अथवा प्रतिबन्ध के देश में आयात की अनुमति है।

|        |  |  |
|--------|--|--|
| ख 1070 | ताम्र अपशिष्ट और ताम्र मिश्र धातुएं विक्षेपित रूप में जब तक कि वो अनुसूची 2 के भाग 1 में दिए परिसंकटमय लक्षणों को अपदर्शित नहीं करती।*   | एक्स 2620.30                                 |
| ख 1080 | जिक भस्म और उच्छिष्ट जिसमें जिक मिश्र उच्छिष्ट विक्षेपित रूप में हो जब तक कि वे अनुसूची 2 के भाग क में उपदर्शित परिसंकटमय लक्षणों में प्रदर्श हो।**  | एक्स 2620.10<br>एक्स 2620.19<br>एक्स 2817.00 |
| ख 1090 | विशिष्टीकरण हेतु अपशिष्ट बैटरीज जो कि लेड केडोमियम अथवा मरकरी से बनती है   | एक्स 8548.10<br>एक्स 8548.90                 |
| ख 1100 | गलाने, प्रगलन और परिशुद्ध धातुओं से उत्पन्न धातु अपशिष्ट<br>- ** हार्ड जिक स्पेलटर<br>- ** ड्रोस युक्त जिक<br>• गैल्वेनाइजिंग स्लैव जिक टोपड्रोस( >90% जेड एन)<br>• गैल्वेनाइजिक स्लैव जिक वोटम ड्रोस (>92% जेड एन)<br>• जिक डार्ड कास्टिंग ड्रोस (>85% जेड एन)<br>• होट डिप गैल्वेनाइजर्स स्लैव जिक ड्रोस (वाच) (>92% जेड एन)<br>• (जिक स्कीमिंग्स) | जीबी   |

ताम्र ड्रोस जिसमें 65% से अधिक तांबा और सीसा और केडमियम क्रमश 1.25% और 0.1% के बराबर अथवा कम हो और ताम्र रिवर्टस केक और उच्छिष्ट जिनमें सीसी और केडोमियम क्रमश 1.25% के बराबर अथवा 0.1% से कम हो उनके आयात की पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के पास रजिस्टर्ड यूनिटों (वास्तविक उपयोगकर्ता), बिना डी जी एफ टी लाइसेंस के अनुमति है लेकिन रजिस्ट्रेशन पत्र में सांकेतिक वार्षिक मात्रा तक ताम्र रिवर्टस केक और उच्छिष्ट जिनमें क्रमश 1.25% और 0.1% से अधिक सीसी और केडमियम शामिल हो, वे प्रतिबन्धित श्रेणी में शामिल है जिनके लिए केवल डी जी एफ टी लाइसेंस द्वारा ही आयात की अनुमति है और केवल पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के पास रजिस्टर्ड यूनिटों द्वारा प्रसंस्करण और पुनर्उपयोग के उद्देश्य के लिए।

\*\* जिक भस्म और/स्कीमिंग्स विक्षेपित रूप में जिनमें 65% से अधिक जिक और सीसी और केडोमियम क्रमश 1.25% और 0.1% के बराबर अथवा अधिक शामिल हो और हार्ड जिक स्पेलटर और ब्रास ड्रोस जिसमें 1.25 % से अधिक सीसी हो प्रतिबन्धित श्रेणी में आते हैं जिसके लिए आयात डी पी एफ टी के साथ अनुज्ञेय है और केवल पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के पास रजिस्टर्ड इकाइयों (वास्तविक उपयोगकर्ता) द्वारा प्रसंस्करण अथवा पुनःउपयोग उद्देश्य के लिए।

एक्स 262030

तांबा प्रसंस्करण से और प्रसंस्करण या परिष्करण के लिए स्लैग जो आर्सनिक, सीसा या कैडमियम को उस सीमा तक अंतर्विष्ट करता है कि वे अनुसूची क के भाग 2 में उपदर्शित परिसंकट लक्षण प्रदर्शित करते हैं बहुमूल्य धातु प्रक्रमण के पुनः शोधन से उत्पन्न धातुमल उच्चतापसह अस्तर अपशिष्ट जिसमें कूसिबल तांबे के प्रगलन से उत्पन्न सम्मिलित है।

जीबी 40 एक्स 2620.90

एल्यूमिनियम मेथेन (या मथना) सिवाय लक्षण धातुमल के।

एए 50

टेन्टैलम बेयरिंग टिन धातुमल जिसमें 0.5% टिन से कम हो

एबी 50 एक्स 2620.90

ख 1110 वैद्युत और इलैक्ट्रानिक समन्वायोजन

जीसी

इलैक्ट्रानिक समन्वायोजन जिनमें केवल धातुओं या मिश्र धातुएं हों। वैद्युत और इलैक्ट्रानिक समन्वायोजन (मुद्रित परिपथों बोर्ड इलैक्ट्रानिक घटक और तार सम्मिलित हो) सीधे पुनः उपभाग के लिए है किन्तु पुनः चक्रण अथवा अन्तिम निपटान के लिए नहीं है

जीसी 010

इलैक्ट्रिकल और इलेक्ट्रॉनिक पूर्जों के ऐसे स्क्रैप अपशिष्ट (छपाईयुक्त सर्किट बोर्ड सहित) जिनमें सूची 'क' में शामिल एक्यूमेलेटर तथा अन्य बैटरियां, मरकरी स्विच, कैथोड रे ट्यूबों के टुकड़े व अन्य क्रियाशील कांच तथा पी सी बी कैपीसिटर्स इत्यादि न हो अथवा कैडमियम, मरकरी, सीसा पोलिक्लोरीनेटिड बाई फिनाइल जैसे अवयवों से संदूषित न हों या उन चीजों से जिनमें इन्हें निकाला गया हो और उनमें अनुसूची 2 के भाग क में से कोई लक्षण न हों (संबंधित

जीसी 020

प्रविष्ट सूची क क 1180 पर)  
वैद्युत और इलैक्ट्रानिक  
समन्वायोजन (मुद्रित परिपथों  
बोर्ड इलैक्ट्रानिक समन्वायोजन  
(मुद्रित परिपथों बोर्ड इलैक्ट्रानिक  
घटक और तार सम्मिलित हो)  
सीधे पुनः उपभोग के लिए किन्तु  
पुनः चक्रण अथवा अन्तिम  
निपटान के लिए नहीं है।

ख 1120

प्रयुक्त कैटलिस्ट सिवाए ऐसे  
तरल पदार्थों के जिसका उपयोग  
कैटलिस्ट के रूप में किया गया  
हो, जिनमें निम्न में से कोई भी  
अवयव शामिल हो

ट्रांसीशन धातुएं, सूची क में  
शामिल अपशिष्ट कैटलिस्ट को  
छोड़कर (प्रयुक्त कैटलिस्ट,  
कैटलिस्ट के रूप में उपयोग  
किए तरल पदार्थ या अन्य  
कैटलिस्ट)

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| स्कैण्डियम        | टिटैनियम              |
| वैनेडियम          | क्रोमियम              |
| मैगनीज            | लौह                   |
| कोबाल्ट           | निकल                  |
| कॉपर              | जिंक                  |
| यट्रियम           | जिरकोनियम             |
| नोबियम            | मोलीब्डोनियम          |
| हैफनियम           | टैंटलम                |
| टंगस्टन           | रेहनियम               |
| लैनथेनड्स         | (दुर्लभ-भू<br>धातुएं) |
| लैनथैनियम         | सेरियम                |
| प्रोसिथियोडायमियम | नियोडी                |
| समेरियम           | यूरोपियम              |
| गोडोलिनीयम        | टरबियम                |
| डाइसोप्रोसियम     | होलमियम               |
| एर्बियम           | यूलियम                |
| येटरवियम          | ल्यूरेटियम            |

ख 1130 कैटलिस्ट्सयुक्त क्लीन्डस्पैट  
कीमती धातु

एक्स 381510

एक्स 711510

ख 1140 ठोस रूप में मूल्यवान धातु युक्त  
अपशिष्ट जिसके अंतर्विष्ट

एक्स 381510

एक्स 711510

|        |  |                            |
|--------|--|----------------------------|
|        | अपशिष्ट जिसके अंतर्विष्ट अनुरेख अकार्बनिक साइनाइड हो   | एक्स 711510                |
| ख 1150 | मूल्यवान धातु और मिश्र धातु अपशिष्ट (स्वर्ण, चांदी, प्लैटिनम वर्ग के हों) विक्षेपित रूप में                          | एक्स 381510<br>एक्स 711510 |
| ख 1160 | बहुमूल्य-धातुभस्म, मुद्रित सर्कट बोर्ड से भस्मीकरण (सूची 1150 से संबंधित प्रविष्ट नोट करें)                          |                            |
| ख 1170 | फोटोग्राफिक फिल्म के भस्मीकरण से उत्पन्न मूल्यवान धातु भस्म  | एक्स 284310                |
| ख 1180 | चांदी हैलाइड और धात्विक हैलाइड सम्मिलित करते हुए अपशिष्ट फोटोग्राफिक फिल्म   |                            |
| ख 1190 | चांदी हैलाइड और धात्विक हैलाइड सम्मिलित करते हुए अपशिष्ट फोटोग्राफिक कागज  |                            |
| ख 1200 | आयरन और स्टील के उत्पादन से उत्पादन से उत्पन्न ग्रेनुलेटिड स्लैग*  | जीसी 80 एक्स 261900        |
| ख 1210 | आयरन और स्टील के उत्पादन से उत्पन्न स्लैग जिसमें टिटैनियम डाइ-आक्साइड और वेनेडियम के स्रोत के रूप में स्लैग शामिल है | एक्स 261900                |

\* बिना किसी लाइसेंस अथवा प्रतिबन्ध के देश में आयात की अनुमति

\*\* ग्रेनुलेटिड के सिवाए स्लैग और ड्रॉस, सकेलिंग और अन्य अपशिष्ट प्रतिबन्धित हैं, प्रसंस्करण अथवा पुनःउपयोग के उद्देश्य से आयात की अनुमति



|         |  |                  |
|---------|--|------------------|
| बी 1220 | जिक उत्पादन से स्लेग, कैमिकली स्टैबलाइज्ड जिसमें आयरन अंश अधिक है (20 प्रतिशत से अधिक) और जिसकी औद्योगिक विनिर्दिष्टियों के अनुरूप मुख्यतः निर्माण के लिए प्रक्रिया की गई है * | एक्स 262030      |
| बी 1230 | आयरन और स्टील के निर्माण के कारण उत्पन्न मिल स्केल   | इ एक्स 261900    |
| बी 1240 | कापर-आक्साइड मिल स्केल**   |                  |
| बी 2    | अपशिष्ट जिसमें मुख्यतया अकाबिनिक संघटक जिसमें धातु और कार्बनिक तत्व शामिल हो सकते हैं ।  |                  |
| बी 2010 | नान डिस्पर्सिबल रूप में खनन कार्यों से अपशिष्ट   |                  |
|         | - प्राकृतिक ग्रेफाइट अपशिष्ट *   | जी डी 010 250400 |
|         | - स्लेट अपशिष्ट*   |                  |
|         | - अभ्रक अपशिष्ट *  |                  |
|         | - ल्यूसाइड, नेफलाइन और नेफलाइन साइनाइट अपशिष्ट*  | जी डी 040 252930 |
|         | - फील्डसपार अपशिष्ट (ढेला और पाउडर) *  | जी डी 050 252910 |
|         | - फ्लुओरस्पर अपशिष्ट*  | जी डी 060 252921 |
|         | - फाउंड्री कार्यों में प्रयुक्त सिलिका में को छोड़कर ठोस में सिलिका अपशिष्ट  | 252922           |
| बी 2020 | नान- डिस्पर्सिबल रूप में कांच अपशिष्ट<br>- क्यूलेट और अन्य अपशिष्ट और क्रेथोड रे ट्यूबो और अन्य एक्टिवेटेड कांच से होने वाले कांच के अलावा कांच छीजना                          |                  |

\* देश में बिना किसी लाइसेंस अथवा प्रतिबंध से आयात की अनुमति है ।

\*\* पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के साथ पंजीकरण यूनिटें (वास्तविक प्रयोक्ता) डी जी एफ टी लाइसेंस के बिना पंजीकरण पत्र में दशायी गड़ वार्षिक प्रमात्रा तक देश में आयात के लिए कापर आक्साइड मिल स्केल की अनुमति है ।

\*\*\* पुनः संसाधन अथवा पुनः प्रयोग के लिए केवल डी जी एफ बी के साथ देश में प्रतिबंध, आयात अनुमति है ।

|         |  |          |               |
|---------|--|----------|---------------|
| बी 2030 | नान- डिस्पर्सिबल रूप में सेटीमिक अपशिष्ट                                     | जी एफ    |               |
|         | सीमेंट अपशिष्ट और छीजन<br>(धातु सेरीमिक मिश्रण)*                             | जी एफ020 | इएक्स 8113.00 |
|         | सेटीमिक आधारित फाइबर   |          |               |
| बी 2040 | मुख्यतया अकार्बनिक घटक निहित अन्य<br>अपशिष्ट                                 | जी सी    |               |
|         | - फ्लु गैस डीसल्फुराजेशन से उत्पन्न<br>आंशिक परिष्कृत कैल्शियम सल्फेट        | जीसी010  | एक्स 262100   |
|         | - भवन गिराने के कारण होने वाले अपशिष्ट<br>जिप्सम बालबोर्ड अथवा प्लास्टरबोर्ड |          |               |
|         | - ठोस रूप में सल्फर  |          |               |
|         | - कैल्शियम सायनामाइट उत्पादन से<br>लाइमस्टोन(पी एच <9)                       |          |               |
|         | - सोडियम, पोटेशियम, कैल्शियम क्लोराइड  |          |               |
|         | - कार्बोरन्डम (सिलिकान कार्बाइड)   |          |               |
|         | - रोड़ी  |          |               |
|         | - लिथियम टेन्टालत और कांच छीजन निहित<br>लिलियम नियोबियम                      |          |               |

\* देश में बिना किसी लाइसेंस अथवा प्रतिबंध से आयात की अनुमति है ।

\*\* पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के साथ पंजीकरण यूनिटें (वास्तविक प्रयोक्ता) डी जी एफ टी लाइसेंस के बिना पंजीकरण पत्र में दर्शायी गई वार्षिक प्रमात्रा तक देश में आयात के लिए कापर आक्साइड मिल स्केल की अनुमति है ।

\*\*\* पुनः संसाधन अथवा पुनः प्रयोग के लिए केवल डी जी एफ बी के साथ देश में प्रतिबंध, आयात अनुमति है ।

|         |  |        |             |
|---------|--|--------|-------------|
| बी 2050 | कोल-फायरड पावर संयंत्र फ्लाई एश अन्यथा इसमें अनुसूची 2 के भाग क में दी गई परिसंकटमय/ विशेषताएं लक्षित हो ।   |        |             |
| बी 2060 | पेयजल शोधन और खाद्य उद्योग प्रक्रिया और विटामिन उत्पादन से होने वाले स्पेन्ट एक्टिवेटेड कार्बन (सूची ए 4160 में सम्बद्ध प्रविष्टि नोट करे )  |        |             |
| बी 2070 | कैल्शियम फ्लोराइड स्लज   | एबी030 | एक्स 281800 |
| बी 2080 | रसायन औद्योगिक प्रक्रिया से उत्पन्न जिप्सम तब जब तक इसमें अनुसूची 2 के भाग क में दी गई परिसंकटमय विशेषताएं लक्षित न हों ।  |        |             |
| बी 2090 | पेट्रोलियम कोक अथवा बिटुमन से बने स्टील अथवा एल्युमीनियम उत्पादकों से उत्पन्न अपशिष्ट एनोड बटस जोकि सामान्य औद्योगिक विशिष्टियोंके स्तर तक साफ कए गए ( क्लोर अल्काली इलैक्ट्रोलोसिस में एनोड बटस और मेटालर्जीकल उद्योग को छोड़कर |        |             |
| बी 2100 | एल्युमिनियम के अपशिष्ट हाइड्रेट्स तथा अपशिष्ट एल्युमिया गैस सफाई, फ्लोक्युलेशन अथवा फिल्टर प्रक्रिया से उत्पन्न एल्युमीना उत्पादन के अवशेष   |        | एक्स 281800 |
| बी 2110 | बाक्साइड अवशेष (" लाल मिट्टी ") (11.5 से कम तक पी एच सामान्य )(सूची ए 4090 की सम्बद्ध प्रविष्टि देखें )  |        | एक्स 260600 |
| बी 2120 | 2 से अधिक ओर 11.5 से कम पी एच के साथ अपशिष्ट एसिड अथवा बेसिक घोल जो क्षयकारी अथवा अन्यथा परिसंकटमय नहीं नोट संबंधित प्रविष्टि (ए ए 4090 सूची पर देखें )  |        |             |
| बी 3    | मुख्यतया कार्बनिक संघटक युक्त अपशिष्ट जिसमें धातु ओर आर्बनिक धातु निहित हो सकती है ।   |        |             |
| बी 3010 | ठोस प्लास्टिक अपशिष्ट* निम्नलिखित प्लास्टिक अथवा मिश्रित प्लास्टिक सामग्री बशर्ते उनको अन्य अपशिष्टों के साथ मिलाया न गया हो और विशिष्टियों के अनुसार तैयार किया गया हो:   | जीएच   |             |

|  |  |         |             |
|--|--|---------|-------------|
|  | - नान हेलोजीनेटिड पालीमर और कोपालीमर की छीजन प्लास्टिक जिसमें परंतु निम्नलिखित तक सीमित न हो |         |             |
|  | इथाइलिन  | जीएच011 | 391590      |
|  | स्टायरिन   | जीएच012 | 391520      |
|  | पालीप्रापलीन   | जीएच014 | 391590      |
|  | पालीएथलिन  | जीएच014 | 391590      |
|  | पथालेट   |         |             |
|  | एक्रीलीनीराइल  | जीएच014 | एक्स 391590 |
|  | बुटाडाइन   | जीएच014 | एक्स 391590 |
|  | पोलीसिटेल्   |         |             |
|  | पालीमेडस   | जीएच014 | एक्स 391590 |
|  | पालीबुटीलेन टेरीथालेर  | जीएच014 | एक्स 391590 |
|  | पालीकार्बोनेट  |         |             |
|  | पालीथर   |         |             |
|  | पालीफिनायलन सल्फाइड्स  | जीएच014 | एक्स391590  |
|  | एक्रेलिक पालीमर  | जीएच014 | एक्स391590  |
|  | अल्केन्स सी 10 सी 13 (प्लास्टीसाइजर)   | जीएच014 | एक्स 391590 |
|  | पालीयूरेथेन (जिसमें सी एफ सी न हो)   | जीएच014 | एक्स391590  |
|  | पालीसिलोक्सेन  | सीएच014 | एक्स391520  |
|  | पालीमिथाइल मैथैक्रोलेर   | जीएच014 | एक्स 391520 |
|  | पालीविनियल अल्कोहल   | जीएच014 | एक्स391520  |
|  | पालीविनियल बटरायल  | जीएच014 | एक्स391520  |
|  | पालीविनियल एसीरेट  | जीएच014 | एक्स391520  |
|  | - क्रूड अपशिष्ट राल अथवा निम्नलिखित सहित कन्डेन्सेशन उत्पाद                                  |         |             |
|  | यूरिया फाडीहाइड रेसिन  | जीएच015 | इएक्स391520 |
|  | फिनोल फार्मलडीहाइड रेसिन   | जीएच015 | इएक्स391520 |
|  | मेलामाइन फार्मलडीहाइड रेसिन  | जीएच015 | इएक्स391520 |

\* प्रतिबंधित देश में पुन, संसाधन अथवा पुनः प्रयोग के लिए केवल डी जी एफ टी के लाइसेंस के साथ आयात की अनुमति (पॉलीथाइलिन टेरीपथालेट)(पी ई टी) बोटल अवशिष्ट/ स्कैप का छोड़कर)

|         |   |           |             |
|---------|---|-----------|-------------|
|         | इपाक्सी रेसिन्स   | जी एच 015 | एक्स 391520 |
|         | अल्कायड रेसिन्स   | जी एच 105 | एक्स 391520 |
|         | पालीमाइडस   | जी एच 015 | एक्स 391520 |
|         | निम्नलिखित फ्लोरीनेटिड पालीमर<br>अपशिष्ट (उपरोक्ता पोस्ट कन्स्यूमर वेस्ट)   |           |             |
|         | परफ्यूरोइथाइलीन<br>प्रोपाइलीन<br>परफ्लोरोएलकाक्सी अल्कान<br>मैटाफ्लूरोएल्काक्सी अल्कान  |           |             |
|         | पालीविनिलफ्लोराइड<br>पालीविनिलडिनफ्लोराइड   |           |             |
| बी 3020 | पेपर, पेपर बोर्ड और पेपर उत्पाद अपशिष्ट*  |           |             |
|         | निम्नलिखित सामग्री बशर्ते उन्हें खतरनाक<br>अपशिष्टों में मिलाया नहीं गया है ।   |           |             |
|         | पेपर अपशिष्ट और पेपर अथवा 'पेपर बोर्ड<br>छीजन   |           |             |
|         | - अविरंजित पेपर अथवा पेपर बोर्ड अथवा<br>लहरदार पेपर अथवा पेपर बोर्ड   |           |             |
|         | - अन्य पेपर अथवा पेपर बोर्ड मुख्यतया<br>रंजित रसायनों गूदे से बने, व्यापक रूप से<br>न रंगा गया हो ।                               |           |             |
|         | - मुख्यतया मैक्नीकल गूदे (उदाहरणार्थ<br>समाचार पत्र पत्रिका और ऐसा ही मुद्रित<br>सामग्री के लिए) से बना पेपर अथवा पेपर<br>बोर्ड ) |           |             |
|         | - अन्य पंस्तु (1) लेमीनेटिड पेपर बोर्ड 2)<br>अवर्गीकृत छीजन तक सीमित नहीं   |           |             |

|         |   |
|---------|---|
| बी 3030 | वस्त्र अपशिष्ट  |
|         | निम्नलिखित सामग्री, बशर्ते कि उसे अन्य अपशिष्टों के साथ न मिलाया गया हो, और जिनकस निर्माण विशिष्ट के अनुसार हो किया गया हो:-  |
|         | रेशमी अपशिष्ट (रीलिंग, यार्न अपशिष्ट और गार्नेटिड स्टाक के लिए अनुपयुक्त कोकोन)*  |
|         | - कार्डिड अथवा कोम्बड न किया गया  |
|         | - अन्य  |
|         | यार्न अपशिष्ट सहित परंतु गार्नेटिड स्टाक को छोड़कर ऊन अपशिष्ट अथवा फाइन अथवा खुरदरे पशु बाल *   |
|         | - ऊन के नोयल्स अथवा फाइन पशु बाल  |
|         | - अन्य अपशिष्ट ऊन अथवा फाइन पशु बाल   |
|         | - खुरदरे पशु बाल के अपशिष्ट   |
|         | सूती अपशिष्ट(यार्न अपशिष्ट और गार्नेटिड स्टाक सहित)*  |
|         | - यार्न अपशिष्ट (धागा अपशिष्ट सहित)   |
|         | - गार्नेटिड स्टाक   |
|         | - अन्य  |
|         | फ्लैक्स टो एण्ड अपशिष्ट*  |
|         | टो एण्ड टू हैम्प अपशिष्ट (यार्न अपशिष्ट और गार्नेटिड स्टाक सहित)<br>(कैनाबिस सारिवा एल)*  |
|         | टो एण्ड जूट और अन्य वस्त्र बास्ट रेशे (धागा अपशिष्ट और गार्नेटिड स्टाक सहित अपशिष्ट) (फ्लैक्स टू हैम्प और भेड़ को छोड़कर)*  |
|         | टो एण्ड सिसाल और जीनस अगवा के अन्य वस्त्र रेशों ( जिसमें धागा अपशिष्ट और गार्नेटिड स्टाक शामिल है   |
|         | नारियल का सन, नायल और अपशिष्ट (धागा अपशिष्ट और गार्नेटिड स्टाक सहित)*   |
|         | सन, पायल और अपशिष्ट (धागा अपशिष्ट और भेड़ का गार्नेटिड स्टाक और अन्य शाकाहारी वस्त्र फाइबर, जिनका अन्य कहीं उल्लेख नहीं किया गया है अथवा मानव निर्मित फाइबर ) अपशिष्ट सहित (नायल, धागा अपशिष्ट और गार्नेटिड स्टाक सहित) |
|         | - सिन्थेटिक फाइबर   |
|         | - कृत्रिम फाइबर   |
|         | पहने हुए कपड़े और अन्य पहनी हुई वस्त्र सामग्री प्रयोग किए हुए वस्त्र** स्क्रेप टविन, कार्डेज, रस्सी और केबल और वस्त्र सामग्री के टविन कार्डेज, रस्सी और केबल छांटे हुए  |
|         | अन्य  |

\* देश में बिना किसी लाइसेंस अथवा प्रतिबंध के आयात की अनुमति है ।

\*\* प्रतिबंधित, पुनः संसाधल पुनः प्रयोग के लिए केवल डीजी एफ टी लाइसेंस के साथ देश में आयात की अनुमति । ऊनी रेग/सिन्थेटिक रेग/शोडी ऊन को बिना लाइसेंस के अनुमति है यदि सामग्री पूरी तरह से विकृत रूप में हो बशर्ते कि यह विकृति सीमा शुल्क प्राधिकारियों द्वारा निर्धारित आवश्यकताओं के अनुरूप हो ।

बी 3040 रबड़ अपशिष्ट\*  
निम्नलिखित पदार्थ बशर्ते कि वे अन्य अपशिष्टों के साथ मिश्रित न हो:

- सख्त रबर के अपशिष्ट और छीलन  
(अर्थात् एबोनाइट)\*

- अन्य रबर अपशिष्ट (कहीं अन्य विनिर्दिष्ट अपशिष्टों के अलावा)

बी 3050 अशोधित कार्क और लकड़ी अपशिष्ट लकड़ी अपशिष्ट और छीलन, चाहे वे लठ्ठे, पिसी हुई राख की ईंट, पिलैट या किसी अन्य रूप हो या न हो \*

कार्क अपशिष्ट: पिसे हुए, ग्रेनुलेटेड या ग्राऊड कार्क\*

बी 3060 कृषि भोज्य उद्योग से उत्पन्न अपशिष्ट परन्तु वह संक्रामक न हों

वाईन लीस\*

050690

सूखे और कीटाणु रहित की हुई सब्जियों के अपशिष्ट, अवशेष और बाय प्रोडक्ट चाहे वे पिलैट के रूप में, जो कि एक प्रकार से जानवरों के खाने में प्रयोग की जाती है, हो या न हो या कहीं अन्य विनिर्दिष्ट हो या सम्मिलित हो या न हो \*

अर्ग वसा, वसा पदार्थों या पशु या वनस्पति मोम के उपचार के परिणामस्वरूप उत्पन्न अपशिष्ट है\*\* जीएम 110

एक्स 051191

हड्डियों और मुग-क्रोड, अनमिक्रियित, निर्वसीकृत, सामान्य रूप से तैयार, (किन्तु आकृति में नहीं काटे गए हों) अम्ल से उपचारित या अजिलेटनी करने\*\*

मत्स्य अपशिष्ट\*\*

देश में इनकी बिना किसी लाइसेंस या प्रतिबंध के आयात करने की अनुमति है।  
एक्सिम (ईएक्सआईएम) नीति (आईटीसी-एचएस वर्गीकरण) के अंतर्गत प्रतिबंधित

कोकोआ शैल, हस्क, रिकन और अन्य  
कोकोआ अपशिष्ट\*  
सहउत्पादों को छोड़कर एग्रो-फूड उद्योग  
से होने वाले अन्य अपशिष्ट जो मानव  
अथवा पशु के उपभोग के लिए राष्ट्रीय  
और अंतर्राष्ट्रीय आवश्यकता  
ओं और मानकों को पूरा करते हों

बी 3070 निम्नलिखित अपशिष्ट\*

- मानव केशों का अपशिष्ट\*
- अपशिष्ट स्ट्र\*
- पशु भोजन के रूप में प्रयुक्त पैन्सलिन  
उत्पादन से डिएक्टिवेटिड फंगस  
माइसिलिपक

बी 3080 अपशिष्ट पारिंग और रबर छीजन\*\*

बी 3090 पारिंग और चमड़े का अन्य अपशिष्ट  
अथवा चमड़े का अन्य अपशिष्ट लिए  
अनापयुक्त घटक, जिसमें चमड़ा स्लज  
जिसमें हैक्सा वलैन्ट क्रोमियम कम्पाउंड  
और बायोसाइड (सूची एए 3100 से  
सम्बद्ध प्रविष्टि) शामिल नहीं है, को  
छोड़कर ।

बी 3100 चमड़ा धूल, एश, स्लज अथवा फ्लोर  
जिसमें हैक्सावालेन्ट क्रोमियम कम्पाउंड  
अथवा बायोसाइड शामिल नहीं है।

बी 3110 फैलभोगरी अपशिष्ट जिसमें हैक्सवलेन्ट  
क्रोमियम कम्पाउंड अथवा बायोसाइड  
अथवा इन्फैक्शियस पदार्थ शामिल नहीं  
है।

बी 3120 खाद्य रंगों वाले अपशिष्ट\*

\* देश में इनकी बिना लाइसेंस या प्रतिबंध के आयात करने की अनुमति है ।

\*\* प्रतिबंधित प्रसंस्करण अथवा पुनःउपयोग के लिए देश में डीजीएफटी लाइसेंस  
के साथ आयात की अनुमति है।



- बी 3130 अपशिष्ट पालीमर इथर और अपशिष्ट  
गैर-खतरनाक मोनोमर इथर पीराक्साइड  
फोरमिंग में अक्षम
- बी 3140 पीन्यूमैटिक टायर अपशिष्ट संसाधन वसूली,  
पुनःचक्रण, पुनःप्राप्ति अथवा प्रत्यक्ष प्रयोग  
को छोड़कर ।
- बी 4 अपशिष्ट जिसमें अकार्बनिक और कार्बनिक  
घटक शामिल हो सकते हैं ।
- बी 4010 अपशिष्ट जिसमें मुख्तया जल आधारित/लेटैक्स  
पेंट, स्याही और हार्डन्ड वार्निश जिसमें आर्गेनिक,  
साल्वेंट, भारी तत्व अथवा बायोसाइड उस सीमा  
तक नहीं है कि उन्हें खतरनाक कहा जा सके  
(सूची ए 4070 में सम्बद्ध सूची देखें)
- बी 4020 रीसिन, लेटैक्स, प्लास्टिक साइजर, ग्लू/एडहैसिव,  
जो सूची ए में सूचीबद्ध नहीं हैं, साल्वेंट युक्त  
है और उस सीमा तक अन्य संदूषक जो  
अनुबंध - III की विशेषताओं को नहीं दर्शाते  
हैं अर्थात् जल-आधारित, अथवा ग्लू आधारित  
कासिन स्ट्राच, डैक्सट्रिन, सैलुलोस इथर, पोली  
विनियल अल्काहोल (सूची ए 3050 में सम्बद्ध  
सूची देखें )
- बी 4030 बैटरी सहित प्रयुक्त एकल प्रयोग कैमरा जो सूची  
ए में शामिल नहीं है।

\* देश में इनकी बिना लाइसेंस या प्रतिबंध के आयात करने की अनुमति है ।

## भाग ख: परिसंकटमय लक्षणों की सूची

## कोड लक्षण

## 1 विस्फोटक

कोई विस्फोटक पदार्थ या अपशिष्ट कोई ठोस या तरल पदार्थ अथवा अपशिष्ट (या पदार्थों अथवा अपशिष्टों का मिश्रण) है जो स्वयं में रसायनिक प्रतिक्रिया द्वारा ऐसे तापमान और दाब और ऐसी गति पर गैस उत्पादन में समर्थ हैं जो आस-पास की वस्तुओं को हानि पहुंचा सके (यूएन वर्ग 1; एच आई)

## 3 ज्वलनीय द्रव्य

"ज्वलनीय" शब्द का वही अर्थ है जो "ज्वलनशील" का है। ज्वलनीय द्रव्य है या द्रव्यों का मिश्रण है या विलयन अथवा निलंबन में ठोस युक्त द्रव्य है (उदाहरणार्थ पेंट, वार्निश, प्रलाक्षारत इत्यादि, किन्तु इनमें ऐसे पदार्थ या अपशिष्ट सम्मिलित नहीं हैं जिन्हें उनके खतरनाक लक्षणों के कारण अन्य रूप से वर्गीकृत किया गया है) जो क्लोज्ड-कप जांच में 60.6 डिग्री सेलसियस से अनाधिक के तापमान पर या ओपन कप जांच में 60.5 डिग्री सेलसियस से अनाधिक के तापमान पर ज्वलनीय वाष्प छोड़ते हैं। चूंकि ओपन कप जांच और क्लोज्ड कप जांच के परिणाम सर्वथा तुलनीय नहीं हैं और समान जांच के पृथक परिणाम भी परिवर्तनशील हैं ऐसे अंतरों को अनुज्ञात करने के लिए उपरोक्त अंकों से विनियमनों में फेरफार करना इस परिभाषा के अंतर्गत होगा)

## 4.1 ज्वलनीय ठोस

विस्फोटक के रूप में वर्गीकृत से भिन्न ठोस अपशिष्ट ठोस जो परिवहन के दौरान झेली गई परिस्थितियों के अधीन आसानी से आग पकड़ लेते हैं या घर्षण, स्वप्रतिक्रिया से आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं और संबंधित पदार्थ जो शक्तिशाली उष्माक्षेपक प्रतिक्रिया करने के दायी हैं।

## 4.2 पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वतः दहन के दायी हैं

पदार्थ या अपशिष्ट जो परिवहन में सामान्य परिस्थितियों के अधीन स्वतः गर्म हो जाते हैं या जो वायु के संपर्क में आने पर गर्म हो जाते हैं और फिर आग पकड़ने के दायी हैं।

## 4.3 जल से संपर्क होने पर ज्वलनीय गैसों उत्सर्जित करने वाले पदार्थ या अपशिष्ट

पदार्थ या अपशिष्ट जो जल से परस्पर क्रिया द्वारा स्वतः ज्वलनीय बनने के या खतरनाक परिमाण में ज्वलनीय गैसों छोड़ने के दायी हैं।

## 5.1 आक्सीकरण

पदार्थ या अपशिष्ट जो स्वयं आवश्यक रूप से दहनशील नहीं हैं किन्तु साधारणतया आक्सीजन छोड़कर अन्य सामग्री में आग लगा सकते हैं या आग लगाने में सहायता कर सकते हैं।

## 5.2 कार्बनिक पैरोक्साइड्स

कार्बनिक पदार्थ या अपशिष्ट जिनमें बाइवेलन्ट ओ-ओ संरचना है, व उष्मीय अस्थिर पदार्थ हैं जिनमें स्वतः त्वरित उष्माक्षेपक विघटन हो सकता है।

- 6.1 विष (तीव्र)  
पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि निगल लिए जाएं या सूँघ लिए या त्वचा से संपर्क द्वारा या तो मृत्यु का कारण बनने, गंभीर क्षति पहुंचाने या स्वास्थ्य हानि के दायी हैं।
- 6.2 संक्रामक पदार्थ  
पदार्थ या अपशिष्ट जो ऐसे जीवनक्षम सूक्ष्म जीवों या उनके ऐसे जीव विष से युक्त हैं जो पशुओं या मनुष्यों में बीमारी फैलाते हैं या ऐसा संदेह है।
- 8 संक्षारक  
पदार्थ या अपशिष्ट जो रसायनिक क्रिया द्वारा, जीवित उद्भेदों के संपर्क में आने पर उन्हें गंभीर क्षति पहुंचाएंगे या नष्ट भी कर देंगे, ये अन्य परिसंकट उत्पन्न कर सकते हैं।
- 10 वायु या जल के संपर्क में विषैली गैसों का उत्सर्जन  
पदार्थ या अपशिष्ट जो वायु या जल से परस्पर क्रिया द्वारा खतरनाक परिमाणों में विषैली गैसें छोड़ने के दायी हैं।
- 11 विषैली (विलंबित या चिरकालिक)  
पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि सूँघ लिए जाएं या जिनका अंतर्ग्रहण कर लिया जाए या जो यदि त्वचा में प्रवेश कर जाएं तो विलंबित या चिरकालिक प्रभाव दिखा सकते हैं जिनमें कर्ककजन्यता भी सम्मिलित हैं।
- 12 इकोटोक्सिक  
पदार्थ या अपशिष्ट जो यदि उत्सर्जित हो जाएं तो पर्यावरण पर बायोअकुमुलेशन के द्वारा तुरन्त या विलंबित प्रतिकूल प्रभाव और/या बायोटिक प्रणाली पर विषैला प्रभाव छोड़ेंगे या छोड़ सकते हैं।
- 13 जो किसी उपाय से निस्तारण के पश्चात् अन्य सामग्री छोड़ने में समर्थ हैं, उदाहरणार्थ लीचेट जो ऊपर सूचित कोई भी लक्षण रखता है।

## अनुसूची 4

(नियम 3 (20) और 19 (1) और 20 (1) देखिए)

पुनःचक्रणकर्ताओं हेतु रजिस्ट्रेशन के लिए अलौह धातु अपशिष्ट की सूची

| अपशिष्ट<br>वर्ग | अपशिष्ट प्रकार  |
|-----------------|---|
| 1               | पीतल स्क्रेप  |
| 2               | पीतल ड्रास  |
| 3               | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा ताम्र स्क्रेप  |
| 4               | ताम्र ड्रास   |
| 5               | कोपर आक्साइड मिल स्केल  |
| 6               | ताम्र प्रत्यावृत्त, केक और अवशिष्ट  |
| 7               | अपशिष्ट ताम्र और ताम्र मिश्र  |
| 8               | स्लैगों को आगे की प्रक्रिया या शोधन   |
| 9               | विद्युत्तरोधी ताम्र तार स्क्रेप/ताम्र आईएसआरआई कोड पदार्थ नामतः 'ट्रूड' सहित  |
| 10              | जेली फिल्ड ताम्र तार  |
| 11              | ताम्र वाली स्पैट क्लीयरड मेटल कैटलिस्ट  |
| 12              | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा निकल स्क्रेप   |
| 13              | निकल, कैडमियम, जिंक, ताम्र और आर्सेनिक वाले स्पैट कैटलिस्ट  |
| 14              | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा जिंक स्क्रेप   |
| 15              | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा जिंक ड्रास-हाट डिप गैलवनाइजर स्लैब   |
| 16              | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा जिंक ड्रास-बाटम ड्रास  |
| 17              | गैलवाईजिंग और डाई कार्स्टिंग प्रचालनों से होने वाली जिंक राख/स्कीमिंग   |
| 18              | स्मैल्टिंग और धातुओं के शोधन से उत्पन्न जिंक राख/स्कीमिंग/अन्य जिंक वाले अपशिष्ट                                    |
| 19              | बिखरने वाले जिंक अलाय अवशिष्टों सहित जिंक राख और अवशिष्ट  |
| 20              | जिंक वाले स्पैट क्लीयरड मेटल कैटलिस्ट   |
| 21              | मिश्रित लौह मेटल स्क्रेप  |
| 22              | बैटरी (प्रबंधन एवं हथालन) नियमावली 2001 में शामिल न किए गए लैंड एसिड बैटरी प्लेट्स और अन्य लैंड स्क्रेप/राख/अवशिष्ट |

## अनुसूची 4

(नियम 3 (20) और 19 (1) और 20 (1) देखिए)

पुनःचक्रणकर्ताओं हेतु रजिस्ट्रेशन के लिए अलौह धातु अपशिष्ट की सूची

| अपशिष्ट वर्ग | अपशिष्ट प्रकार  |
|--------------|---|
| 1            | पीतल स्क्रेप  |
| 2            | पीतल ड्रास  |
| 3            | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा ताम्र स्क्रेप  |
| 4            | ताम्र ड्रास   |
| 5            | कोपर आक्साइड मिल स्केल  |
| 6            | ताम्र प्रत्यावृत, केक और अवशिष्ट  |
| 7            | अपशिष्ट ताम्र और ताम्र मिश्र  |
| 8            | स्लैगों को आगे की प्रक्रिया या शोधन   |
| 9            | विद्युत्तरोधी ताम्र तार स्क्रेप/ताम्र आईएसआरआई कोड पदार्थों नामतः 'ट्रूड' सहित                                      |
| 10           | जेली फिल्ड ताम्र तार  |
| 11           | ताम्र वाली स्पैंट क्लीयरड मेटल कैटलिस्ट   |
| 12           | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा निकल स्क्रेप   |
| 13           | निकल, कैडमियम, जिंक, ताम्र और आर्सेनिक वाले स्पैंट कैटलिस्ट   |
| 14           | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा जिंक स्क्रेप   |
| 15           | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा जिंक ड्रास-हाट डिप गैलवनाइजर स्लैब   |
| 16           | आईएसआरआई कोड में शामिल पदार्थों के अलावा जिंक ड्रास-बाटम ड्रास  |
| 17           | गैलवाईजिंग और डाई कास्टिंग प्रचालनों से होने वाली जिंक राख/स्कीमिंग   |
| 18           | स्मैल्टिंग और धातुओं के शोधन से उत्पन्न जिंक राख/स्कीमिंग/अन्य जिंक वाले अपशिष्ट                                    |
| 19           | बिखरने वाले जिंक अलाय अवशिष्टों सहित जिंक राख और अवशिष्ट  |
| 20           | जिंक वाले स्पैंट क्लीयरड मेटल कैटलिस्ट  |
| 21           | मिश्रित लौह मेटल स्क्रेप  |
| 22           | बैटरी (प्रबंधन एवं हथालन) नियमावली 2001 में शामिल न किए गए लैंड एसिड बैटरी प्लेट्स और अन्य लैंड स्क्रेप/राख/अवशिष्ट |

**अनुसूची-5\***  
( नियम 3 (34) देखें )

**पुनः परिष्करण के लिए उपयुक्त प्रयुक्त तेल के लिए विशिष्टतां**

| क्र०सं० | पैरामीटर  | अधिकतम अनुज्ञेय सीमा      |
|---------|---|---------------------------|
| 1.      | रंग   | 8 हैजन युनिट्स            |
| 2.      | जल  | 15 प्रतिशत                |
| 3.      | घनत्व   | 0.85 से 0.95              |
| 4.      | 100 डिग्री सेटीग्रेड पर पिटिक श्यानता सी सी एन टी                   | 1.0 से 32                 |
| 5.      | डाइल्यूटेंट्स   | 15 प्रतिशत आयतन           |
| 6.      | न्यूट्रलाइजेशन संख्या   | 3.5 मि.ग्रा.के ओ एच/ग्रा० |
| 7.      | सैपानिफिकेशन मूल्य  | 18 मि.ग्रा. के ओ एच/ग्रा० |
| 8.      | कुल हैलोजेन   | 4000 पी पी एम             |
| 9.      | पी.सी.बी  | अभिज्ञान सीसा से कम       |
| 10.     | सीसा  | 100 पी पी एम              |
| 11.     | आर्सेनिक  | 5 पी पी एम                |
| 12.     | सी डी - सी आर - एन आई   | 500 पी पी एम              |
| 13.     | ( पी ए एच )   | 6 प्रतिशत                 |
|         | * अधिसूचना सा.का.नि. 620 (अ) तारीख 0.6.09.1995 विखंडित की जाती है । |                           |

**अनुसूची-6**  
{ देखें नियम,3 (35) और 20 (2) }

| क्र० सं० | पैरामीटर  | सीमा                 |
|----------|---|----------------------|
| 1        | 2   | 3                    |
| 1        | सेडीमेंट  | 5 प्रतिशत (अधिकतम)   |
| 2.       | भारी धातुएं<br>(कैडमियम+ क्रोमियम+ निकेल+ सीसा+ आर्सेनिक) | 60.5 पी पी एम अधिकतम |
| 3.       | पालीएथेरेमेटिक हाइड्रोकार्बन्स (पी ए एच)                  | 6 प्रतिशत अधिकतम     |
| 4        | कुल हैलोजीन्स   | 4000 पी पी एम अधिकतम |
| 5.       | पाली क्लोरिनेटिड बाइफेनाईल्स (पी सी बी)                   | अभिज्ञान सीमा से कम  |

## अनुसूची 7

( नियम 4 (ख) एवं 12 (4) देखें )  
प्राधिकरणों की सूची और तत्संबंधी कर्तव्य

| क्र.सं० | प्राधिकरण  | तत्संबंधी कर्तव्य   |
|---------|--|---|
| 1.      | वन (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अंतर्गत पर्यावरण एवं वन मंत्रालय                             | (i) परिसंकटमय अपशिष्टों का अभिनिर्धारण (नियम 3 (14) )<br>(ii) निर्यातकों को अनुमति (नियम 14)<br>(iii) आयातकों को अनुमति (नियम 13)<br>(iv) अलौह धातु अपशिष्टों और प्रयुक्त तेल/ अपशिष्ट तेल का पंजीकरण (नियम 20)<br>(v) भारत के द्वारा परिसंकटमय अपशिष्टों के ट्रांजिट के लिए अनुमति (नियम 12 (2) )  |
| 2.      | जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण), अधिनियम 1974 के अंतर्गत केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड | (i) राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्डों/ समितियों के कार्यों का समन्वय<br>(ii) परिसंकटमय अपशिष्टों के प्रबंधन को संचालित करने वाले प्राधिकारियों के लिए प्रशिक्षण पाठ्यक्रम का आयोजन<br>(iii) अपशिष्ट एवं लीचेट के शोधन एवं निपटान के लिए संस्तुत मानक और विशिष्टियां परिसंकटमय अपशिष्टों के वर्गीकरण के लिए प्रक्रियाओं की संस्तुलित<br>(iv) परिसंकटमय अपशिष्टों नियमों में शामिल करने के लिए अपशिष्ट स्ट्रीम के अभिनिर्धारण के लिए सैक्टर विशिष्ट दस्तावेज<br>(v) परिसंकटमय अपशिष्टों की उत्पत्ति और हथालन को रोकने/कम करने/न्यून करने के लिए मार्गनिर्देश तैयार करना<br>(vi) पर्यावरण एवं वन मंत्रालय द्वारा नियमा के अंतर्गत प्रत्यायोजित कोई अन्य कार्य |
| 3.      | राज्य सरकार/संघशासित सरकार   | (i) सामान्य शोधन, भंडारण और निपटान सुविधा के लिए स्थलों का अभिनिर्धारण (टी एस डी एफ) ( नियम 8 (3) )<br>(ii) सार्वजनिक सूचना जारी करना और जन सुनवाई का आयोजन (नियम 8 (4) एवं (5) )<br>(iii) स्थल के अधिग्रहण के लिए स्थल का अधिग्रहण करना अथवा पदाधिकारी या संस्था को सूचित करना (नियम 8 (6) )<br>(iv) सामान्य टी एस डी एफ के लिए स्थल की  |

|    |   |  |
|----|---|--|
|    |   | <p>अधिसूचना (नियम 8 (6) )</p> <p>(v) राज्य/संघशासित प्रदेशों में निपटाए गए सभी स्थलों की सूची को समय-समय पर प्रकाशित करना (नियम 8 (6) )</p>  |
| 4. | राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड या जल अधिनियम (प्रदूषण का निवारण एवं नियंत्रण), 1974 के अंतर्गत गठित प्रदूषण निवारण समितियां | <p>(i) परिसंकटमय अपशिष्टों की सूची बनाना (नियम 9 (3) )</p> <p>(ii) अधिकृतीकरण की मंजूरी और नवीकरण (नियम 5 )</p> <p>(iii) निर्यात और आयात सहित अधिकृतीकरण के विभिन्न प्रावधानों एवं शर्तों के अनुपालन की मानीटरिंग</p> <p>(iv) आयात के लिए आयातकों द्वारा प्रस्तुत आवेदनों की जांच और उसे पर्यावरण एवं वन मंत्रालय को अग्रसारित करना (नियम 13 (1) एवं (2) )</p> <p>(v) परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन एवं हथालन) नियम, 1989 और उसमें किए गए संशोधनों के उल्लंघन के विरुद्ध कार्रवाई</p> |
| 5. | विदेश व्यापार (विकास एवं विनियमन) अधिनियम, 1992 के अंतर्गत गठित विदेश व्यापार महानिदेशालय                                 | <p>(i) परिसंकटमय अपशिष्टों के आयात के लिए लाइसेंस की मंजूरी (नियम 13 (5) )</p> <p>(ii) आयात या निर्यात के लिए प्रतिबंधित परिसंकटमय अपशिष्टों के लिए लाइसेंस की नामंजूरी (नियम 12 (7) )</p>   |
| 6. | भारतीय पत्तन अधिनियम, 1908 के अंतर्गत पत्तन प्राधिकरण और सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 के अंतर्गत सीमा शुल्क प्राधिकरण         | <p>(i) दस्तावेजों की जांच करना ( नियम 13 (6))</p> <p>(ii) किसी अवैध व्यापार के बारे में पर्यावरण एवं वन मंत्रालय को सूचित करना (नियम 15 )</p> <p>(iii) आयात और निर्यात के लिए अनुमति दी गई अपशिष्टों का विश्लेषण करना</p> <p>(iv) परिसंकटमय अपशिष्ट नियमों के उपबंधों और परिसंकटमय अपशिष्टों के विश्लेषण में अधिकारियों को प्रशिक्षित करना</p> <p>(v) पत्तन अधिनियम/सीमा-शुल्क अधिनियम के अंतर्गत निर्यात/ आयात उल्लंघनों के विरुद्ध कार्रवाई करना</p>                             |



**अनुसूची 8**  
**नियम 12 (1) देखें**

**आयात और निर्यात के लिए निषिद्ध परिसंकटमय अपशिष्ट**

| क्र०सं० | बेसल सं० | ओ ई*सी डी**सं० | सामग्री का वर्णन  |
|---------|----------|----------------|---|
| 1       | क 1010   | क क 100        | मर्करी  |
| 2       | क 1030   | क क 100        | वे अपशिष्ट जिसमें मर्करी है: संघटक या संदूषण के रूप में मर्करी सम्मिश्रण  |
| 3       | क 1010   | क क 070        | बेरिलियम  |
| 4       | क 1020   | क क 070        | बेरिलियम वाले अपशिष्ट; संघटक या संदूषण के रूप में बेरिलियम सम्मिश्रण  |
| 5       | क 1010   | क क 090        | आर्सेनिक  |
| 6       | क 1030   | क क 090        | आर्सेनिक वाले अपशिष्ट; संघटक या संदूषण के रूप में आर्सेनिक सम्मिश्रण  |
| 7       | क 1010   | क क 070        | सेलेनियम  |
| 8       | क 1020   | क क 070        | सेलेनियम वाले अपशिष्ट; संघटक या संदूषण के रूप में सेलेनियम सम्मिश्रण  |
| 9       | क 1010   | क क 080        | थेलियम  |
| 10      | क 1030   | क क 080        | थेलियम वाले अपशिष्ट; संघटक या संदूषण के रूप में थेलियम सम्मिश्रण  |
| 11      | क 1040   | क क 070        | हेक्सवैलेन्ट क्रोमियम सम्मिश्रण अपशिष्ट क्यूरपिक क्लोराइड और ताम्र सायनाइड केटालिस्ट  |
| 12      | क 1140   |                |   |
| 13      | क 2020   | आर.बी.010      | अपशिष्ट एस्बेस्टास (धूल और फाइबर)   |
| 14      | क 2040   |                | अकार्बनिक प्लोरीन संघटक के अपशिष्ट जो द्रव या स्लड के रूप में हैं किंतु कैल्शियम प्लोराइड स्लज से बाहर हो ।                 |
| 15      | क 2050   |                | रसायनिक औद्योगिक प्रक्रिया से उद्भूत अपशिष्ट जिप्सम यदि यह अनुसूची 2 में दिए गए खतरनाक लक्षणों को प्रदर्शित करता है ।       |
| 16      | क 2060   |                | कोयले द्वारा चलने वाली विद्युत शक्ति संयंत्र की उड़नशील भस्मयदि यह अनुसूची में दिए गए खतरनाक लक्षणों को प्रदर्शित करता है । |
| 17      | क 3030   |                | ऐसे अपशिष्ट जिनमें सीसा अपस्कोटरोधी यौगिक आपक या सीसायुक्त पेट्रोल (गेसोलीन)अपांक अंतर्विष्ट है या उनमें बने                |

|    |        |           |  |
|----|--------|-----------|--|
|    |        |           | हैं या उनसे संदूषित है   |
| 18 | क 3040 |           | अपशिष्ट तापीय (ऊष्मा स्थानांतरण तरल)   |
| 19 | क 3060 |           | नाइट्रों सोलुलोस (अपशिष्ट)   |
| 20 | क 3090 |           | अपशिष्ट चर्म, धूल, भस्म, आपंक विचूर्ण जब उसमें षटसंयोजी क्रोनियम यांत्रिक बायोसाइड हो  |
| 21 | क 3100 |           | चर्म शोधन और अन्य चर्म अपशिष्ट या चर्मयोगिक अपशिष्ट जो कि चर्म वस्तुओं के निर्माण में उपयुक्त न हो । षटसंयोजी क्रोनियम योगिक बायोसाइड हो ।   |
| 22 | क 3100 |           | चर्म कमाने के व्यवसाय अपशिष्टों जिसमें षट संयोजी क्रोनियम यौगिक या बायोसाइड या संक्रामक पदार्थ भी है लोजकीकृत  |
| 23 | क 3150 |           | हलेजनिक कार्बनिक विलायन अपशिष्ट ।  |
| 24 | क 3180 | ए सी 120  | अपशिष्ट पदार्थ और वस्तुएं जिनमें संदूषण के साथ पालीक्लोरीने बाई फेनिलस (पी.सी.बी) और/या पालीक्लोरेनेट नैफ्थलीनस (पी सी एन) और/या (ब्रोमिनेटेड बाइफेनिलस (पी.बी.बी) या इन यौगिकों के कोई अन्य पालीब्रोमिनेटेड एनेलोगस       |
| 25 | क 3190 |           | कोलतारी आपंक अपशिष्ट (सिवाए एस्फाल्ट सीमेंट) जो कि शोधन या आसिक और अन्य कार्बनिक पदार्थों के पाइरोबिटक उपचार से उत्पन्न हो ।   |
| 26 | क 4020 |           | निदान शाला और संबंधित अपशिष्ट जो कि परिचयद्वित पशुचिकित्सा या वैसे ही व्यवसाय रोगियों के अनेवेषण या चिकित्सा या अनुसंधान परियोजनाओं से चिकित्सालयों या अन्य सुविधाओं से उत्पन्न अपशिष्ट हो ।                               |
| 27 | क 4030 | ए डी 020. | बायोसाइड और फोफोटोफमास्टीकल्स के उत्पादन विनिर्मितियों और उपयोग से प्राप्त अपशिष्ट जिनसे प्राप्त अपशिष्ट जिनसे कीटनाशी शाकनाशी अपशिष्ट भी है जो विनिर्देश से पृथक कालातीन है या उसके आशयित मूल उपयोग के लिए अनुपयुक्त है । |
| 28 | क 4050 | ए डी 040  | वे अपशिष्ट जो निम्नलिखित में से किसी से मिल कर बने हैं, अंतर्विष्ट हैं या उनमें से किसी से संदूषित हैं अकार्बनिक साइनेड,   |

|    |        |  |  |
|----|--------|--|--|
|    |        |  | मूल्यवान                                       |
| 29 | क 4060 |  | अपशिष्ट तेल/ जल, हाइड्रोकार्बन जल मिश्रण, पयास |

\* सीमाओं से परे संचलित परिसंकटमय अपशिष्ट और उनमें व्ययन में नियंत्रण पर बेसेल कनवेशन ।

\*\* आर्थिक सहयोग और विकास के लिए संगठन

प्ररूप - I

(नियम 3 (2), 5 (2)(3) और 6 (ii) देखिए)

परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण/ग्रहण/अभिक्रियान्वयन/परिवहन/भंडारण, व्ययन का प्राधिकार प्राप्त करने के लिए आवेदन\*

सां० का०नि० 380 (अ) तारीख 31.3.92 द्वारा प्रतिस्थापित

प्रेषक .....

सेवा में,

सदस्य सचिव,  
.....प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड  
.....

श्रीमान जी,

मैं/ हम परिसंकटमय अपशिष्टों के संग्रहण/ग्रहण/उपचार/परिवहन/भंडारण/व्ययन के लिए परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंध और हथालन) नियम, 1989 के उपनियम (2) और (3) और नियम 5 के उपनियम (6) के खण्ड (ii) के अधीन प्राधिकार के नवीकरण के लिए आवेदन करता हूँ/करते हैं ।

केवल कार्यालय उपयोग के लिए

1. कोड सं०.....

2. क्या युनिट पर्यावरण और वन मंत्रालय द्वारा यथा अभिनिर्धारित किसी संकटमय प्रदूषण क्षेत्र में स्थित है :

\* जो लागू न हो उसे काट दें ।

आवेदक द्वारा भरा जाए

**भाग - क**

**साधारण**

3. (क) यूनिट का नाम और पता तथा क्रियाकलाप का स्थान  
(ख) निम्नलिखित में से किस के लिए प्राधिकार अपेक्षित है  
(कृपया समुचित क्रियाकलाप/क्रियाकलापों पर \* चिन्ह लगाएं)  
  - (i) संग्रहण
  - (ii) ग्रहण
  - (iii) शोधन
  - (iv) परिवहन
  - (v) भंडारण
  - (vi) निपटान
- (ग) प्राधिकार के नवीकरण के लिए पूर्वतर प्राधिकार की संख्या तथा तारीख लिखें:--
4. (क) क्या इकाई द्वारा परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन व हथालन) नियम, 1989 तथा इसके अन्तर्गत किए गए संशोधनों में यथा परिभाषित परिसंकटमय अपशिष्ट उत्पन्न किया जा रहा है।  
(ख) यदि ऐसा है, तो अपशिष्ट का प्रकार और मात्रा
5. (क) परियोजना पर निवेश की गई कुल पूंजी  
(ख) उत्पादन के प्रारंभ का वर्ष  
(ग) क्या उद्योग साधारण/ 2 पारियों/चौबीस घंटे कार्य करता है
6. (क) उत्पादों और उप उत्पादों की सूची और उनकी मात्रा  
(ख) उपयोग की गई कच्ची सामग्री की सूची और मात्रा
7. उत्पादों और जनित अपशिष्ट जिसमें कैप्टिव शक्ति उत्पादन और अलवणीकृत जल भी है, के निबंधनों के अनुसार इनपुट तथा उत्पादन को दर्शाने वाली विनिर्माण प्रक्रिया के प्रवाह रेखाचित्र प्रस्तुत करें।

## भाग- ख

मल जल और व्यापार बहिःस्राव

8. निम्नलिखित के लिए जल की मात्रा तथा स्रोत

- (क) शीतल एम 3/डी
- (ख) प्रक्रिया एम 3/डी
- (ग) घरेलू उपयोग एम 3/डी
- (घ) अन्य एम 3/डी

9 मल जल और व्यापार बहिःस्राव निस्सारण

- (क) निस्सारण एम 3/डी की मात्रा
- (ख) क्या कोई बहिःस्राव अभिक्रियान्वयन संयंत्र है
- (ग) यदि हां तो, क्षमता सहित यूनिट प्रचालन का संक्षिप्त वर्णन
- (घ) अंतिम बहिःस्राव पी एच के लक्षण:  
 निलंबित ठोस पदार्थ  
 घुले हुए ठोस पदार्थ  
 रासायनिक ऑक्सीजन डिमांड ए [सी ओ डी/20 से ग्रेड] बी ओ डी 3/27  
 सेंटीग्रेड]

तेल और ग्रीस

(संबद्ध प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा यथा विनिर्दिष्ट अतिरिक्त पैरामीटर)

- (ड.) व्ययन की पद्धति और अंतिम निस्सारण बिन्दु  
(निस्सारण बिन्दु को दर्शाने वाला नक्शा संलग्न)
- (च) स्व-मानीटरिंग के पैरामीटर तथा आवृत्ति  
( ' ) पढ़ें सा0 का0 नि0 176 (अ) तारीख 2.4.96 द्वारा बी ओ डी (27 सें.  
ग्रेड पर 3 दिन)

**भाग - ग**

स्टैक (चिमनी) और मुख द्वार उत्सर्जन

10. (क) ऊंचाई और व्यास (एम) संहित स्टैक और निकासों की संख्या
- (ख) ऊपर स्टैबस विविध पदार्थ और सल्फर डाय आक्साइड (एस ओ) प्रत्येक में से स्टैक उत्सर्जन की गुणवत्ता और मात्रा (संबद्ध प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा यथा विनिर्दिष्ट अतिरिक्त पैरामीटर)
- (ग) उत्सर्जन से निबटने वायु प्रदूषण नियंत्रण यूनिट का संक्षिप्त लेखा
- (घ) स्व-मानिट्रिंग के पैरा मीटर और आवृत्ति:

**भाग - घ**

परिसंकटमय अपशिष्ट

**11. ठोस अपशिष्ट**

- (क) यथासंशोधित परिसंकटमय अपशिष्ट (प्रबंधन एवं हथालन) नियम 1989 के अंतर्गत उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्ट का प्रकार
- (ख) उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्ट की कुल मात्रा
- (ग) संयंत्र के साथ भंडारण की प्रणाली, निस्सारण की प्रणाली और क्षमता

12. (क) यथासंशोधित परिसंकटमय रसायन नियमावली, 1989 में उत्पाद, भंडारण और आयात के अधीन यथा परिभाषित परिसंकटमय रसायन
- (ख) क्या कोई दिलम्बित भंडारकरण अन्तरग्रस्त है, (यदि हां तो, ब्यौरे संलग्न करें) हां/नहीं

**भाग - ड.**

अभिक्रियान्वयन, भंडारण और व्ययन सुविधा से संबंधित

13. निम्नलिखित को सम्मिलित करने के लिए सुविधा (संलग्न करें) का विस्तृत प्रस्ताव:

- (क) अपशिष्ट का प्रसंस्करण
  - (i) स्थल की अवस्थिति (नक्शा मुहैया करवाएं)

- (ii) अपशिष्ट प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी का नाम
- (iii) प्रसंस्करण प्रौद्योगिकी के ब्यौरे
- (iv) प्रतिदिन प्रसंस्कृत किए जाने वाले अपशिष्ट की मात्रा और प्रकार
- (v) स्थल अनापत्ति (स्थानीय प्राधिकारी से यदि कोई हो)
- (vi) प्रसंस्कृत अपशिष्ट (उत्पाद उपयोग) के लिए उपयोग कार्यक्रम
- (vii) व्ययन की पद्धति (संक्षिप्त ब्यौरे दें)
- (viii) प्रतिदिन व्ययनित किए जाने वाले अपशिष्ट की मात्रा
- (ix) अपशिष्ट की प्रकृति और संरचना
- (x) भूमिभरण/भस्मीकरण की पद्धति और प्रचालनात्मक ब्यौरे
- (xi) पर्यावरणीय प्रदूषण जिसमें निक्षालितकों का अभिक्रियान्वयन भी है, के निवारण तथा नियंत्रण के लिए किए जाने वाले उपाय
- (xii) परियोजना और प्रत्याशित आर्वत पर विनिधान
- (xiii) संयंत्र में कार्य कर रहे कर्मकारों की सुरक्षा के लिए किए जाने वाले उपाय

स्थान  
तारीख

हस्ताक्षर  
पदनाम

17. उक्त नियमों में प्ररूप 4 के लिए निम्नलिखित प्ररूप प्रतिस्थापित होगा, नामतः-

## प्ररूप- 4

(नियम 9(2) देखें)

परिसंकटमय अपशिष्ट के हथालन के बारे में विवरणियां फाईल करने के लिए प्ररूप  
(प्रत्येक वर्ष 31 जनवरी तक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति को प्रस्तुत किया जाए)

1. सुविधा के ओकुपायर/प्रचालक का नाम और पता:
2. उत्पादित अपशिष्ट की श्रेणियां और मात्रा (मीट्रिक टन में)
3. अपशिष्ट शोधन प्रचालनों का ब्यौरा:
4. अपशिष्ट निपटान प्रचालनों का ब्यौरा:

| क्र.संख्या | परिसंकटमय अपशिष्टों का विवरण  |                        |             |   |                                 |  |                                |                 |                     |
|------------|---|------------------------|-------------|---|---------------------------------|--|--------------------------------|-----------------|---------------------|
|            | परिसंकटमय अपशिष्टों के निपटान हेतु प्राधिकार पत्र जारी करने की तिथि और इसकी संदर्भ संख्या | वास्तविक रूप और पदार्थ | रसायनिक रूप | भेजे गए परि-संकटमय अपशिष्ट की कुल मात्रा, पैकेज के अतिरिक्त | निपटान स्थल को परिवहन का माध्यम | निपटान स्थल (निपटान के स्थल दर्शाते हुए नक्शा संलग्न करें) | निपटान पद्धति का संक्षेप विवरण | निपटान की तारीख | टिप्पणी, यदि कोई है |
|            |   |                        |             |   |                                 |  |                                |                 |                     |

## 5. पर्यावरणीय निगरानी का ब्यौरा

| अन्य मापों के ब्यौरे की तिथि | भूमिगत जल नमूनों का विश्लेषण |                    |        | मृदा नमूनों का विश्लेषण |                    |        | वायु नमूनों का विश्लेषण |        | किसी नमूने का विश्लेषण |
|------------------------------|------------------------------|--------------------|--------|-------------------------|--------------------|--------|-------------------------|--------|------------------------|
|                              | सैम्पलिंग का स्थल            | सैम्पलिंग की गहराई | आंकड़े | सैम्पलिंग का स्थल       | सैम्पलिंग की गहराई | आंकड़े | सैम्पलिंग का स्थल       | आंकड़े |                        |
|                              |                              |                    |        |                         |                    |        |                         |        |                        |

स्थान  
दिनांक

हस्ताक्षर  
पदनाम



|    |   |   |
|----|---|---|
| 5  | सहमति की वैधता अवधि   | वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1981 ..... तक वैध<br>जल अधिनियम, 1974 ..... तक वैध  |
| 6  | (प्रबंधन और हथालन) नियम, 1989 के नियम 5 के अधीन प्राधिकार   | तक वैध  |
| 7  | पिछले तीन वर्षों में विनिर्मित उत्पाद (टन/वर्ष)<br>नाम (क)<br>(ख)<br>(ग)  |   |
| 8  | पिछले तीन वर्षों में उपभोग की गई कच्ची सामग्री (टन/वर्ष)<br>नाम (क)<br>(ख)<br>(ग)   |   |
| 9  | विनिर्माण प्रक्रिया   | कृपया प्रत्येक उत्पाद के लिए विनिर्माण प्रक्रिया प्रवाह आरेख संलग्न करें।   |
| 10 | जल का उपभोग   | औद्योगिक - एम 3/दिन<br>घरेलू - एम 3/दिन   |
| 11 | जल उपकर - तक संदत्त   |   |
| 12 | अपशिष्ट जल उत्पादन<br>क. सहमति के अनुसार एम 3/दिन<br>ख. वास्तविक एम 3/दिन (गत तीन मासों का औसत)   | औद्योगिक/घरेलू  |
| 13 | अपशिष्ट जल उपचार (कृपया उपचार स्कीम का प्रवाह आरेख उपलब्ध कराएं)  | औद्योगिक<br>घरेलू   |
| 14 | अपशिष्ट जल निस्सारण   | परिमाण एम3/दिन<br>अवस्थिति उपचारित अपशिष्ट जल का विश्लेषण पीएच, बीओडी, सीओडी, एसएस, ओएंडजी, अन्य कोई  |
| 15 | वायु प्रदूषण नियंत्रण<br>क. कृपया प्रत्येक इकाई, सुविधा के लिए स्थापित उत्सर्जन नियंत्रण प्रणाली हेतु प्रवाह आरेख उपलब्ध करवाएं<br><br>ख. पदार्थ हथालन प्रसंस्करण, सुविधाओं के कारण अस्थायी उत्सर्जन के नियंत्रण हेतु सुविधाओं का ब्यौरा<br><br>तेल उपभोग | क्र. संख्या नाम मात्रा डी/एम<br>संख्या स्टैंक उत्सर्जन मिलीग्राम/एनएम<br>अटैच दु पीएम एस ओ2 मेटल (पीबी, जेडएन)<br>क्र. संख्या, स्थल पैरामीटर मिलीग्राम/एम<br>एसओ2, एन ओx, एस पी एम, पी बी, कोई अन्य |

|    |   |   |
|----|---|---|
|    | स्टैक उत्सर्जन निगरानी परिणाम<br>परिवेशी वायु गुणता   |   |
| 16 | <p>परिसंकटमय अपशिष्ट प्रबंधन<br/>क पैदा हुआ अपशिष्ट<br/>ख संग्रहण, शोधन और परिवहन का ब्यौरा<br/>ग निपटान</p> <p>I) कृपया निपटान सुविधाओं का ब्यौरा दें</p> <p>II) क्या उपलब्ध कराई गई सुविधाएं राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड नियम 5 के अंतर्गत प्रदान किए गए प्राधिकार पत्र में उल्लिखित शर्तों के अनुपालन के अनुसार हैं</p> <p>III) कृपया उत्पादित परिसंकटमय अपशिष्टों के वर्गीकरण की विश्लेषण रिपोर्ट संलग्न करें (यदि लागू हो तो लीचैट परीक्षण सहित)</p>  | <p>क्र. संख्या, नाम श्रेणी मात्रा (पिछले तीन वर्ष)</p> <p>1996, 1997, 1998</p>  |
| 17 | कच्ची सामग्री के उपयोग हेतु नीलामी/बातचीत/समझौते या आयात के माध्यम से, जैसा भी मामला हो, प्राप्त किए जाने के लिए प्रस्तावित अपशिष्ट का ब्यौरा   | <p>1. नाम</p> <p>2. प्रति वर्ष आवश्यक मात्रा</p> <p>3. बेसल कन्वेंशन (बी सी) के अनुबंध VIII (सूची क)/अनुबंध IX (सूची ख) में सूचित अपशिष्ट और संख्या</p> <p>4. (बी सी) के अनुबंध III के अनुसार परिसंकटमय विशेषताएं</p> |
| 18 | व्यावसायिक सुरक्षा और स्वास्थ्य संबंधी पहलू   | कृपया उपलब्ध कराई गई सुविधाओं का ब्यौरा दें।  |
| 19 | <p>टिप्पणी</p> <p>(I) उत्सर्जन/बहिस्त्राव के मानकों को पूरा करने के लिए क्या उद्योग ने पर्याप्त प्रदूषण नियंत्रण प्रणाली/उपकरण मुहैया कराए हैं।</p> <p>(II) क्या उद्योग एच डब्ल्यू प्राधिकार पत्र में उल्लिखित शर्तों का अनुपालन कर रहा है।</p> <p>(III) क्या एच डब्ल्यू संग्रहण एवं शोधन, भंडारण और निपटान सुविधा (टी एस डी एफ) संतोषजनक रूप से कार्य कर रही है।</p> <p>(IV) क्या हथालन/प्रसंस्कृत की जा रही सामग्री से पर्यावरण पर शीघ्र या बाद में पड़ने वाले कुप्रभाव की स्थितियां उत्पन्न हुई हैं या होने की संभावना है।</p> | <p>हां/नहीं</p> <p>हां/नहीं</p> <p>हां/नहीं</p> <p>हां/नहीं</p>   |

18. उक्त नियमों में प्ररूप 10 के बाद निम्नलिखित प्ररूप प्रतिस्थापित होगा; नामतः--

**प्रारूप 11**  
(नियम 19 (4) और (8) देखिए)

अलौह धातु अपशिष्टों/प्रयुक्त तेल/अपशिष्ट तेल के पुनः चक्रण के लिए पर्यावरणीय रूप से स्वस्थ  
प्रबंधन पद्धति रखने वाली औद्योगिक इकाईयों के रजिस्ट्रीकरण/नवीनीकरण के लिए  
आवेदन का प्ररूप  
(तीन प्रतियों में केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड को प्रस्तुत करें)

|   |  |  |
|---|--|--|
| 1 | इकाई का नाम और पता                                       |  |
| 2 | प्राप्तकर्ता अथवा इकाई मालिक का नाम                      |  |
| 3 | इकाई संस्थापन की तारीख                                   |  |
| 4 | कर्मचारों की संख्या (जिसमें ठेका श्रमिक भी सम्मिलित है।) |  |

|    |   |          |
|----|---|----------|
|    | (V) क्या किसी भी माध्यम, जो कि अन्य सामग्री बनाने के लिए है, जैसे कि लीचैट जो कि पारि-जहरीला है, द्वारा हथालन/प्रसंस्कृत की जा रही सामग्री की स्थितियां उत्पन्न हुई है या होने की संभावना है। | हां/नहीं |
| 20 | कोई अन्य सूचना<br>I<br>II<br>III  |          |
| 21 | नियम 19 (2) के अनुसार संलग्नकों की सूची   |          |

दिनांक  
स्थान

आवेदनकर्ता के हस्ताक्षर  
पदनाम

**प्ररूप 12****[ नियम 19 (14) देखें ]**

अलौह धातु अपशिष्टों/उपभोग किए गए तेल/अपशिष्ट तेल के पुनःचक्रणकर्ताओं/पुनःशोधनकर्ताओं द्वारा विवरणियां फाइल करने के लिए प्ररूप

(प्रत्येक वर्ष 31 जनवरी तक पुनः चक्रणकर्ताओं/पुनःशोधनकर्ताओं द्वारा राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति को प्रस्तुत किया जाए)

|   |   |  |
|---|---|--|
| 1 | पुनःचक्रणकर्ता का नाम और पता  |  |
| 2 | प्राधिकृत व्यक्ति का नाम और टेलीफोन तथा फैंक्स सं० सहित पूरा पता  |  |
| 3 | अलौह धातु अपशिष्टों/उपयोग किए गए तेल के पुनःचक्रण करने के लिए संस्थापित वार्षिक क्षमता (एम टी ए में)                                      |  |
| 4 | अक्तूबर से मार्च तक/अप्रैल से सितम्बर तक की अवधि के दौरान क्रय की गई/प्रसंस्कृत/बचे गए अलौह धातु अपशिष्टों/उपभोग किए गए तेल की कुल मात्रा | (i) विनिर्माताओं से क्रय की गई अपशिष्टों की मात्रा<br>(ii) नीलामीकर्ताओं से क्रय की गई अपशिष्टों की मात्रा<br>(iii) किसी अन्य स्रोत से अभिप्राप्त, अपशिष्टों की मात्रा<br>(iv) प्रसंस्कृत अपशिष्टों की मात्रा<br>(v) बिक्री किए गए अपशिष्टों की मात्रा |
| 5 | अलौह लघु अपशिष्टों/उपभोग किए गए तेल से प्राप्त सामग्री की मात्रा और प्रकार (एम टी ए में)  |  |
| 6 | वापस भेजी गई पुनःचक्रित सामग्री की मात्रा   | (i) विनिर्माताओं को<br><br>(ii) अन्य अभिकरणों को   |

\* जो लागू न हो उसे काट दें

# अन्य अभिकरणों की सूची संलग्न करें।

स्थान.....

तारीख.....

हस्ताक्षर

पदनाम

## प्ररूप - 13

## (नियम 20 (5) देखिए)

अलौह धातुओं/उपयोग किए गए तेल/अपशिष्ट तेल की नीलामी/बिक्री की विवरणियां फाइल करने के लिए प्ररूप।\*

(प्रत्येक वर्ष 31 जनवरी तक राज्य प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड/समिति के उत्पादकों/अपशिष्ट नीलामकर्ताओं द्वारा प्रस्तुत की जाएं)

|   |   |  |
|---|---|--|
| 1 | अपशिष्ट उत्पादक/नीलामकर्ता का नाम और पता                  |  |
| 2 | अवधि के दौरान नीलाम/बिक्री किए गए अपशिष्टों की कुल मात्रा |  |
|   |   | <p>(i) अलौह धातु अपशिष्ट (प्रकार और मात्रा बताएं )<br/>(मिट्रिक टन में) इसके साथ पंजीकृत पुनःचक्रणकर्ता का नाम व पता लिखें।</p> <p>(ii) उपयोग किया गया तेल/अपशिष्ट तेल प्रकार और मात्रा मीट्रिक टन में बताएं व इसके साथ पंजीकृत पुनःचक्रणकर्ता</p> <p>(iii) पुनःरिफाइनकर्ता का नाम व पता लिखें</p> |

\* जो लागू न हो उसे काट दें।

हस्ताक्षर

पदनाम

स्थान:.....

तारीख:.....

[ फा. सं. 23(16)/2001-एचएसएमडी ]

डॉ. वी. राजगोपालन, संयुक्त सचिव

पाद टिप्पणी.—मुख्य नियम भारत के राजपत्र में दिनांक 28 जुलाई, 1989 के का.आ. 549(अ) के अनुसार प्रकाशित किए गए थे और तत्पश्चात् दिनांक 6 जनवरी, 2000 के का.आ. 24(अ) के अनुसार उनमें संशोधन किया गया।

**MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS**  
**NOTIFICATION**

New Delhi, the 20th May, 2003

**S.O. 593(E).**—Whereas the draft of certain rules called the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 2002 was published under the notification of the Government of India in the Ministry of Environment and Forests number S.O. 553(E), dated 21<sup>st</sup> May, 2002 in the Gazette of India, Part-II, Section 3, Sub-section (ii) of the same date inviting objections and suggestions from all persons likely to be affected thereby, before the expiry of the period of sixty days from the date on which copies of the Gazette containing the said notification were made available to the public;

And whereas copies of the said Gazette were made available to the public on the 5<sup>th</sup> day of June, 2002;

And whereas the objections and suggestions received within the said period from the public in respect of the said draft rules have been duly considered by the Central Government;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sections 6, 8 and 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989, namely:-

1. (1) These rules may be called the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 2003.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989 (herein after referred to as the said rules), in rule 2, after clause (c), the following clauses shall be inserted, namely: -

“(d) bio-medical wastes covered under the Bio-Medical Wastes (Management and Handling) Rules, 1998 made under the Act;

(e) wastes covered under the Municipal Solid Wastes (Management and Handling) Rules, 2000 made under the Act; and

(f) the lead acid batteries covered under the Batteries (Management and Handling) Rules, 2001 made under the Act.”

3. For rule 3 of the said rules, the following rule shall be substituted, namely:-

‘3. Definitions - In these rules, unless the context otherwise requires,-

(1) “Act” means the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986);

- (2) "applicant" means a person or an organisation that applies, in Form 1, for granting of authorisation to perform specific activities connected with handling of hazardous wastes;
- (3) "auction" means bulk sale of wastes by invitation of tenders or auction, contract or negotiation by individual(s), companies or Government departments;
- (4) "auctioneer" means a person or an organisation that auctions wastes;
- (5) "authorisation" means permission for collection, transport, treatment, reception, storage and disposal of hazardous wastes, granted by the competent authority in Form 2;
- (6) "authorised person" means a person or an organisation authorised by the competent authority;
- (7) "Central Pollution Control Board" means the Central Board constituted under sub-section (1) of section 3 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974);
- (8) "disposal" means deposit, treatment, recycling and recovery of any hazardous wastes;
- (9) "export" with its grammatical variations and cognate expressions, means taking out of India to a place outside India;
- (10) "exporter" means any person under the jurisdiction of the exporting country who exports hazardous wastes and the exporting country itself, who exports hazardous wastes;
- (11) "environmentally sound management of hazardous wastes" means taking all steps required to ensure that the hazardous wastes are managed in a manner which will protect health and the environment against the adverse effects which may result from such wastes;
- (12) "facility" means any location where all the processes incidental to the waste generation, collection, reception, treatment, storage and disposal are carried out;
- (13) "form" means a Form appended to these rules;
- (14) "hazardous waste" means any waste which by reason of any of its physical, chemical, reactive, toxic, flammable, explosive or corrosive characteristics causes danger or is likely to cause danger to health or environment, whether alone or when in contact with other wastes or substances, and shall include-
  - (a) wastes listed in column (3) of Schedule-1;
  - (b) wastes having constituents listed in Schedule-2 if their concentration is equal to or more than the limit indicated in the said Schedule; and
  - (c) wastes listed in Lists 'A' and 'B' of Schedule-3 (Part-A) applicable only in case(s) of import or export of hazardous wastes in accordance with rules 12,

13 and 14 if they possess any of the hazardous characteristics listed in Part-B of Schedule 3”.

Explanation: For the purposes of this clause, -

- (i) all wastes mentioned in column (3) of Schedule-1 are hazardous wastes irrespective of concentration limits given in Schedule-2 except as otherwise indicated and Schedule-2 shall be applicable only for wastes or waste constituents not covered under column (3) of Schedule-1;
- (ii) Schedule-3 shall be applicable only in case(s) of import or export;
- (15) “hazardous wastes site” means a place for collection, reception, treatment, storage and disposal of hazardous wastes which has been duly approved by the competent authority;
- (16) “illegal traffic” means any transboundary movement of hazardous wastes as specified in rule 15;
- (17) “import” with its grammatical variations and cognate expressions, means bringing into India from a place outside India;
- (18) “importer” means an occupier or any person who imports hazardous wastes;
- (19) “manifest” means transporting document(s) prepared and signed by the occupier in accordance with rule 7;
- (20) “non-ferrous metal wastes” means wastes listed in Schedule 4;
- (21) “operator of facility” means a person who owns or operates a facility for collection, reception, treatment, storage or disposal of hazardous wastes;
- (22) “recycler” means an occupier who procures and processes wastes for recovery;
- (23) “recycling of waste oil” means reclamation by way of treatment to separate solids and water from waste oils using methods such as heating, filtering, gravity settling, centrifuging, dehydration, viscosity and specific gravity adjustment;
- (24) “registered re-refiner or recycler” means a re-refiner or recycler registered for reprocessing wastes with the Ministry of Environment and Forests or the Central Pollution Control Board, as the case may be, for reprocessing wastes;
- (25) “re-refining of used oil” means applying a process to the material composed of used oil so as to produce high quality base stock for further manufacture of lubricants or for other petroleum products by blending or any other process;
- (26) “schedule” means a Schedule appended to these rules;
- (27) “State Government” means a State Government and in relation to a Union territory, the Administrator thereof appointed under article 239 of the Constitution;



- (28) "State Pollution Control Board or Committee" means the Board or Committee constituted under sub-section (1) of section 4 of the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 (6 of 1974);
- (29) "storage" means storing hazardous wastes for a temporary period, at the end of which the hazardous wastes is treated and disposed off;
- (30) "transboundary movement" means any movement of hazardous waste or other wastes from an area under the national jurisdiction of one country to or through an area under the national jurisdiction of another country or to or through an area not under the national jurisdiction of any country, provided at least two countries are involved in the movement;
- (31) "transport" means off-site movement of hazardous waste by air, rail, road or water;
- (32) "transporter" means a person engaged in the off-site transportation of hazardous waste by air, rail, road or water;
- (33) "treatment" means a method, technique or process, designed to change the physical, chemical or biological characteristics or composition of any hazardous waste so as to render such wastes harmless;
- (34) "used oil" means any oil -
- (i) derived from crude oil or mixtures containing synthetic oil including used engine oil, gear oil, hydraulic oil, turbine oil, compressor oil, industrial gear oil, heat transfer oil, transformer oil, spent oil and their tank bottom sludges; and
  - (ii) suitable for re-refining if it meets the specifications laid down in Schedule 5, but does not include waste oil;
- (35) "waste oil" means any oil -
- (i) which includes spills of crude oil, emulsions, tank bottom sludge and slop oil generated from petroleum refineries, installations or ships; and
  - (ii) is unsuitable for re-refining, but can be used as fuel in furnaces if it meets the specifications laid down in Schedule 6;
- (36) words and expressions used in these rules and not defined but defined in the Act shall have the meanings respectively assigned to them in the Act.'

4. In rule 4B of the said rules, for the word and figure "Schedule 4", the word and figure "Schedule 7" shall be substituted.

5. In rule 5 of the said rules, -

- (a) for sub-rule (2), the following shall be substituted, namely:-

“(2) Every occupier handling, or a recycler recycling, hazardous wastes shall make an application in Form 1 to the Member-Secretary, State Pollution Control Board or Committee, as the case may be or any officer designated by the State Pollution Control Board or Committee for the grant of authorization for any of the said activities:

Provided that an occupier or a recycler not having a hazardous wastes treatment and disposal facility of his own and is operating in an area under the jurisdiction assigned by the State Pollution Control Board or Committee, as the case may be, for a common Treatment, Storage and Disposal Facility (TSDF) shall become a member of this facility and send his waste to this facility to ensure proper treatment and disposal of hazardous wastes generated failing which the authorization granted to the said occupier or recycler in accordance with this sub-rule may be cancelled after giving a reasonable opportunity to such occupier or recycler, as the case may be, of being heard or shall not to be granted by the State Pollution Control Board or Committee, as the case may be.”;

(b) for sub-rule (3), the following sub-rule be substituted, namely: -

“(3) Any person who intends to be an operator of a facility for the collection, reception, treatment, transport, storage and disposal of hazardous wastes, shall make an application in Form 1 to the Member-Secretary, State Pollution Control Board or Committee for the grant of authorization for all or any of the above activities specified in this rule.”;

(c) in sub-rule (6), for clause(i), the following clause shall be substituted, namely:-

“(i) An authorization granted under this rule shall, unless suspended or cancelled, be in force during the period of its validity as specified by the State Pollution Control Board or Committee from the date of issue or from the date of renewal, as the case may be”;

(d) in sub-rule (8),

(i) for clause (ii), the following clause shall be substituted, namely:-

“on steps taken, by the applicant wherever feasible, for reduction and prevention in the waste generated or for recycling or reuse;”

(ii) clause (iv) shall be omitted;

(e) after sub-rule (8), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(9) Every State Pollution Control Board or Committee shall maintain a register containing particulars of the conditions imposed under these rules for any disposal of hazardous wastes, on any land or premises and it shall be open for inspection during office hours to any person interested or affected or a person authorized by him in this behalf. The entries in the register shall be considered as proof of grant of authorisation for management and handling of hazardous wastes on such land or premises and the conditions subject to which it was granted.”

6. In rule 7 of the said rules, for sub-rules (4), (5) and (6), the following sub-rules shall be substituted, namely:-

"(4) The occupier shall prepare six copies of the manifest in Form 9 comprising of colour code indicated below (all six copies to be signed by the transporter):

| Copy number with colour code | Purpose   |
|------------------------------|---|
| 1                            | 2   |
| Copy 1 (white)               | to be forwarded by the occupier to the State Pollution Control Board or Committee   |
| Copy 2 (yellow)              | to be retained by the occupier after taking signature on it from the transporter and rest of the four copies to be carried by the transporter |
| Copy 3 (pink)                | to be retained by the operator of the facility after signature  |
| Copy 4 (orange)              | to be returned to the transporter by the operator of facility after accepting waste   |
| Copy 5 (green)               | to be returned by the operator of the facility to State Pollution Control Board/Committee after treatment and disposal of wastes              |
| Copy 6 (blue)                | to be returned by the operator of the facility to the occupier after treatment and disposal of wastes";                                       |

"(5) The occupier shall forward copy number 1 (white) to the State Pollution Control Board or Committee and in case the hazardous waste is likely to be transported through any transit State, the occupier shall prepare an additional copy each for such State and forward the same to the concerned State Pollution Control Board or Committee before he hands over the hazardous waste to the transporter. No transporter shall accept hazardous wastes from an occupier for transport unless it is accompanied by copy numbers 2 to 5 of the manifest. The transporter shall return copy number 2 (yellow) of the manifest signed with date to the occupier as token of receipt of the other four copies of the manifest and retain the remaining four copies to be carried and handed over to respective agencies as specified in sub-rule (4)."

"(6) In case of transport of hazardous wastes to a facility for treatment, storage and disposal existing in a State other than the State where hazardous wastes are generated, the occupier shall obtain 'No Objection Certificate' from the State Pollution Control Board or Committee of the concerned State or Union territory Administration where the facility is existing".

7. For rule 8 of the said rules, the following rule shall be substituted, namely:-

"8. Disposal sites:-

- (1) The occupier or operator of a facility or any association of occupiers shall be jointly and severally responsible for identifying sites for establishing the facility for treatment, storage and disposal of hazardous wastes.
- (2) The State Government, operator of a facility or any association of occupiers shall jointly and severally be responsible for, and identify sites for common facility for treatment, storage and disposal of hazardous wastes in the State.
- (3) The operator of a facility, occupier or any association of occupiers shall undertake an environmental impact assessment (EIA) of the selected site(s) and shall submit the EIA report to the State Pollution Control Board or Committee.
- (4) The State Pollution Control Board or Committee shall on being satisfied with the EIA report, cause a public notice for conducting a public hearing as per the procedure contained in the Environment Impact Assessment Notification, 1994 published vide S.O. 60(E) dated the 27<sup>th</sup> January, 1994 as amended from time to time.
- (5) The State Pollution Control Board or Committee shall forward to the State Government or Union territory Administration, as the case may be the project report including EIA report and details of public hearing along with its recommendations within a period of 30 days from the last date of public hearing.
- (6) The State Government shall complete the assessment within a period of thirty days from the date of receipt of the documents mentioned in sub-rule (5) and convey the decision of its approval of site(s) or otherwise within 30 days thereafter to the concerned operator of the facility, occupier or any association of occupiers.
- (7) After approval of the site or sites, the State Government shall acquire the site(s) or inform the occupier or any operator of facility, or any association of occupiers to acquire the site(s) for setting up the facility for treatment, storage and disposal of hazardous wastes. The State Government shall simultaneously notify such sites(s). The State Government shall also compile and publish periodically an inventory of such hazardous wastes disposal sites and facilities;
- (8) Setting up of an on-site facility for treatment, storage and disposal of hazardous wastes for captive use shall be governed by the authorisation procedure laid down in rule 5".

8. In rule 9 of the said rules, after sub-rule(2), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

"(3) The State Pollution Control Board or Committee shall prepare an inventory of hazardous wastes as nearly as possible to Form 4 within its jurisdiction and compile other related information like treatment and disposal of hazardous wastes based on the returns filed by respective occupier and operator of facility as per sub-rule(2)."

9. For rule 12 of the said rules, the following rule shall be substituted, namely:-

"12. Import and export of hazardous wastes for recycling and reuse:-

- (1) Save as otherwise provided, no person shall import or export hazardous wastes or substances containing or contaminated with such hazardous wastes as specified in Schedule 8.
  - (2) The Ministry of Environment and Forests shall be the nodal Ministry to deal with the trans-boundary movement of hazardous wastes and to grant permission of transit of hazardous wastes through any part of India.
  - (3) Import and export of hazardous wastes shall be permitted as raw material for recycling or reuse.
  - (4) The authorities mentioned in column 2 of Schedule 7 shall be responsible for regulation of export and import of hazardous wastes.
  - (5) Any occupier importing or exporting hazardous wastes shall provide detailed information in Form 7A to the Customs authorities.
  - (6) Any occupier importing or exporting hazardous wastes shall comply with the articles of the Basel Convention to which the Central Government is a signatory.
  - (7) In case of any dispute as to the grant of permission to import or export of hazardous wastes, the matter shall be referred to the Central Government for a decision."
10. In rule 13 of the said rules, -
- (a) for sub-rule (1), the following sub-rule shall be substituted, namely:-
 

"(1) Every occupier seeking to import hazardous wastes shall apply to the State Pollution Control Board or Committee at least 120 days in advance of the intended date of commencement of the shipment in Form 6.";
  - (b) in sub-rule (3), clause (e) shall be omitted;
  - (c) after sub-rule (8), the following sub-rule shall be inserted, namely:-
 

"(9) An occupier importing hazardous wastes listed under an Open General Licence of the Directorate General of Foreign Trade shall register himself with the Ministry of Environment and Forests or any other authority or agency such as the Central Pollution Control Board designated by it in accordance with the procedure laid down under rule 19."
11. In rule 15 of the said rules, in sub-rule (2), in clause (ii), the following shall be added at the end, namely: -
- "in accordance with the procedure laid down by the State Pollution Control Board or Committee in consultation with Central Pollution Control Board."
12. In rule 16 of the said rules, for sub-rule (2), the following sub-rule shall be substituted, namely:-
- "(2) The occupier and operator of a facility shall also be liable to reinstate or restore damaged or destroyed elements of the environment at his cost, failing which the occupier or the operator of a facility, as the case may be, shall be liable to pay the

entire cost of remediation or restoration and pay in advance an amount equal to the cost estimated by the State Pollution Control Board or Committee. Thereafter, the Board or Committee shall plan and cause to be executed the programme for remediation or restoration. The advance paid to State Pollution Control Board or Committee towards the cost of remediation or restoration shall be adjusted once the actual cost of remediation or restoration is finally determined and the remaining amount, if any, shall be recovered from the occupier or the operator of the facility.”

13. In rule 18 of the said rules, after sub-rule (2), the following sub-rule shall be inserted, namely:-

“(3) Every appeal filed under this rule shall be disposed of within a period of sixty days from the date of such filing.”

14. After rule 18 of the said rules, the following rules shall be added, namely:-

“19. Procedure for registration and renewal of registration of recyclers and re-refiners.

- (1) Every person desirous of recycling or re-refining non-ferrous metal wastes as specified in Schedule 4 or used oil or waste oil shall register himself with the Central Pollution control Board:

Provided that no owner or occupier of an industrial unit having captive recycling of on-ferrous metals or recycling of waste oil or re-refining of used oil facility shall be required to register under these rules

Provided further that no person who has registered with the Ministry of Environment & Forests before the commencement of the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment rules, 2003, shall, unless such registration is cancelled or ceases to operate under sub-rule (3) of rule 21, be required to register under this sub-rule as given in the certificate of registration

- (2) Every application for registration under this rule shall be made in Form 11 along with a copy each of the following documents to the Central Pollution Control Board for the grant of such registration or renewal:-

- (a) letter of consents granted under the Water(Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 and the Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981;
- (b) authorisation granted under rule 5 of these rules;
- (c) certificate of registration with District Industries Centre;
- (d) proof of installed capacity of plant and machinery issued by either State Pollution Control Board or Committee or the District Industries Centre; and
- (e) report from the State Pollution Control Board or Committee regarding proof of compliance of effluent and emission standards and treatment and disposal of hazardous wastes as stipulated by that Board or Committee.

- (3) If the Central Pollution Control Board is satisfied that the recyclers or re-refiners possess requisite facilities, technical capabilities, and equipment to recycle or re-refine the wastes and dispose of the hazardous wastes generated, it shall grant a certificate of registration to such recycler or re-refiner, as the case may be.
- (4) The Central Pollution Control Board shall dispose of the application for registration within 120 days of receipt of such application with complete details.
- (5) The certificate of registration granted under sub-rule (3) shall be valid for a period of two years from the date of its issue unless suspended or cancelled earlier.
- (6) Every application for renewal of registration of a certificate of registration granted under sub-rule (3) shall be made in Form 11 alongwith the documents mentioned in sub-rule (2) atleast two months before the expiry of the period of validity of such certificate. The Central Pollution Control Board shall renew the registration of the recycler or re-refinder granted under sub-rule (3) after examining each case on merit.
- (7) The Central Pollution Control Board may, after giving reasonable opportunity to the applicant of being heard, by order, refuse to grant certificate of registration of renewal.
- (8) The Central Pollution Control Board may cancel or suspend a registration or renewal granted under these rules, if in its opinion the registered recycler has failed to comply with any of the conditions of registration, or with any provisions of the Act or rules made thereunder after giving him an opportunity of being heard and after recording the reasons therefor;
- (9) An appeal against any order of suspension or cancellation or refusal of registration or renewal passed by Central Pollution Control Board shall lie with the Secretary, Ministry of Environment and Forests (hereafter referred to as the appellate authority)
- (10) The memorandum of appeal under sub-rule (9) shall be in writing and shall be accompanied with a copy of the order appealed against and shall be presented within 30 days of passing of the order:

Provided that the appellate authority may allow a memorandum of appeal to be filed after the expiry of the said period of thirty days, but in no case later than 45 days if the appellate authority is satisfied that there exists sufficient cause for not preferring the appeal in time.

- (11) On receipt of a memorandum of appeal under sub-rule (9) the appellate authority shall within ninety days from the date of receipt of such memorandum of appeal and after giving the appellant an opportunity of being heard pass such order as he may deem fit.
- (12) In case of units registered with the Ministry of Environment and Forests or the Central Pollution Control Board for items placed under "free category" in Notification nos. 22(RE-99) 1997-2002 dated 30<sup>th</sup> July, 1999; 26((RE-99)

1997-2002 dated 10<sup>th</sup> September, 1999; 38 (RE-2000) 1997-2002 dated 16<sup>th</sup> October, 2000 and 6(RE 2001) dated 31<sup>st</sup> March, 2001 issued by the Directorate General of Foreign Trade and other similar notifications issued based on the advice of Ministry of Environment and Forests, prior import permission from that Ministry shall not be required.

- (13) Recyclers and re-refiners registered with the Government of India in the Ministry of Environment and Forests or the Central Pollution Control Board shall maintain a record of wastes purchased, processed and sold and shall file an annual return in Form-12 to the respective State Pollution Control Board or Committee, as the case may be, latest by 31<sup>st</sup> January of every year.

20. Responsibility of waste generator: –

(1) No owner or occupier generating non-ferrous metal waste specified in Schedule 4 or generating used oil or waste oil of ten tons or more per annum shall sell or auction such non-ferrous metal wastes, used oil or waste oil except to a registered re-refiner or recycler, as the case may be, who undertakes to re-refine or recycle the waste within the period of validity of his certificate of registration.

(2) Any waste oil which does not meet the specifications laid down in Schedule 6 shall not be auctioned or sold but shall be disposed of in hazardous wastes incinerator installed with air pollution control devices and meeting emission standards.

(3) The persons generating waste or auctioneers shall ensure that at the time of auction or sale, the period of validity of the certificate of registration of the registered re-refiner or recycler is sufficient to reprocess the quantity of wastes being sold or auctioned to him.

(4) The waste generators and auctioneers shall ensure that the wastes are not allowed to be stored for more than ninety days and shall maintain a record of auctions and sale of such wastes and make these records available to the State Pollution Control Board or Committee for inspections.

(5) The waste generators and auctioneers shall file annual returns of auction and sale in Form-13 latest by 31<sup>st</sup> day of January of every year to the respective State Pollution Control Board or Committee.

21. Technology and standards for re-refining or recycling:-

(1) Re-refiners and recyclers shall use only environmentally sound technologies while recycling and re-refining non-ferrous metal wastes or used oil or waste oil. In case of used oil, re-refiners using acid clay process or modified acid clay process shall switch over within six months from the date of commencement of the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 2003 to other environmentally sound technologies as under:-

- (a) Vacuum distillation with clay treatment;
- (b) Vacuum distillation with hydrotreating;
- (c) Thin film evaporation process; or
- (d) Any other technology approved by the Ministry of Environment and Forests



(2) The re-refiners and recyclers registered with the Ministry of Environment and Forests or the Central Pollution Control Board in accordance with the procedure laid down in rule 19 shall file a compliance report of having adopted one of the technologies mentioned in sub-rule (1) within six months from the date of commencement of the Hazardous Wastes (Management and Handling) Amendment Rules, 2003.

(3) Notwithstanding anything contained in a certificate of registration granted to a recycler or re-refiner, such registration with the Ministry of Environment and Forests shall cease to be valid if he fails to comply with sub-rule (1).

(4) The State Pollution Control Board or Committee shall inspect the re-refining and recycling units within three months of the expiry of the six months period referred to in sub-rule(1) and submit a compliance report to the Central Pollution Control Board which shall compile such information and furnish the same to the Ministry of Environment and Forests on a regular basis.

(5) The Ministry of Environment and Forests shall notify from time-to-time specifications and standards to be followed by recyclers and re-refiners."

15. In the said rules, for Schedules 1 to 4, the following Schedules shall be substituted, namely:-

**"SCHEDULE – 1**  
[See rule 3(14)(a)]  
**List of Hazardous Wastes**

| S.No. | Processes   | Hazardous Wastes  |
|-------|---|---|
| 1     | 2   | 3   |
| 1.    | Petrochemical processes and pyrolytic operations  | 1.1 Furnace/reactor residue and debris*<br>1.2 Tarry residues<br>1.3 Oily sludge emulsion<br>1.4 Organic residues<br>1.5 Residues from alkali wash of fuels<br>1.6 Still bottoms from distillation process<br>1.7 Spent catalyst and molecular sieves<br>1.8 Slop oil from wastewater<br>1.9 ETP sludge containing hazardous constituents |
| 2.    | Drilling operation for oil and gas production   | 2.1 Drill cuttings containing oil<br>2.2 Sludge containing oil<br>2.3 Drilling mud and other drilling wastes*   |
| 3.    | Cleaning, emptying and maintenance of petroleum oil storage tanks including ships                         | 3.1 Oil-containing cargo residue, washing water and sludge<br>3.2 Chemical-containing cargo residue and sludge<br>3.3 Sludge and filters contaminated with oil<br>3.4 Ballast water containing oil from ships.  |
| 4.    | Petroleum refining/re-refining of used oil/recycling of waste oil   | 4.1 Oily sludge/emulsion<br>4.2 Spent catalyst<br>4.3 Slop oil<br>4.4 Organic residues from process<br>4.5 Chemical sludge from waste water treatment<br>4.6 Spent clay containing oil  |
| 5.    | Industrial operations using mineral/synthetic oil as lubricant in hydraulic systems or other applications | 5.1 Used/spent oil<br>5.2 Wastes/residues containing oil  |

\*Unless proved otherwise by the occupier based on sampling and analysis carried out by a laboratory recognized under the Act not to contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.

| S.No. | Processes   | Hazardous Wastes   |
|-------|---|--|
| 1     | 2   | 3  |
| 6.    | Secondary production and/or use of zinc   | 6.1 Sludge and filter press cake arising out of zinc sulphate production<br>6.2 Zinc fines/dust/ash/skimmings (dispersible form)<br>6.3 Other residues from processing of zinc ash/skimmings<br>6.4 Flue gas dust and other particulates*  |
| 7.    | Primary production of zinc/lead/copper and other non-ferrous metals except aluminium                            | 7.1 Flue gas dust from roasting*<br>7.2 Process residues<br>7.2 Arsenic-bearing sludge<br>7.3 Metal bearing sludge and residue including jarosite<br>7.4 Sludge from ETP and scrubbers   |
| 8.    | Secondary production of copper  | 8.1 Spent electrolytic solutions<br>8.2 Sludges and filter cakes<br>8.3 Flue gas dust and other particulates*  |
| 9.    | Secondary production of lead  | 9.1 Lead slag/Lead bearing residues<br>9.2 Lead ash/particulate from flue gas  |
| 10.   | Production and/or use of cadmium and arsenic and their compounds  | 10.1 Residues containing cadmium and arsenic   |
| 11.   | Production of primary and secondary aluminium   | 11.1 Sludges from gas treatment<br>11.2 Cathode residues including pot lining wastes<br>11.3 Tar containing wastes<br>11.4 Flue gas dust and other particulates*<br>11.5 Wastes from treatment of salt slags and black drosses*  |
| 12.   | Metal surface treatment, such as etching, staining, polishing, galvanising, cleaning, degreasing, plating, etc. | 12.1 Acid residues<br>12.2 Alkali residues<br>12.3 Spent bath/sludge containing sulphide, cyanide and toxic metals<br>12.4 Sludge from bath containing organic solvents<br>12.5 Phosphate sludge<br>12.6 Sludge from staining bath<br>12.7 Copper etching residues<br>12.8 Plating metal sludge<br>12.9 Chemical sludge from waste water treatment |

\* Unless proved otherwise by the occupier based on sampling and analysis carried out by a laboratory recognized under the Act not to contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.

| S.No. | Processes  | Hazardous Wastes   |
|-------|--|--|
| 1     | 2  | 3  |
| 13.   | Production of iron and steel including other ferrous alloys (electric furnaces; steel rolling and finishing mills; Coke oven and by product plant) | 13.1 Process dust *<br>13.2 Sludge from acid recovery unit<br>13.3 Benzol acid sludge<br>13.4 Decanter tank tar sludge<br>13.5 Tar storage tank residue                                  |
| 14.   | Hardening of steel   | 14.1 Cyanide-, nitrate-, or nitrite-containing sludge<br>14.2 Spent hardening salt   |
| 15.   | Production of asbestos or asbestos-containing materials  | 15.1 Asbestos-containing residues<br>15.2 Discarded asbestos<br>15.3 Dust/particulates from exhaust gas treatment.   |
| 16.   | Production of caustic soda and chlorine  | 16.1 Mercury bearing sludge<br>16.2 Residue/sludges and filter cakes*<br>16.3 Brine sludge containing mercury  |
| 17.   | Production of acids  | 17.1 Residues, dusts or filter cakes*<br>17.2 Spent catalyst*  |
| 18.   | Production of nitrogenous and complex fertilizers  | 18.1 Spent catalyst*<br>18.2 Spent carbon*<br>18.3 Sludge/residue containing arsenic<br>18.4 Chromium sludge from water cooling tower<br>18.5 Chemical sludge from waste water treatment |
| 19.   | Production of phenol   | 19.1 Residue/sludge containing phenol  |
| 20.   | Production and/or industrial use of solvents   | 20.1 Contaminated aromatic, aliphatic or naphthenic solvents not fit for originally intended use<br>20.2 Spent solvents<br>20.3 Distillation residues                                    |

\* Unless proved otherwise by the occupier based on sampling and analysis carried out by a laboratory recognized under the Act not to contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.

| S.No. | Processes  | Hazardous Wastes  |
|-------|--|---|
| 1     | 2  | 3   |
| 21.   | Production and/or industrial use of paints, pigments, lacquers, varnishes, plastics and inks | 21.1 Wastes and residues<br>21.2 Fillers residues   |
| 22.   | Production of plastic raw materials  | 22.1 Residues of additives used in plastics manufacture like dyestuffs, stabilizers, flame retardants, etc.<br>22.2 Residues of plasticisers<br>22.3 Residues from vinylchloride monomer production<br>22.4 Residues from acrylonitrile production<br>22.5 Non-polymerised residues |
| 23.   | Production and/or industrial use of glues, cements, adhesive and resins                      | 23.1 Wastes/residues (not made with vegetable or animal materials)*   |
| 24.   | Production of canvas and textiles  | 24.1 Textile chemical residues*<br>24.2 Chemical sludge from waste water treatment  |
| 25.   | Industrial production and formulation of wood preservatives                                  | 25.1 Chemical residues<br>25.2 Residues from wood alkali bath   |
| 26.   | Production or industrial use of synthetic dyes, dye-intermediates and pigments               | 26.1 Process waste sludge/residues containing acid or other toxic metals or organic complexes<br>26.2 Chemical sludge from waste water treatment<br>26.3 Dust from air filtration system  |
| 27.   | Production or industrial use of materials made with organo-silicone compounds                | 27.1 Silicone-containing residues<br>27.2 Silicone oil residues   |
| 28.   | Production/formulation of drugs/ pharmaceuticals   | 28.1 Residues and wastes*<br>28.2 Spent catalyst / spent carbon<br>28.2 Off specification products<br>28.3 Date-expired, discarded and off-specification drugs/ medicines<br>28.4 Spent mother liquor<br>28.5 Spent organic solvents  |
| 29.   | Production, use and formulation of pesticides including stock-piles                          | 29.1 Wastes/residues containing pesticides<br>29.2 Chemical sludge from waste water treatment<br>29.3 Date-expired and off-specification pesticides   |

\* Unless proved otherwise by the occupier based on sampling and analysis carried out by a laboratory recognized under the Act not to contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.

| S.No.<br>1 | Processes<br>2  | Hazardous Wastes<br>3  |
|------------|---|--|
| 30.        | Leather tanneries   | 30.1 Chromium bearing residue and sludge<br>30.2 Chemical sludge from waste water treatment  |
| 31.        | Electronic Industry   | 31.1 Residues and wastes*<br>31.2 Spent etching chemicals and solvents   |
| 32.        | Pulp & Paper Industry   | 32.1 Spent chemicals<br>32.2 Corrosive wastes arising from use of strong acid and bases<br>32.3 Sludge containing adsorbable organic halides   |
| 33.        | Disposal of barrels / containers used for handling of hazardous wastes / chemicals                  | 33.1 Chemical-containing residue from decontamination and disposal<br>33.2 Sludge from treatment of waste water arising out of cleaning / disposal of barrels / containers<br>33.3 Discarded containers / barrels / liners used for hazardous wastes/chemicals   |
| 34.        | Purification processes for air and water  | 34.1 Flue gas cleaning residue*<br>34.2 Toxic metal-containing residue from used-ion exchange material in water purification<br>34.3 Chemical sludge from waste water treatment<br>34.4 Chemical sludge, oil and grease skimming residues from common industrial effluent treatment plants (CETPs) and industry-specific effluent treatment plants (ETPs)<br>34.5 Chromium sludge from cooling water treatment |
| 35.        | Purification process for organic compounds/solvents   | 35.1 Filters and filter material which have organic liquids in them, e.g. mineral oil, synthetic oil and organic chlorine compounds<br>35.2 Spent catalyst*<br>35.3 Spent carbon*  |
| 36.        | Waste treatment processes, e.g. incineration, distillation, separation and concentration techniques | 36.1 Sludge from wet scrubbers<br>36.2 Ash from incineration of hazardous waste, flue gas cleaning residues<br>36.3 Spent acid from batteries<br>36.4 Distillation residues from contaminated organic solvents   |

\* Unless proved otherwise by the occupier based on sampling and analysis carried out by a laboratory recognized under the Act not to contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.

**Schedule - 2**  
[See rule 3(14)(b)]

**List of Wastes Constituents with Concentration Limits\***

**Class A**

Concentration limit:  $\geq 50$  mg/kg

- A1 Antimony and antimony compounds
- A2 Arsenic and arsenic compounds
- A3 Beryllium and beryllium compounds
- A4 Cadmium and cadmium compounds
- A5 Chromium (VI) compounds
- A6 Mercury and mercury compounds
- A7 Selenium and selenium compounds
- A8 Tellurium and tellurium compounds
- A9 Thallium and thallium compounds
- A10 Inorganic cyanide compounds
- A11 Metal carbonyls
- A12 Napthalene
- A13 Anthracene
- A14 Phenanthrene
- A15 Chrysene, benzo (a) anthracene, fluoranthene, benzo (a) pyrene, benzo (K) fluoranthene, indeno (1, 2, 3-cd) pyrene and benzo (ghi) perylene
- A16 halogenated compounds of aromatic rings, e.g. polychlorinated biphenyls, polychloroterphenyls and their derivatives
- A17 Halogenated aromatic compounds
- A18 Benzene
- A19 Organo-chlorine pesticides
- A20 Organo-tin Compounds

---

\*Waste constituents and their concentration limits given in this list are based on BAGA (the Netherlands Environment Protection Agency) List of Hazardous Substances. In order to decide whether a specific material listed above is hazardous or not, following points be taken into consideration:

- (i) If a component of the waste appears in one of the five risk classes listed above (A,B,C,D or E) and the concentration of the component is equal to or more than the limit for the relevant risks class, the material is then classified as hazardous waste.
- (ii) If a chemical compound containing a hazardous constituent is present in the waste, the concentration limit does not apply to the compound, but only to the hazardous constituent itself.
- (iii) If multiple hazardous constituents from the same class are present in the waste, the concentrations are added together.
- (iv) If multiple hazardous constituents from different classes are present in the waste, the lowest concentration limit corresponding to the constituent(s) applies.
- (v) For substances in water solution, the concentration limit for dry matter must be used. If the dry matter content is less than 0.1% by weight, the concentration limit, reduced by a factor of one thousand, applies to the solution.

**Class B**

Concentration limit:  $\geq 5,000$  mg/kg

- B1 Chromium (III) compounds
- B2 Cobalt compounds
- B3 Copper compounds
- B4 Lead and lead compounds
- B5 Molybdenum compounds
- B6 Nickel compounds
- B7 Inorganic Tin compounds
- B8 Vanadium compounds
- B9 Tungsten compounds
- B10 Silver compounds
- B11 Halogenated aliphatic compounds
- B12 Organo phosphorus compounds
- B13 Organic peroxides
- B14 Organic nitro-and nitroso-compound.
- B15 Organic azo-and azoxy compounds
- B16 Nitriles
- B17 Amines
- B18 (Iso-and thio-) cyanates
- B19 Phenol and phenolic compounds
- B20 Mercaptans
- B21 Asbestos
- B22 Halogen-silanes
- B23 Hydrazine (s)
- B24 Flourine
- B25 Chlorine
- B26 Bromine
- B27 White and red phosphorus
- B28 Ferro-silicate and alloys
- B29 Manganese-silicate
- B30 Halogen-containing compounds which produce acidic vapours on contact with humid air or water, e.g. silicon tetrachloride, aluminium chloride, titanium tetrachloride

**Class C**

Concentration limit;  $\geq 20,000$  mg/kg

- C1 Ammonia and ammonium compounds
- C2 Inorganic peroxides
- C3 Barium compounds except barium sulphate
- C4 Fluorine compounds
- C5 Phosphate compounds except phosphates of aluminium, calcium and iron
- C6 Bromates, (hypo-bromites)
- C7 Chlorates, (hypo-chlorites)
- C8 Aromatic compounds other than those listed under A12 to A18



- C9 Organic silicone compounds
- C10 Organic sulphur compounds
- C11 Iodates
- C12 Nitrates, nitrites
- C13 Sulphides
- C14 Zinc compounds
- C15 Salts of per-acids
- C16 Acid amides
- C17 Acid anhydrides

**Class D**

Concentration limit:  $\geq 50,000$  mg/kg

- D1 Total Sulphur
- D2 Inorganic acids
- D3 Metal hydrogen sulphates
- D4 Oxides and hydroxides except those of hydrogen, carbon, silicon, iron, aluminum, titanium, manganese, magnesium, calcium
- D5 Total hydrocarbons other than those listed under A12 to A18
- D6 Organic oxygen compounds
- D7 Organic nitrogen compounds expressed as nitrogen
- D8 Nitrides
- D9 Hydrides

**Class E**

Regardless of concentration limit; Classified as hazardous wastes at all concentrations

- E1 Flammable substances
- E2 Substances which generate hazardous quantities of flammable gases on contact with water or damp air

**Schedule – 3**

[See rules 3 (14) (c) &amp; 12(a)]

**Part A: Lists of Wastes Applicable for Import and Export****List – A \***

| Basel No. | Description of Wastes   | Annex-I** | Annex - III# | OECD No. | Customs Code |
|-----------|---|-----------|--------------|----------|--------------|
| AI        | <b>Metal and Metal bearing wastes</b>   |           |              |          |              |
| A1010     | Metal waste and waste consisting of alloys of the following metals, but excluding such wastes specified on list B (corresponding mirror entry under List B in brackets) |           |              |          |              |
|           | - Antimony  | Y27       | 6.1, 11, 12  | AA070    | ex 2620.90   |
|           | - Cadmium   | Y26       | 6.1, 11, 12  | AA070    | ex 2620.90   |
|           | - Tellurium   | Y28       | 6.1, 11, 12  | AA070    | ex 2620.90   |
|           | - Lead  | Y31       | 6.1, 11, 12  |          |              |
| A1020     | Waste having as constituents or contaminants, excluding metal wastes in massive form, any of the following:   |           |              |          |              |
|           | - Cadmium, cadmium compounds. ( see B1020)  | Y26       | 6.1, 11, 12  | AA070    | ex 2620.90   |
|           | - Antimony, antimony compounds. ( see B1020)  | Y27       |              |          |              |
|           | - Tellurium, tellurium compounds. ( see B1020)  | Y28       | 6.1, 11, 12  | AA070    | ex 2620.90   |
|           | - Lead, lead compounds. ( see B1020)  | Y31       | 6.1, 11, 12  | AA030    | ex 2620.20   |

\*List A given as Annex.VIII of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and their disposal comprises of wastes characterized as hazardous under Article 1, paragraph 1(a) of the Convention. Inclusion of wastes on this list does not preclude the use of hazard characteristics given in Annex.III of Basel Convention to demonstrate that the wastes are not hazardous. Above list is modified to the extent that certain waste categories given in List 'A' (Annex VIII) of Basel Convention have been prohibited for import and export under the Environment(Protection) Act, 1986 and are listed separately under Schedule 8 of these Rules. Hazardous wastes in the above list are restricted and cannot be allowed to be imported into the country without DGFT licence.

\*\*Annex.I of Basel Convention denoting serial no. of the category of wastes to be controlled.

# Annex.III of Basel Convention denoting serial numbers of the hazard characteristics (Part B of this Schedule).

|       |  |             |             |       |                                     |
|-------|--|-------------|-------------|-------|-------------------------------------|
| A1040 | Wastes having as constituents any of the following:  |             |             |       |                                     |
|       | - Metal carbonyls  | Y19         | 6.1, 11, 12 |       |                                     |
| A1050 | Galvanic sludges   | Y17         | 6.1, 12     | AA120 |                                     |
| A1060 | Wastes Liquors from the pickling of metals.  | Y17         | 6.1, 12     | AA130 |                                     |
| A1070 | Leaching residues from zinc processing, dusts and sludges such as jarosite, hematite, goethite, etc.   | Y23         | 12          | AA140 |                                     |
| A1080 | Waste Zinc residues not included on list B containing lead and cadmium in concentrations sufficient to exhibit hazard characteristics indicated in part B of this schedule (see B1080 and B1100) | Y23         | 4.3, 12     | AA020 | ex 262019,<br>ex 2620.1,<br>ex 2817 |
| A1090 | Ashes from the incineration of insulated copper wire   | Y22         | 12          |       |                                     |
| A1100 | Dust and residues from gas cleaning systems of copper smelters.  | Y18,<br>Y22 | 12          |       | ex 2620.30                          |
| A1110 | Spent electrolytic solutions from copper electrorefining and electrowinning operations   | Y22         | 12          |       | ex 2620.30                          |
| A1120 | Wastes sludges, excluding anode slimes, from electrolytic purification systems in copper electrorefining and electrowinning operations.  | Y18,<br>Y22 | 12          |       | ex 2620.30                          |
| A1130 | Spent etching solutions containing dissolved copper.   | Y22         | 12          |       | ex 3824.90                          |
| A1150 | Precious metal ash from incineration of printed circuit boards not included on list 'B' (see B-1160)   |             |             | AA161 | ex7112.10                           |

|       |   |                     |             |       |                          |
|-------|---|---------------------|-------------|-------|--------------------------|
| A1160 | Waste Lead acid batteries whole or crushed.   | Y31                 | 6.1, 11, 12 | AA170 |                          |
| A1170 | Unsorted waste batteries excluding mixtures of only List B batteries. Waste batteries not specified on List B containing schedule 2 constituents to an extent to render them hazardous (see B1090)  | Y26,<br>Y29,<br>Y31 | 6.1, 11, 12 |       | ex 8548.10<br>ex 8548.90 |
| A1180 | Waste Electrical and electronic assemblies or scrap containing, compounds such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass and PCB-capacitors, or contaminated with Schedule 2 constituents (e.g. cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) to an extent that they exhibit hazard characteristics indicated in part B of this Schedule (see B1110) |                     |             |       |                          |
| A2    | <b>Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials</b>   |                     |             |       |                          |
| A2010 | Glass waste from cathode ray tubes and other activated glasses  | Y31                 | 6.1, 11, 12 | AB040 | ex 7001.00               |
| A2030 | Wastes catalysts but excluding such wastes specified on List B  | Y31                 |             |       |                          |

| A3    | Wastes containing principally organic constituents which may contain metals and inorganic materials  |     |        |                    |
|-------|--|-----|--------|--------------------|
| A3010 | Waste from the production or processing of petroleum coke and bitumen  | Y11 | AC010  | ex 2713.90         |
| A3020 | Waste mineral oils unfit for their originally intended use   | Y8  | AC030  | 2710.00<br>3823.90 |
| A3050 | Wastes from production formulation and use of resins, latex, plasticisers, glues/adhesives excluding such wastes specified in List B (B4020) | Y13 | AC090  |                    |
| A3070 | Waste phenol, phenol compounds including chlorophenol in the form of liquids or sludges  | Y39 | AC110  |                    |
| A3080 | Waste ethers not including those specified in List B   |     | AC 130 |                    |
| A3120 | Fluff: light fraction from shredding   |     | AC190  |                    |
| A3130 | Waste organic phosphorus compounds   | Y37 | AC200  |                    |
| A3140 | Waste non-halogenated organic solvents (but excluding such wastes specified on List B)   | Y42 | AC210  |                    |
| A3160 | Waste halogenated or unhalogenated non-aqueous distillation residues arising from organic solvent recovery operations                        | Y18 | AC230  |                    |

|       |   |                    |                         |
|-------|---|--------------------|-------------------------|
| A3170 | Waste arising from the production of aliphatic halogenated hydrocarbons (such as chloromethanes, dichloroethane, vinylchloride, vinylidene chloride, allyl chloride and epichlorhydrin) | Y45                | AC240                   |
| A4    | <b>Wastes which may contain either inorganic or organic constituents</b>  |                    |                         |
| A4010 | Wastes from the production and preparation and use of pharmaceutical products but excluding such wastes specified on List B   | Y2                 | ADVISE<br>R010          |
| A4040 | Wastes from the manufacture formulation and use of wood preserving chemicals  | Y5,<br>Y22,<br>Y24 | ADVISE<br>R030          |
| A4070 | Waste from the production, formulation and use of inks, dyes, pigments, paints, lacquers, varnish excluding those specified in List B (B4010)   | Y12                | ADVISE<br>R070          |
| A4080 | Wastes of an explosive nature excluding such wastes specified on List B   | Y15                |                         |
| A4090 | Waste acidic or basic solutions excluding those specified in List B(B2120)  | Y34Y35             | AB110<br>ADVISE<br>R110 |
| A4100 | Wastes from industrial pollution control devices for cleaning of industrial off-gases excluding such wastes specified on List B   | Y18                |                         |

|       |   |     |         |
|-------|---|-----|---------|
| A4110 | Wastes that contain, consist of or are contaminated with any of the following: <ul style="list-style-type: none"><li>• Any congener of polychlorinated dibenzofuran</li><li>• Any congener of polychlorinated dibenzodioxin</li></ul> | Y43 | RC010   |
| A4120 | Wastes that contain, consist of or are contaminated with peroxides.   |     |         |
| A4130 | Waste packages and containers containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.   |     |         |
| A4140 | Waste consisting of or containing off specification or out-dated chemicals containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein.  | Y3  |         |
| A4150 | Waste chemical substances arising from research and development or teaching activities which are not identified and/or are new and whose effects on human health and/or the environment are not known                                 | Y14 |         |
| A4160 | Spent activated carbon not included on List B (B2060)   |     | ex 2803 |

**LIST-B\*****B1 Metal and metal-bearing wastes****B1010 Metal and metal-alloy wastes in metallic, non-dispersible form:**

|  |       |            |
|--|-------|------------|
| - Precious metals (gold, silver, platinum)** |       |            |
| - Iron and steel scrap**                     |       |            |
| - Nickel scrap****                           | GA130 | 750300     |
| - Aluminum scrap****                         |       |            |
| - Zinc scrap****                             |       |            |
| - Tin scrap****                              |       |            |
| - Tungsten scrap**                           |       |            |
| - Molybdenum scrap***                        | GA190 | ex 810291  |
| - Tantalum scrap***                          | GA200 | ex 810310  |
| - Cobalt scrap***                            | GA220 | ex 810510  |
| - Bismuth scrap***                           | GA230 | ex 810600  |
| - Titanium scrap***                          | GA250 | ex 810810  |
| - Zirconium scrap***                         | GA260 | ex 810910  |
| - Manganese scrap ***                        | GA280 | ex 811100  |
| - Germanium scrap***                         | GA310 | ex 811230  |
| - Vanadium scrap ***                         | GA320 | ex 811240  |
| - Hafnium scrap***                           | GA330 | ex 8112.91 |
| - Indium scrap***                            | GA340 | ex 8112.91 |
| - Niobium scrap***                           | GA350 | ex 8112.91 |
| - Rhenium scrap***                           | GA360 | ex 8112.91 |
| - Gallium scrap***                           | GA370 | ex 8112.91 |
| - Magnesium scrap****                        | GA210 | 810420     |
| - Copper scrap*****                          | GA120 | 740400     |
| - Thorium scrap                              |       |            |
| - Rare earths scrap                          |       |            |

\*List B given as Annex. IX of the Basel Convention on Transboundary Movement of Hazardous Wastes and their Disposal comprises of wastes not covered by Article 1, paragraph 1(a) of the Convention, unless they contain material listed under Annex. I of the Convention to an extent causing them to exhibit Annex. III characteristics. Status of wastes in the above list with regard to their import in the country is indicated in respective footnotes. (for details, refer to ITC-HS Classification (EXIM Policy) brought out by the Directorate General of Foreign Trade, Ministry of Commerce). Other residual and waste products of chemical and allied industries appearing in the above list but not specified in the EXIM Policy are restricted and cannot be allowed to be imported into the country without DGFT licence.

\*\*Import permitted in the country without any licence or restriction.

\*\*\*Restricted, import permitted in the country with DGFT licence only for the purpose of re-processing or reuse.

\*\*\*\*Import of material covered by ISRI code is permitted without licence; for other material, DGFT licence is necessary.

\*\*\*\*\*Import of copper scrap namely copper wire covered under ISRI code "Druid" and Jelly filled copper cables is permitted without a licence to units registered with the Ministry of Environment & Forests.



|       |   |       |            |
|-------|---|-------|------------|
| B1020 | Clean, uncontaminated metal scrap, including alloys, in bulk finished form (sheet, plate, beams, rods, etc.), of:   |       |            |
|       | - Antimony scrap*   | GA270 | ex 8110.00 |
|       | - Cadmium scrap*  | GA240 | ex 8107.10 |
|       | - Lead scrap**  |       |            |
|       | - Tellurium scrap***  |       |            |
| B1030 | Refractory metals containing residues   |       |            |
| B1040 | Scrap assemblies from electrical power generation not contaminated with lubricating oil, PCB or PCT to an extent to render them hazardous                             |       |            |
| B1050 | Mixed non-ferrous metal, heavy fraction scrap, not containing any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein |       |            |
| B1060 | Waste tellurium in metallic elemental form including powder   |       |            |

\* Restricted, import permitted in the country with DGFT licence only for the purpose of reprocessing or reuse.

\*\*Restricted, import of the following material covered under Battery scrap is permitted in the country with DGFT licence:

- Battery scrap, namely the following: Lead battery plates covered by ISRI, Code word Rails Battery lugs covered by ISRI, Code word Rakes.
- Battery wastes, namely the following: Scrap drained/dry while intact, lead batteries covered by ISRI, Code word Rains, Scrap wet whole intact lead batteries covered by ISRI, Code word Rink, Scrap industrial intact lead cells covered by ISRI Code word Rono, Scrap whole intact industrial lead batteries covered by ISRI, Code word Roper, Edison batteries covered by ISRI, Code word Vaunt.
- Other waste and scrap.

\*\*\*Import permitted in the country without any licence or restriction.


|       |  |  |
|-------|--|--|
| B1070 | Waste of copper and copper alloys in dispersible form, unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein*                    | ex 2620.30                             |
| B1080 | Zinc ash and residues including zinc alloys residues in dispersible form unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein** | ex 2620.10<br>ex 2620.19<br>ex 2817.00 |
| B1090 | Waste batteries conforming to specification, excluding those made with lead, cadmium or mercury.   | ex 8548.10<br>ex 8548.90               |
| B1100 | Metal bearing wastes arising from melting, smelting and refining of metals:  | GB                                     |

- \*\*Hard Zinc Spelter

- \*\*Zinc-containing drosses:
  - ~ Galvanizing slab zinc top dross (>90% Zn)
  - ~ Galvanizing slab zinc bottom dross (>92% Zn)
  - ~ Zinc die casting dross (>85% Zn)
  - ~ Hot dip galvanizers slab zinc dross (batch) (>92% Zn)
  - ~ Zinc skimmings

- Copper dross containing copper greater than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively; spent cleaned metal catalyst containing copper; and Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively are allowed for import without DGFT licence to units (actual users) registered with MoEF upto an annual quantity limit indicated in the Registration letter. Copper reverts, cake and residues containing lead and cadmium greater than 1.25% and 0.1% respectively are under restricted category for which import is permitted only against DGFT licence for the purpose of processing or reuse by units registered with MoEF (actual users).

- \*\* Zinc ash/skimmings in dispersible form containing zinc more than 65% and lead and cadmium equal to or less than 1.25% and 0.1% respectively and spent cleaned metal catalyst containing zinc are allowed for import without DGFT licence to units registered with MoEF (actual users) upto an annual quantity limit indicated in Registration letter. Zinc ash and skimmings containing less than 65% zinc and lead and cadmium equal to or more than 1.25% and 0.1% respectively and hard zinc spelter and brass dross containing lead greater than 1.25% are under restricted category for which import is permitted against DGFT licence and only for purpose of processing or reuse by units registered with MoEF (actual users).

|       |   |       |            |
|-------|---|-------|------------|
|       | - Slags from copper processing for further processing or refining containing arsenic, lead or cadmium unless they contain any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein                     |       | ex 262030  |
|       | - Slags from precious metals processing for further refining.   | GB40  | ex 2620.90 |
|       | - Wastes of refractory linings, including crucibles, originating from copper smelting   |       |            |
|       | -  inum skimmings (or excluding salt slag  | AA50  |            |
|       | - Tantalum-bearing tin slags with less than 0.5% tin  | GB050 | ex 2620.90 |
| B1110 | Electrical and electronic assemblies  | GC    |            |
|       | - Electronic assemblies consisting only of metals or alloys   | GC010 |            |
|       | - Waste Electrical and electronic assemblies scrap (including printed circuit boards, electronic components and wires) destined for direct reuse and not for recycling or final disposal  | GC020 |            |
|       | - Waste electrical and electronic assemblies scrap (including printed circuit boards) not containing components such as accumulators and other batteries included on list A, mercury-switches, glass from cathode-ray tubes and other activated glass |       |            |

and PCB-capacitors, or not contaminated with constituents such as cadmium, mercury, lead, polychlorinated biphenyl) or from which these have been removed, to an extent that they do not possess any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein

Electrical and electronic assemblies (including printed circuit boards, electronic components and wires) destined for direct reuse and not for recycling or final disposal.

B1120 Spent catalysts excluding liquids used as catalysts, containing any of:

Transition metals, excluding waste catalysts (spent catalysts, liquid used catalysts or other catalysts) on list A:

|           |            |
|-----------|------------|
| Scandium  | Titanium   |
| Vanadium  | Chromium   |
| Manganese | Iron       |
| Cobalt    | Nickel     |
| Copper    | Zinc       |
| Yttrium   | Zirconium  |
| Niobium   | Molybdenum |
| Hafnium   | Tantalum   |
| Tungsten  | Rhenium    |

Lanthanides (rare earth metals):

|              |           |
|--------------|-----------|
| Lanthanum    | Cerium    |
| Praseodymium | Neodymium |
| Samarium     | Europium  |
| Gadolinium   | Terbium   |
| Dysprosium   | Holmium   |
| Erbium       | Thulium   |

|       | Ytterbium   | Lutetium |                        |
|-------|---|----------|------------------------|
| B1130 | Cleaned spent precious metal bearing catalysts  |          | ex 381510<br>ex 711510 |
| B1140 | Precious metal bearing residues in solid form which contain traces of inorganic cyanides                          |          | ex 381510<br>ex 711510 |
| B1150 | Precious metals and alloy wastes (gold , silver, the platinum group) in a dispersible form                        |          | ex 381510<br>ex 711510 |
| B1160 | Precious-metal ash from the incineration of printed circuit boards (note the related entry on list A A1150)       |          |                        |
| B1170 | Precious metal ash from the incineration of photographic film   |          | ex 284310              |
| B1180 | Waste photographic film containing silver halides and metallic silver   |          |                        |
| B1190 | Waste photographic paper containing silver halides and metallic silver  |          |                        |
| B1200 | Granulated slag arising from the manufacture of iron and steel*   | GC080    | ex 261900              |
| B1210 | Slag arising from the manufacture of iron and steel including slag as a source of Titanium dioxide and Vanadium** |          | ex 261900              |

\*Import permitted in the country without any licence or restriction.

\*\* Slag and dross other than granulated, scalings and other wastes are restricted; import permitted with DGFT licence only for the purpose of reprocessing or reuse.

|           |  |       |           |
|-----------|--|-------|-----------|
| B1220     | Slag from zinc production, chemically stabilized, having a high iron content (above 20%) and processed according to industrial specifications mainly for construction* |       | ex 262030 |
| B1230     | Mill scaling arising from manufacture of iron and steel  |       | ex 261900 |
| B1240     | Copper Oxide mill-scale**  |       |           |
| <b>B2</b> | <b>Wastes containing principally inorganic constituents, which may contain metals and organic materials</b>  |       |           |
| B2010     | Wastes from mining operations in non-dispersible form:   |       |           |
|           | - Natural graphite waste*  | GD010 | 250400    |
|           | - Slate wastes***  |       |           |
|           | - Mica wastes*   |       |           |
|           | - Leucite, nepheline and nepheline syenite waste*  | GD040 | 252930    |
|           | - Feldspar waste (lumps & powder)*   | GD050 | 252910    |
|           | - Fluorspar waste*   | GD060 | 252921    |
|           | - Silica wastes in solid form excluding those used in foundry operations   |       | 252922    |
| B2020     | Glass wastes in non-dispersible form:  |       |           |
|           | - Cullet and other wastes and scrap of glass except for glass from cathode ray tubes and other activated glasses*  |       |           |

\* Import permitted in the country without any licence or restriction.

\*\* Copper oxide mill scale are allowed for import in the country without DGFT licence to units (actual users) registered with MoEF upto an annual quantity limit indicated in the Registration Letter.

\*\*\*Restricted, import permitted in the country with DGFT licence only for the purpose of reprocessing or reuse.

|       |   |       |            |
|-------|---|-------|------------|
| B2030 | Ceramic wastes in non-dispersible form:   | GF    |            |
|       | Cermet wastes and scrap (metal ceramic composites)*                                 | GF020 | ex 8113.00 |
|       | - Ceramic based fibres  |       |            |
| B2040 | Other wastes containing principally inorganic constituents:                         | GC    |            |
|       | - Partially refined calcium sulphate produced from flue gas desulphurisation (FGD)  | GC010 | ex 262100  |
|       | - Waste gypsum wallboard or plasterboard arising from the demolition of buildings** |       |            |
|       | - Sulphur in solid form**   |       |            |
|       | - Limestone from production of calcium cyanamide (pH<9)***                          |       |            |
|       | - Sodium, potassium, calcium chlorides**  |       |            |
|       | - Carborundum (silicon carbide)   |       |            |
|       | - Broken concrete   |       |            |
|       | - Lithium tantalum & Lillium-niobium containing glass scraps                        |       |            |

\*Restricted, import permitted in the country with DGFT licence only for the purpose of reprocessing or reuse.

\*\* Import permitted the country without any licence or restriction.

\*\*\*Import of limestone and other calcareous stones of a kind used for manufacture of lime or cement permitted in the country without any licence or restriction.

|       |   |       |           |
|-------|---|-------|-----------|
| B2050 | Coal-fired power plant fly-ash unless it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein   |       |           |
| B2060 | Spent activated carbon resulting from the treatment of potable water and processes of the food industry and vitamin production (note the related entry on list AA4160)  |       |           |
| B2070 | Calcium fluoride sludge   | AB050 | ex 281800 |
| B2080 | Waste gypsum arising from chemical industry processes unless it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein  |       |           |
| B2090 | Waste anode butts from steel or aluminium production made of petroleum coke or bitumen and cleaned to normal industry specifications (excluding anode butts from chlor alkali electrolyses and from metallurgical industry) |       |           |
| B2100 | Waste hydrates of aluminum and waste alumina and residues from alumina production, arising from gas cleaning, flocculation or filtration process  |       | ex 281800 |
| B2110 | Bauxite residue ("red mud") (pH moderated to less than 11.5) (Note related entry on List A A4090)   |       | ex 260600 |
| B2120 | Waste acidic or basic solutions with a pH greater than 2 and less than 11.5, which are not corrosive or otherwise hazardous (note the   |       |           |



related entry on list A A4090)

**B3 Wastes containing principally organic constituents, which may contain metals and inorganic materials**

**B3010 Solid plastic waste\*:**

GH

The following plastic or mixed plastic materials, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification:

- Scrap plastic of non-halogenated polymers and copolymers, including but not limited to the following:

|                                     |       |           |
|-------------------------------------|-------|-----------|
| ethylene                            | GH011 | 391590    |
| styrene                             | GH012 | 391520    |
| polypropylene                       | GH014 | 391590    |
| polyethylene ere-phthalate          | GH014 | 391590    |
| acrylonitrile                       | GH014 | ex 391590 |
| butadiene                           | GH014 | ex 391590 |
| polyacetals                         |       |           |
| polyamides                          | GH014 | ex 391590 |
| polybutylene terephthalate          | GH014 | ex 391590 |
| polycarbonates                      | GH014 | ex 391590 |
| polyethers                          |       |           |
| polyphenylene sulphides             | GH014 | ex 391590 |
| acrylic polymers                    | GH014 | ex 391590 |
| alkanes C10-C13 (plasticiser)       |       |           |
| polyurethane (not containing CFC's) | GH014 | ex 391590 |
| polysiloxanes                       | GH014 | ex 391520 |
| polymethyl methacrylate             | GH014 | ex 391520 |
| polyvinyl alcohol                   | GH014 | ex 391520 |
| polyvinyl butyral                   | GH014 | ex 391520 |
| Polyvinyl acetate                   | GH014 | ex 391520 |

\*Restricted: import permitted in the country with DGFT licence only for reprocessing or reuse [except polyethylene terephthalate (PET) bottle waste/scrap]

- Cured waste resins or condensation products including the following:

|                              |       |           |
|------------------------------|-------|-----------|
| urea formaldehyde resins     | GH015 | ex 391520 |
| phenol formaldehyde resins   | GH015 | ex 391520 |
| melamine formaldehyde resins | GH015 | ex 391520 |
| epoxy resins                 | GH015 | ex 391520 |
| alkyd resins                 | GH015 | ex 391520 |
| polyamides                   | GH015 | ex 391520 |

- The following fluorinated polymer wastes (excluding post-consumer wastes):

Perfluoroethylene/  
propylene  
Perfluoroalkoxy alkane  
Metafluoroalkoxy alkane  
polyvinylfluoride  
polyvinylidene fluoride

B3020 Paper, paperboard and paper product wastes\*

The following materials, provided they are not mixed with hazardous wastes:

Waste and scrap of paper or paperboard of:

- unbleached paper or paperboard or of corrugated paper or paperboard
- other paper or paperboard, made mainly of bleached chemical pulp, not coloured in the mass

---

\*Import permitted in the country without any licence or restriction.

- paper or paperboard made mainly of mechanical pulp (for example, newspapers, journals and similar printed matter)
- other, including but not limited to 1) laminated paperboard 2) unsorted scrap.

**B3030 Textile wastes**

The following materials, provided they are not mixed with other wastes and are prepared to a specification:

Silk waste (including cocoons unsuitable for reeling, yarn waste and garnetted stock)\*

- not carded or combed
- other

Waste of wool or of fine or coarse animal hair, including yarn waste but excluding garnetted stock\*

- noils of wool or of fine animal hair
- other waste wool or of fine animal hair
- waste of coarse animal hair

Cotton waste (including yarn waste and garnetted stock)\*

- yarn waste (including thread waste)
- garnetted stock
- other

Flax tow and waste\*

\*Restricted, import permitted in the country with DGFT licence only for reprocessing or reuse. Import permitted without DGFT licence, if material is in completely mutilated form conforming to the requirement specified by Customs authorities.

Tow and waste (including  
yarn waste and garnetted  
stock) of true hemp  
(*Cannabis sativa* L.)\*\*

Tow and waste (including  
yarn waste and garnetted  
stock) of jute and other textile  
bast fibres (excluding flax,  
true hemp and ramie)\*\*

Tow and waste (including  
yarn waste and garnetted  
stock) of sisal and other  
textile fibres of the genus  
*Agave*\*

Tow, noils and waste  
(including yarn waste and  
garnetted stock) of coconut\*

Tow, noils and waste  
(including yarn waste and  
garnetted stock) of abaca  
(Manila hemp or *Musa  
textilis* Nee)\*

Tow, noils and waste  
(including yarn waste and  
garnetted stock of ramie and  
other vegetable textile fibres,  
not elsewhere specified or  
included

Waste (including noils, yarn  
waste and garnetted stock) of  
man-made fibres\*

- of synthetic fibres
- of artificial fibres

Worn clothing and other  
worn textile articles

Used rags\*\*, scrap twine,  
cordage, rope and cables and  
worn out articles of twine,  
cordage, rope or cables of  
textile materials

- sorted

---

\* Import permitted in the country without any licence or restriction.

\*\* Restricted, import permitted in the country with DGFT licence only for reprocessing or reuse; Import of woolen rags/synthetic rags/shoddy wool permitted without licence if material is in completely mutilated form subject to the condition that mutilation must conform to the requirements as specified by Customs authorities.

## B3040 Rubber wastes\*

The following materials,  
provided they are not mixed  
with other wastes:

- Waste and scrap of hard  
rubber (e.g. ebonite)\*
- Other rubber wastes  
(excluding such wastes  
specified elsewhere)

B3050 Untreated cork and wood  
waste

Wood waste and scrap,  
whether or not agglomerated  
in logs, briquettes, pellets or  
similar forms\*

Cork waste: crushed,  
granulated or ground cork\*

B3060 Wastes arising from agro-  
food industries provided it is  
not infectious:

Wine lees\*

Dried and sterilized vegetable  
waste, residues and  
byproducts, whether or not in  
the form of pellets, of a kind  
used in animal feeding, not  
elsewhere specified or  
included\*

GM100 0506 90

Degras: residues resulting  
from the treatment of fatty  
substances or animal or  
vegetable waxes\*\*

GM110 ex 051191

Waste of bones or horn cores  
unworked, defatted, simply  
prepared (but not cut to  
shape) , treated with acid or  
degelatinised\*\*

Fish waste\*\*

\* Import permitted in the country without any licence or restriction.

\*\* Prohibited under EXIM Policy (ITC- HS Classification)

Cocoa shells, husks, skins  
and other cocoa waste\*

Other wastes arising from  
agro-food industry excluding  
by-products which meet  
national and international  
requirements and standards  
for human or animal  
consumption

B3070 The following wastes:\*

- Waste of human hair\*
- Waste straw\*
- Deactivated fungus  
mycelium from penicillin  
production to be used as  
animal feed

B3080 Waste parings and scrap of  
rubber\*\*

B3090 Paring and other wastes of  
leather or of composition  
leather not suitable for the  
manufacture of leather  
articles, excluding leather  
sludges, not containing  
hexavalent chromium  
compounds and biocides  
(note the related entry on list  
A A3100)

B3100 Leather dust, ash, sludges or  
flours not containing  
hexavalent chromium  
compounds or biocides

B3110 Fellmongery wastes not  
containing hexavalent  
chromium compounds or  
biocides or infectious  
substances

B3120 Wastes consisting of food  
dyes\*

---

\* Import permitted in the country without any licence or restriction

\*\*Restricted, import permitted in the country with DGFT licence only for reprocessing or reuse

- B3130 Waste polymer ethers and waste non-hazardous monomer ethers incapable of forming peroxides
- B3140 Waste pneumatic tyres, excluding those which do not lead to resource recovery, recycling, reclamation or direct reuse\*
- B4 Wastes which may contain either inorganic or organic constituents**
- B4010 Wastes consisting mainly of water-based/latex paints, inks and hardened varnishes not containing organic solvents, heavy metals or biocides to an extent to render them hazardous (note the related entry on list A A4070)
- B4020 Wastes from production, formulation and use of resins, latex, plasticizers, glues/adhesives, not listed on list A, free of solvents and other contaminants to an extent that they do not exhibit Annex III characteristics, e.g. water-based, or glues based on casein starch, dextrin, cellulose ethers, polyvinyl alcohols (note the related entry on list A A3050)
- B4030 Used single-use cameras, with batteries not included on list A

---

\*Import permitted in the country without any licence or restriction

**Part B: List of Hazardous Characteristics**

| <u>Code</u> | <u>Characteristic</u>  |
|-------------|--|
| 1           | <b>Explosive</b><br>An explosive substance or waste is a solid or liquid substance or waste (or mixture of substances or wastes) which is in itself capable by chemical reaction of producing gas at such a temperature and pressure and at such speed as to cause damage to the surroundings (UN Class 1; HI)   |
| 3           | <b>Flammable Liquids</b><br>The word "flammable" has the same meaning as "inflammable". Flammable liquids are liquids, or mixtures of liquids, or liquids containing solids in solution or suspension (for example, paints, varnishes, lacquers, etc. but not including substances or wastes otherwise classified on account of their dangerous characteristics) which give off a flammable vapour at temperatures of not more than 60.5°C, closed-cup test, or not more than 65.5°C, open-cup test. (Since the results of open-cup tests and of closed-cup tests are not strictly comparable and even individual results by the same test are often variable, regulations varying from the above figures to make allowance for such differences would be within the spirit of this definition). |
| 4.1         | <b>Flammable Solids</b><br>Solids, or waste solids, other than those classed as explosives, which under conditions encountered in transport are readily combustible, or may cause or contribute to fire through friction.  |
| 4.2         | <b>Substances or wastes liable to spontaneous combustion</b><br>Substances or wastes which are liable to spontaneous heating under normal conditions encountered in transport, or to heating up on contact with air, and being then liable to catch fire.  |
| 4.3         | <b>Substances or wastes which, in contact with water emit flammable gases</b><br>Substances or wastes which, by interaction with water, are liable to become spontaneously flammable or to give off flammable gases in dangerous quantities.   |
| 5.1         | <b>Oxidizing</b><br>Substances or wastes which, while in themselves not necessarily combustible, may, generally by yielding oxygen cause, or contribute to, the combustion of other materials.   |



- 5.2 Organic Peroxides**  
Organic substances or wastes which contain the bivalent-O-O- structure are thermally unstable substances which may undergo exothermic self-accelerating decomposition.
- 6.1 Poisons (Acute)**  
Substances or wastes liable either to cause death or serious injury or to harm health if swallowed or inhaled or by skin contact.
- 6.2 Infectious substances**  
Substances or wastes containing viable micro organisms or their toxins which are known or suspected to cause disease in animals or humans.
- 8 Corrosives**  
Substances or wastes which, by chemical action, will cause severe damage when in contact with living tissue, or, in the case of leakage, will materially damage, or even destroy, other goods or the means of transport; they may also cause other hazards.
- 10 Liberation of toxic gases in contact with air or water**  
Substances or wastes which, by interaction with air or water, are liable to give off toxic gases in dangerous quantities.
- 11 Toxic (Delayed or chronic)**  
Substances or wastes which, if they are inhaled or ingested or if they penetrate the skin, may involve delayed or chronic effects, including carcinogenicity).
- 12 Ecotoxic**  
Substances or wastes which if released present or may present immediate or delayed adverse impacts to the environment by means of bioaccumulation and/or toxic effects upon biotic systems.
- 13 Capable** by any means, after disposal, of yielding another material, e.g., leachate, which possesses any of the characteristics listed above.

**Schedule – 4**

[See rule 3 (20), 19 (1) and 20(1)]

**List of Non-Ferrous Metal Wastes Applicable for Registration of Recyclers**

| Waste Category | Waste Type  |
|----------------|---|
| 1              | 2   |
| 1              | Brass Scrap   |
| 2              | Brass Dross   |
| 3              | Copper Scrap  |
| 4              | Copper Dross  |
| 5              | Copper Oxide mill scale   |
| 6              | Copper reverts, cake and residue  |
| 7              | Waste Copper and copper alloys  |
| 8              | Slags from copper processing for further processing or refining   |
| 9              | Insulated Copper Wire Scrap/copper with PVC sheathing including ISRI-code material namely "Druid"                               |
| 10             | Jelly filled copper cables  |
| 11             | Spent cleared metal catalyst containing copper  |
| 12             | Nickel Scrap  |
| 13             | Spent catalyst containing nickel, cadmium, zinc, copper and arsenic   |
| 14             | Zinc Scrap  |
| 15             | Zinc Dross-Hot dip Galvanizers SLAB   |
| 16             | Zinc Dross-Bottom Dross   |
| 17             | Zinc ash/skimmings arising from galvanizing and die casting operations  |
| 18             | Zinc ash/skimming/other zinc bearing wastes arising from smelting and refining  |
| 19             | Zinc ash and residues including zinc alloy residues in dispersible form.  |
| 20             | Spent cleared metal catalyst containing zinc  |
| 21             | Mixed non-ferrous metal scrap   |
| 22             | Lead acid battery plates and other lead scrap/ashes/residues not covered under Batteries (Management and Handling) Rules, 2001. |

**Schedule – 5\***

[See rule 3 (34)]

**Specifications for Used oil Suitable for Re-refining**

| Sr.No. | Parameter                           | Maximum Permissible Limit |
|--------|-------------------------------------|---------------------------|
| 1      | 2                                   | 3                         |
| 1.     | Colour                              | 8 hazen units             |
| 2.     | Water                               | 15%                       |
| 3.     | Density                             | 0.85 to 0.95              |
| 4.     | Kinematic Viscosity<br>cSt at 100°C | 1.0 to 32                 |
| 5.     | Dilutents                           | 15% vol.                  |
| 6.     | Neutralisation No.                  | 3.5 mg KOH/g              |
| 7.     | Saponification value                | 18 mg KOH/g               |
| 8.     | Total halogens                      | 4000 ppm                  |
| 9.     | Polychlorinated biphenyls (PCBs)    | Below detection limit     |
| 10.    | Lead                                | 100 ppm                   |
| 11.    | Arsenic                             | 5 ppm                     |
| 12.    | Cadmium+Chromium+Nickle             | 500ppm                    |
| 13.    | Polyaromatic hydrocarbons (PAH)     | 6%                        |

\* Notification G.S.R. 620 (E) dated 06.09.1995 is hereby rescinded.

**Schedule – 6**

[See rule 3(35) and 20(2)]

**Specifications for Waste Oil Suitable for Recycling**

| <b>Sr. No.</b> | <b>Parameter</b>   | <b>Limit</b>          |
|----------------|--|-----------------------|
| <b>1</b>       | <b>2</b>   | <b>3</b>              |
| 1.             | Sediment   | 5% (maximum)          |
| 2.             | Heavy Metals<br>(cadmium+chromium<br>+nickel+lead+arsenic) | 605 ppm maximum       |
| 3.             | Polyaromatic<br>hydrocarbons (PAH)                         | 6% maximum            |
| 4.             | Total halogens   | 4000 ppm maximum      |
| 5.             | Polychlorinated<br>biphenyls (PCBs)                        | Below Detection Limit |

**Schedule – 7**

[ See rule 4(B) and 12 (4) ]

**List of Authorities and Corresponding Duties**

| S. No. | Authority   | Corresponding Duties   |
|--------|---|--|
| 1      | 2   | 3  |
| 1.     | Ministry of Environment and Forests under the Environment (Protection) Act, 1986                            | (i) Identification of hazardous wastes [Rule 3(14)]<br>(ii) Permission to exporters [rule 14]<br>(iii) Permission to importers [rule 13]<br>(iv) Registration of non-ferrous metal wastes and used oil/waste oil [Rule 20]<br>(v) Permission for transit of hazardous wastes through India [rule 12(2)]  |
| 2.     | Central Pollution Control Board constituted under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 | (i) Co-ordination of activities of State Pollution Control Boards/Committees<br>(ii) Conduct training courses for authorities dealing with management of hazardous wastes<br>(iii) Recommend standards and specifications for treatment and disposal of wastes and leachates<br>Recommend procedures for characterization of hazardous wastes.<br>(iv) Sector specific documentation to identify waste streams(s) for inclusion in Hazardous Wastes Rules<br>(v) Prepare guidelines to prevent/reduce/minimize the generation and handling of hazardous wastes<br>(vi) Any other function under Rules delegated by the Ministry of Environment and Forests |
| 3.     | State Government/Union Territory Government/ Administration   | (i) Identification of site(s) for common treatment, storage and disposal facility (TSDF) [Rule 8(2)]<br>(ii) Assess EIA reports and convey the decision of approval of site or otherwise [rule 8(6)]<br>(iii) Acquire the site or inform operator of facility or occupier or association of occupiers to acquire the site [Rule 8(7)]<br>(iv) Notification of sites [Rule 8(7)]<br>(v) Publish periodically an inventory of all disposal sites in the State/Union territory [Rule 8(7)]  |

| S. No. | Authority  | Corresponding Duties  |
|--------|--|---|
| 4.     | State Pollution Control Boards or Pollution Control Committees constituted under the Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974 | <ul style="list-style-type: none"> <li>(i) Inventorisation of hazardous wastes [Rule 9(3)]</li> <li>(ii) Grant and renewal of authorisation [Rule 5]</li> <li>(iii) Monitoring of compliance of various provisions and conditions of authorisation including exports and imports</li> <li>(iv) Issue of public notice and conduct public hearing [Rule 8(4)]</li> <li>(v) Examining the applications for imports submitted by the importers and forwarding the same to Ministry of Environment and Forests [Rule 13 (1) &amp; (2)]</li> <li>(vi) Implementation of programmes to prevent/reduce/minimise the generation of hazardous wastes</li> <li>(vii) Action against violations of Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989</li> </ul> |
| 5.     | Directorate General of Foreign Trade constituted under the Foreign Trade (Development and Regulation) Act, 1992.                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>(i) Grant of licence for import of hazardous wastes [Rule 13 (5)]</li> <li>(ii) Refusal of licence for hazardous wastes prohibited for imports or export [Rule 12(7)]</li> </ul>   |
| 6.     | Port Authority under Indian Ports Act, 1908 (15 of 1908) and Customs Authority under the Customs Act, 1962 (52 of 1962).                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>(i) Verify the documents [Rule 13 (6)]</li> <li>(ii) Inform the Ministry of Environment and Forests of any illegal traffic [Rule 15]</li> <li>(iii) Analyse wastes permitted for imports and exports</li> <li>(iv) Train officials on the provisions of the Hazardous Wastes Rules and in the analysis of hazardous wastes</li> <li>(v) Take action against export/import violations under the Indian Ports Act, 1908/Customs Act, 1962</li> </ul>   |

**Schedule – 8**

[See rule 12 (1)]

**Hazardous Wastes Prohibited for Import and Export**

| S. No. | Basel* No. | OECD ** No. | Description of material  |
|--------|------------|-------------|--|
| 1      | 2          | 3           | 4  |
| 1.     | A 1010     | AA 100      | Mercury  |
| 2.     | A 1030     | AA 100      | Waste having Mercury: Mercury Compounds as constituents or contaminants  |
| 3.     | A 1010     | AA 070      | Beryllium  |
| 4.     | A 1020     | AA 070      | Waste having Beryllium: Beryllium Compounds as constituents or contaminants  |
| 5.     | A 1010     | AA 090      | Arsenic  |
| 6.     | A 1030     | AA 090      | Waste having Arsenic: Arsenic compounds as constituents or contaminants  |
| 7.     | A 1010     | AA 070      | Selenium   |
| 8.     | A 1020     | AA 070      | Waste having Selenium; Selenium Compounds as constituents or contaminants  |
| 9.     | A 1010     | AA 080      | Thallium   |
| 10.    | A 1030     | AA 080      | Waste having Thallium; Thallium Compounds as constituents or contaminants  |
| 11.    | A 1040     | AA 070      | Hexavalent Chromium Compounds  |
| 12.    | A 1140     |             | Wastes Cupric Chloride and Copper Cyanide Catalysts  |
| 13.    | A 2020     |             | Waste inorganic fluorine compounds in the form of liquids or sludge but excluding calcium fluoride sludge  |
| 14.    | A 2040     |             | Waste gypsum arising from chemical industry processes if it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein |
| 15.    | A 2050     | RB 010      | Waste Asbestos (Dust and Fibres)   |
| 16.    | A 2060     |             | Coal fired power plant fly ash if it contains any of the constituents mentioned in Schedule 2 to the extent of concentration limits specified therein                        |
| 17.    | A 3030     |             | Wastes that consist of or are contaminated with leaded anti-knock compound sludge or leaded petrol (gasoline) sludges.   |

|     |        |        |   |
|-----|--------|--------|---|
| 18. | A 3040 |        | Waste thermal (heat transfer) fluids.   |
| 19. | A 3060 |        | Waste Nitrocellulose.   |
| 20. | A 3090 |        | Waste leather dust, ash, sludges and flours when containing hexavalent chromium compounds or biocides.  |
| 21. | A 3100 |        | Waste paring and other waste of leather or of composition leather not suitable for the manufacture of leather articles containing hexavalent chromium compounds or biocides.  |
| 22. | A 3110 |        | Fellmongery wastes containing hexavalent chromium compounds or biocides or infectious substances.   |
| 23. | A 3150 |        | Waste halogenated organic solvents.   |
| 24. | A 3180 | AC 120 | Waste, Substances and articles containing, consisting of or contaminated with polychlorinated biphenyles (PCB) and/or polychlorinated terphenyls. (PCT) and/or polychlorinated naphthalenes (PCN) and/or polybrominated biphenyles (PBB) or any other polybrominated analogues of these compounds |
| 25. | A 3190 |        | Waste tarry residues (excluding asphalt cements) arising from refining, distillation and pyrolytic treatment of organic materials)  |
| 26. | A 4020 |        | Clinical and related wastes; that is wastes arising from medical, nursing, dental, veterinary, or similar practices and wastes generated in hospital or other facilities during the investigation or treatment of patients, or research projects.   |
| 27. | A 4030 | AD 020 | Waste from the production, formulation and use of biocides and phyto-pharmaceuticals, including waste pesticides and herbicides which are off-specification, out-dated, and/or unfit for their originally intended use.   |
| 28. | A 4050 | AD 040 | Waste that contain, consist of, or are contaminated with any of the following; <ul style="list-style-type: none"> <li>• Inorganic cyanides, excepting precious metal bearing residues in solid form containing traces of inorganic cyanides.</li> <li>• Organic cyanides.</li> </ul>              |
| 29. | A 4060 |        | Waste oil/water, hydrocarbons/water mixtures, emulsions   |

\* Basel Convention on / Control of Transboundary Movement of Hazardous Waste and their Disposal

\*\* Organisation for Economic Cooperation and Development."



16. In the said rules, for Form 1, the following Form shall be substituted, namely:-

**FORM - 1**

[ See rules 3(2), 5(2)(3) and (6) (ii) ]

**Application for Obtaining Authorisation for Collection/ Reception/ Treatment/ Transports/ Storage/ Disposal of Hazardous Waste\***

From: .....

.....

.....

To

The Member Secretary,  
..... Pollution Control Board,

.....

.....

Sir,

I / We hereby apply for authorisation./ renewal of authorisation under sub-rule (2) and (3) and clause (ii) of sub-rule (6) of rule 5 of the Hazardous Wastes ( Management and Handling ) Rules, 1989 for collection/ reception/ treatment/ transport/ storage/ disposal of hazardous wastes.

For Office Use Only

5. Code No. :

6. Whether the unit is situated in a critically polluted area as identified by Ministry of Environment and Forests;

To be filled in by Applicant

**Part - A: General**

3. (a) Name and address of the unit and location of activity

(b) Authorisation required for ( Please tick mark appropriate activity / activities :

(i) collection

(ii) reception

(iii) treatment

(iv) transport

(v) storage

(vi) disposal

(c) In case of renewal of authorisation previous authorisation number and date

\*delete whichever is not applicable

4. (a) Whether the unit is generating hazardous waste as defined in the Hazardous wastes (Management and Handling) Rules, 1989 and amendments made thereunder;  
(b) If so the type and quantity of wastes
5. (a) Total capital invested on the project :  
(b) Year of commencement of production :  
(c) Whether the industry works general/ 2 shifts/ round the clock :
6. (a) List and quantum of products and by-products :  
(b) List and quantum of raw material used :
7. Furnish a flow diagram of manufacturing process showing input and output in terms of products and waste generated including for captive power generation and demineralised water.

#### Part – B: Sewage and Trade Effluent

8. Quantity and source of water for :  
(a) Cooling  $\text{m}^3/\text{d}$   
(b) Process  $\text{m}^3/\text{d}$   
(c) Domestic use  $\text{m}^3/\text{d}$   
(d) Others  $\text{m}^3/\text{d}$
9. Sewage and trade effluent discharge ;  
(a) Quantum of discharge  $\text{m}^3/\text{d}$  :  
(b) Is there any effluent treatment plant :  
(c) If yes, a brief description of unit operations with capacity :  
(d) Characteristics of final effluent:  
pH  
Suspended solids  
Dissolved solids  
Chemical Oxygen Demand (COD)  
Biochemical Oxygen Demand <sup>a</sup>[ (  $\text{BoD}_5/20^\circ\text{C}$  )/ $\text{BoD}_3/27^\circ\text{C}$  ]  
Oil and grease  
( additional parameters as specified by the concerned Pollution Control Board )  
(e) Mode of disposal and final discharge point :  
(enclose map showing discharge point) :  
(f) Parameters and Frequency of self monitoring :  
[\*] Read BOD ( 3 days at  $27^\circ\text{C}$  )

#### Part – C: Stack ( Chimney ) and Vent Emissions

10. (a) Number of stacks and vents with height and dia (m) :  
(b) Quality and quantity of stack emission from each of the above stacks-particulate matter and Sulphur dioxide (  $\text{SO}_2$  ) ( Additional parameters as specified by the concerned Pollution Control Board ) :  
(c) A brief account of the air pollution control unit to deal with the emission:  
(d) Parameters and Frequency of self monitoring:

**Part – D: Hazardous Waste****11. Hazardous Wastes :**

- (a) Type of hazardous wastes generated as defined under the Hazardous Wastes (Management and Handling) Rules, 1989:
- (b) Quantum of hazardous waste generated:
- (c) Mode of storage within the plant, method of disposal and capacity:

**12. (a) Hazardous Chemicals as defined under the Manufacture, Storage and Import of Hazardous Chemicals Rules, 1989)**

- (b) Whether any isolated storage is involved (if yes, attach details) Yes / No

**Part – E: Treatment, Storage and Disposal Facility****13. Detailed proposal of the facility (to be attached) to include :**

- (i) Location of site (provide map)
- (ii) Name of waste processing technology
- (iii) Details of processing technology
- (iv) Type and Quantity of waste to be processed per day
- (v) Site clearance ( from local authority, if any )
- (vi) Utilization programme for waste processed ( Product Utilization )
- (vii) Method of disposal (details in brief be given )
- (viii) Quantity of waste to be disposed per day
- (ix) Nature and composition of waste
- (x) Methodology and operational details of landfilling/ incineration
- (xi) Measures to be taken for prevention and control of environmental pollution including treatment of leachates
- (xii) Investment on Project and expected returns
- (xiii) Measures to be taken for safety of workers working in the plant

Place :

Date :

Signature : .....

Designation : .....";

17. In the said rules, for Form 4, the following Form shall be substituted, namely:

**"Form – 4**

[See rule 9(2)]

**Form For Filing Returns Regarding Handling Of Hazardous Wastes**

[to be submitted to the State Pollution Control Board / Committee

by 31<sup>st</sup> January of every year]

1. Name and address of the Occupier/Operator of Facility:
2. Categories of wastes generated and quantity (in metric tonnes):
3. Details of waste treatment operations:
4. Details of waste disposal operations:

| S.No. |  | Description of Hazardous Waste |               |   |  |  |   |                  |                  |
|-------|--|--------------------------------|---------------|---|--|--|---|------------------|------------------|
|       | Date of issuance of authorisation for the disposal of hazardous waste and its reference number | Physical form and contents     | Chemical form | Total Volume of the hazardous waste disposed with no. of packages | Mode of transportation to the site of disposal | Site of disposal (attach a sketch showing the location(s) of disposal) | Brief description of the method of disposal | Date of disposal | Remarks (if any) |
| 1     | 2  | 3                              | 4             | 5   | 6  | 7  | 8   | 9                | 10               |
|       |  |                                |               |   |  |  |   |                  |                  |

5. Details of environmental surveillance:

| Date of other Measurement details | Analysis of ground water samples |          |      | Analysis of soil samples |          |      | Analysis of air sampling |      | Analysis of any samples (give details) |
|-----------------------------------|----------------------------------|----------|------|--------------------------|----------|------|--------------------------|------|--|
|                                   | Location of                      | Depth of | Data | Location of              | Depth of | Data | Location of              | Data |  |
|                                   | Sampling                         | sampling |      | sampling                 | sampling |      | sampling                 |      |  |
|                                   |                                  |          |      |                          |          |      |                          |      |  |

Place:

Date:

Signature:

Designation: .....";

18. In the said rules, after Form 10, the following Forms shall be inserted, namely:-

**"Form-11**

[See rules 19(2) and 19(6)]

**Form of application for Grant/Renewal of Registration of Industrial Units Possessing Environmentally Sound Management Facilities for Recycling/Re-Refining Non-Ferrous Metal Wastes/Used Oil/Waste Oil\***

{To be submitted to the Central Pollution Control Board in triplicate}

|     |   |  |
|-----|---|--|
| 1   | Name and Address of the unit  |  |
| 2   | Name of the occupier or owner of the unit with designation, Tel / Fax   |  |
| 3   | Date of commissioning of the unit   |  |
| 4.  | No. of workers ( including contract labourers )   |  |
| 5   | Consent Validity  | Air (Prevention and Control of Pollution) Act, 1981<br>Valid up to<br>Water (Prevention and Control of Pollution) Act, 1974<br>Valid up to   |
| 6.  | Authorisation under Rule 5 of the HW (M & H) Rules, 1989.   | Valid up to  |
| 7.  | Product Manufactured during the last three years (Tonnes / Year)<br>Name<br>a)<br>b)<br>c)  |  |
| 8.  | Raw material consumption during last three years (Tonnes/ year)<br>Name<br>a)<br>b)<br>c)   |  |
| 9.  | Manufacturing Process   | Please attach manufacturing process flow diagram for each product (s)  |
| 10. | Water Consumption   | Industrial -----m <sup>3</sup> / day<br>Domestic-----m <sup>3</sup> /day   |
| 11  | Water Cess paid up to   |  |
| 12  | Waste water generation<br>a. as per consent m <sup>3</sup> /day<br>b. actual m <sup>3</sup> /day ( average of last three months)  | Industrial Domestic  |
| 13  | Waste water treatment ( please provide flow diagram of the treatment scheme )   | Industrial<br>Domestic   |
| 14. | Waste water discharge   | Quantity m <sup>3</sup> /day<br>Location<br>Analysis of treated waste water<br>pH, BOD, COD, SS, O&G Any other   |
| 15. | Air Pollution Control<br>a. please provide flow diagram for emission control system (s) installed for each process unit, utilities etc.<br>b. Details of facilities provided control of fugitive emission due to material handling, process, utilities etc.<br>Fuel consumption<br>Stack emission monitoring results<br>Ambient air quality | S.No Name quantity D/M<br>No. Stack <u>Emission mg/Nm</u><br>Attach to PM SO <sub>2</sub> Metals ( pb. Zn. )<br>S. No. Location <u>parameter mg/m</u><br>SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SPM, Pb, any others |

\*Delete whichever is not applicable

|     |   |   |
|-----|---|---|
| 16. | <p>Hazardous waste management</p> <p>a. Waste generation</p> <p>b. Details on collection, treatment and transport</p> <p>c. Disposal</p> <p>(I) Please furnish details of the disposal facilities</p> <p>(II) Whether facilities provided are in compliance with the conditions laid down in the authorisation granted under rule 5 by the State Pollution Control Board</p> <p>(III) Please attach analysis report of characterisation of hazardous waste generated (including leachate test if applicable)</p>  | S.No. Name Category Quantity (last 3 years)   |
| 17  | Details of waste proposed to be acquired through auction /negotiation/contract or import as the case may be for use as raw material.  | <p>1. Name</p> <p>2. Quantity required per year</p> <p>3. Waste listing &amp; No. in Annex VIII (List A)/ Annex IX (List B) of Basel Convention (BC)</p> <p>4. Hazard Characteristic as per Annex III of (BC)</p> |
| 18  | Occupational safety and Health aspects  | Please provide details of facilities provided   |
| 19  | <p>Remarks</p> <p>(I) whether industry has provided adequate pollution control system / equipment to meet the standards of emission / effluent.</p> <p>(II) Whether industry is in compliance with conditions laid down in the HW authorisation.</p> <p>(III) whether HW collection and Treatment, Storage and Disposal Facility (TSDF) are operating satisfactorily</p> <p>(IV) Whether conditions exists or likely to exists of the material being handled /processed of posing immediate or delayed adverse impacts on the Environment.</p> <p>(V) Whether conditions exists or is likely to exists of the material being handled / processed by any means capable of yielding another material eg, leachate which may possess eco-toxicity.</p> | <p>Yes / No.</p> <p>Yes / No</p> <p>Yes / No</p> <p>Yes / No</p> <p>Yes / No</p>  |
| 20  | Any other Information   |   |
| 21  | List of enclosures as per rule 19(2)  |   |

Signature of applicant

Designation:

Date:.....

Place:.....

**Form - 12**

[ See rule 19 (13) ]

**Form for Filing Returns by Recyclers/Re-refiners of Non-Ferrous Metal Wastes/  
Used Oil/Waste Oil\***[To be submitted by recyclers/re-refiners to State Pollution Control Board/ Committee by  
31<sup>st</sup> January of every year]

|    |  |   |
|----|--|---|
| 1. | Name and address of the recycler   |   |
| 2. | Name of the authorised person and full address with telephone and fax number   |   |
| 3. | Installed annual capacity to recycle non-ferrous metal wastes/used oil/waste oil ( in MTA )  |   |
| 4. | Total quantity of non-ferrous metal wastes/ used oil ( in MTA ) purchased/ processed/ sold during the period from October – March / April -September | (i) Quantity of wastes purchased from the manufactures-<br>(ii) Quantity of wastes purchased from auctioneers-<br>(iii) Quantity of wastes obtained form any other source-<br>(iv) Quantity of wastes processed-<br>(v) Quantity of wastes sold |
| 5. | Quantity and type material recovered from non-ferrous metal wastes/used oil/waste-oil (in MTA)   |   |
| 6. | Quantity of recyclable materials sent back   | (i) the manufacturers<br>(ii) other agencies #  |

- delete whichever is not applicable
- #. enclose list of other agencies

Place : .....

Signature:

Designation:

Date : .....

**Form – 13**

[ See rule 20 (5) ]

**Form for Filling Returns of Auction/ Sale of Non-Ferrous Metal Wastes/  
Used Oil/Waste Oil \***

[To be submitted by waste generators / auctioneers to the concerned State Pollution Control Board / Committee by 31<sup>st</sup> January of every year]

|    |   |  |
|----|---|--|
| 1. | Name and address of the waste generator/auctioneer          |  |
| 2. | Total quantity of wastes auctioned / sold during the period | (i) Non-ferrous Metal Wastes [indicate type and quantity in metric tonnes alongwith the name(s)/address(s) of registered recycler(s)]:<br><br>(ii) Used oil/waste oil [indicate type and quantity in metric tonnes alongwith the name(s)/address(s) of registered recycler(s)/re-refiner(s)] |

\*delete whichever is not applicable

Signature:

Designation: .....

Place : .....

Date : .....

[F. No. 23(16)/2001-HSMD]

Dr. V. RAJAGOPALAN, Jt. Secy.

Footnote.—Principal rules were published in the Gazette of India vide S.O. 549(E) dated 28th July, 1989 and subsequently amended vide S.O. 24(E) dated 6th January, 2000.